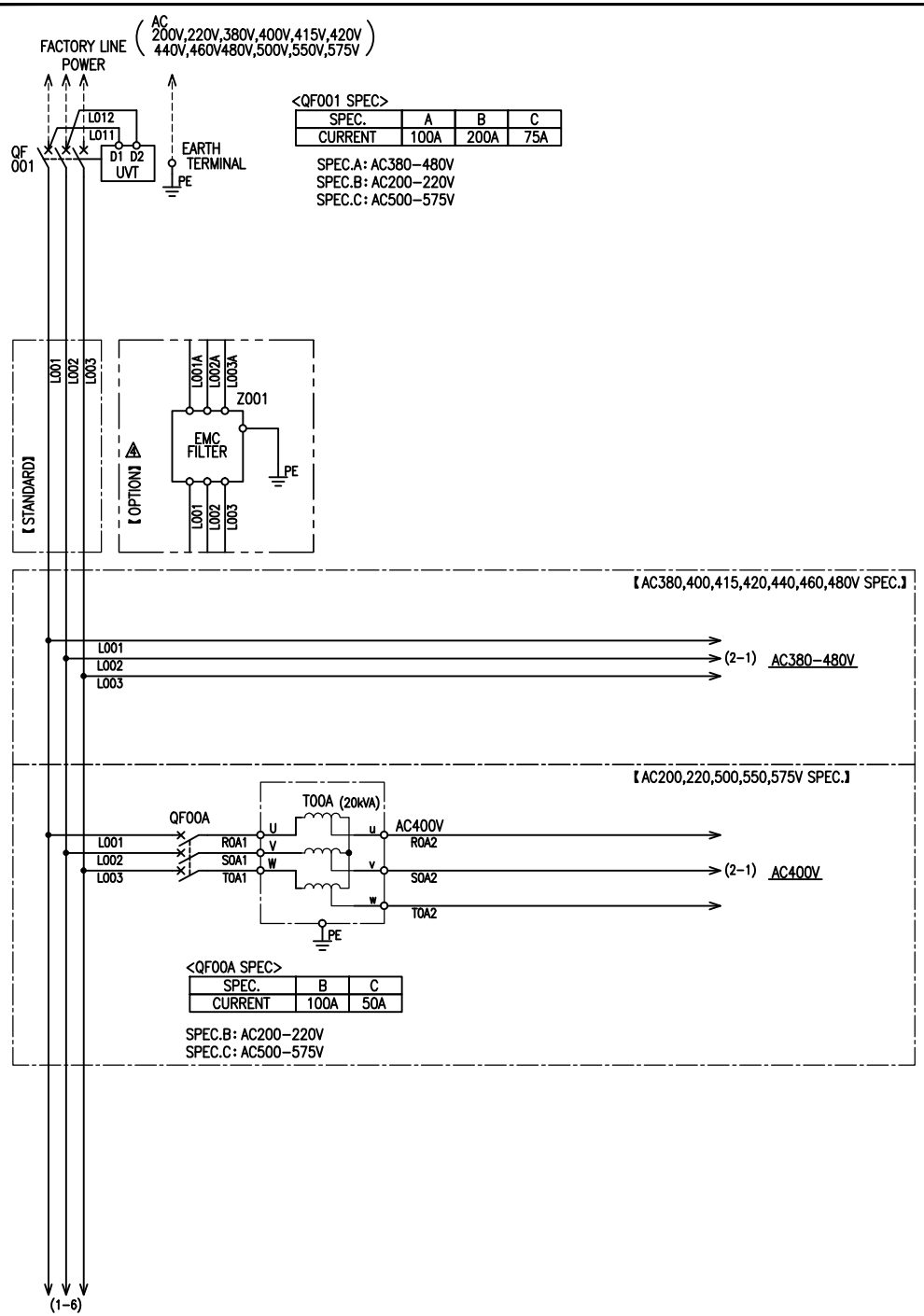
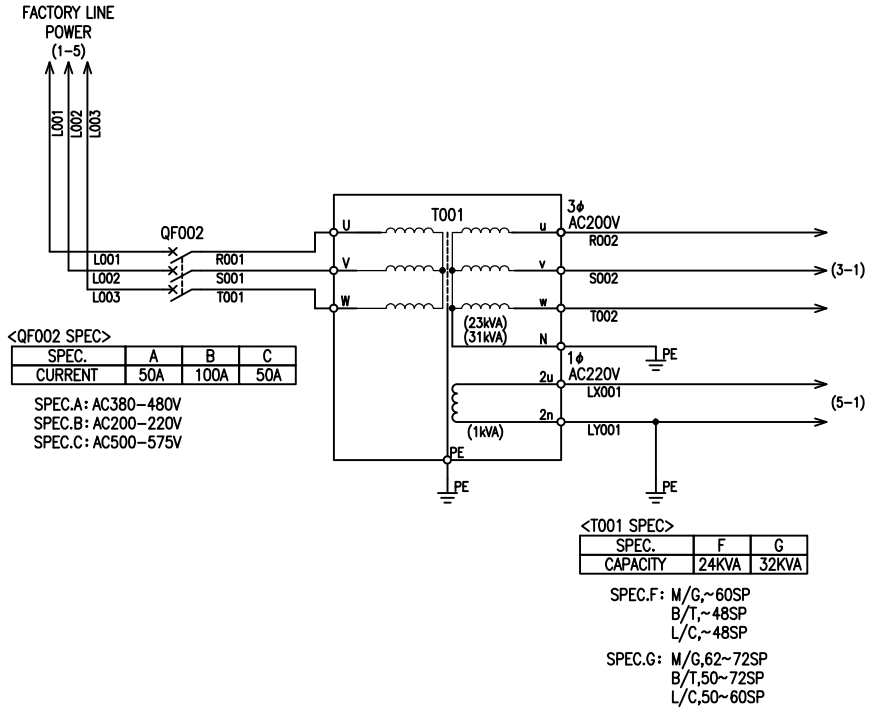
Electrical Drawing List

SERIAL No. 13SX399270:001
TYPE QPRO
Title MAIN

Drawing Name	Drawing No.
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-12
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-22
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-31
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-41
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-54
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-62
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA03B-70
SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)	9CA-QA01B-80
SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)	9CA-QA01B-90
SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)	9CA-QA01B-A0
SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)	9CA-QA01B-B0
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-C2
SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)	9CA-QA01B-D1
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(DC280V LINE))	9CA-QA01B-E0
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(COM, LINE))	9CA-QA01B-F0
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(PCB POWER))	9CA-QA01B-G1
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER INPUT)	9CA-QA01B-H1
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER INPUT)	9CA-QA01B-J1
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER INPUT)	9CA-QA01B-K0
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER OUTPUT)	9CA-QA01B-L0
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER OUTPUT)	9CA-QA01B-M0
SEQUENCE DIAGRAM SPAN (CONTROLLER OUTPUT)	9CA-QA01B-N1
CONSTRUCTION DIAGRAM (MAIN CONTROL BOX)	9CA-QA01C-16





1

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠a~b	12-10-02		ホットスプライサー用開閉器時,SPEC追加	11	福沢
⚠a~b	12-09-05		SPEC追加,コメント追加	10	福沢
⚠~	12-02-10		端子記号誤記修正	10	伊藤

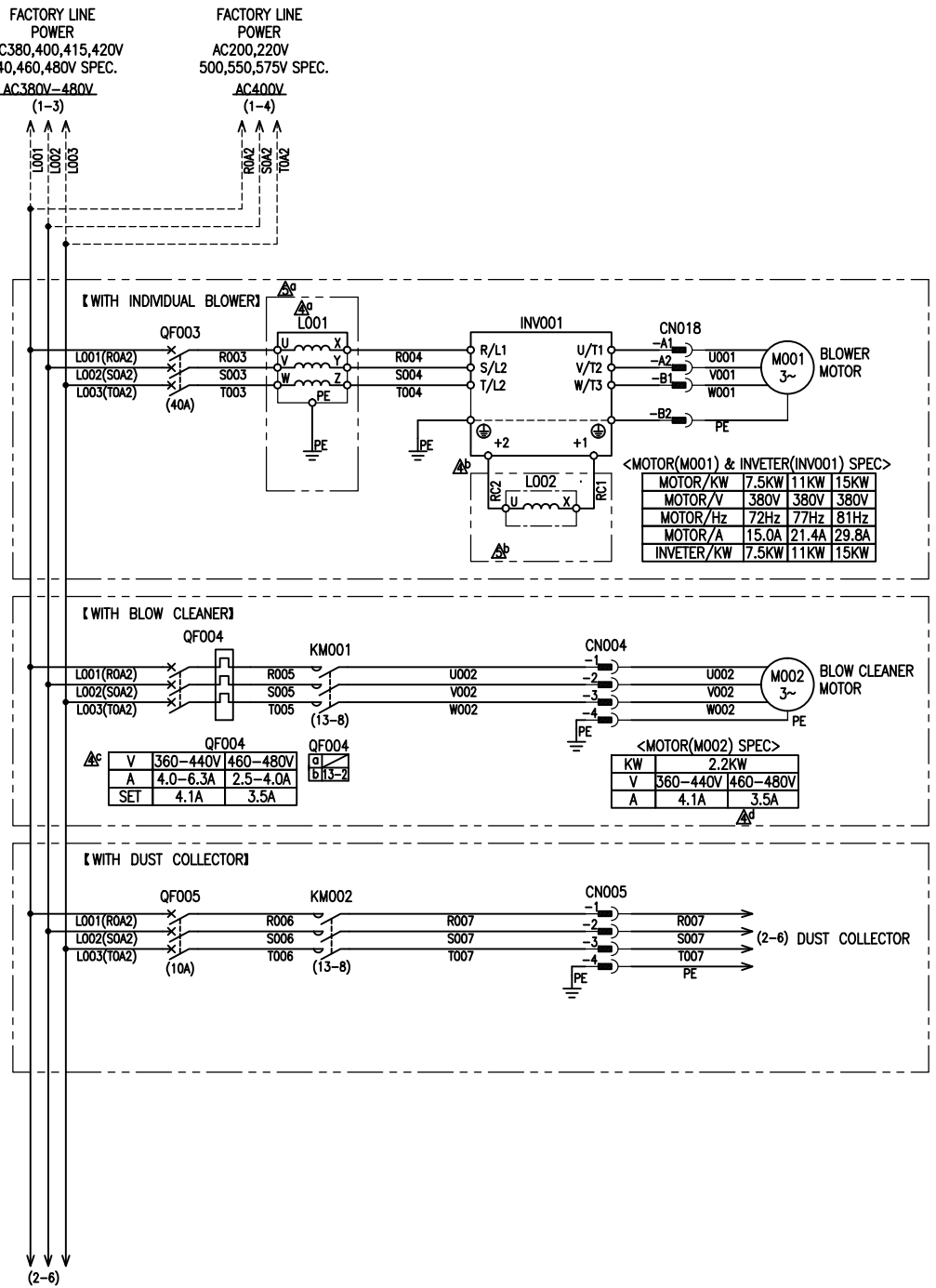
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠~	13-07-18		Z001をOPTION化	12	福沢

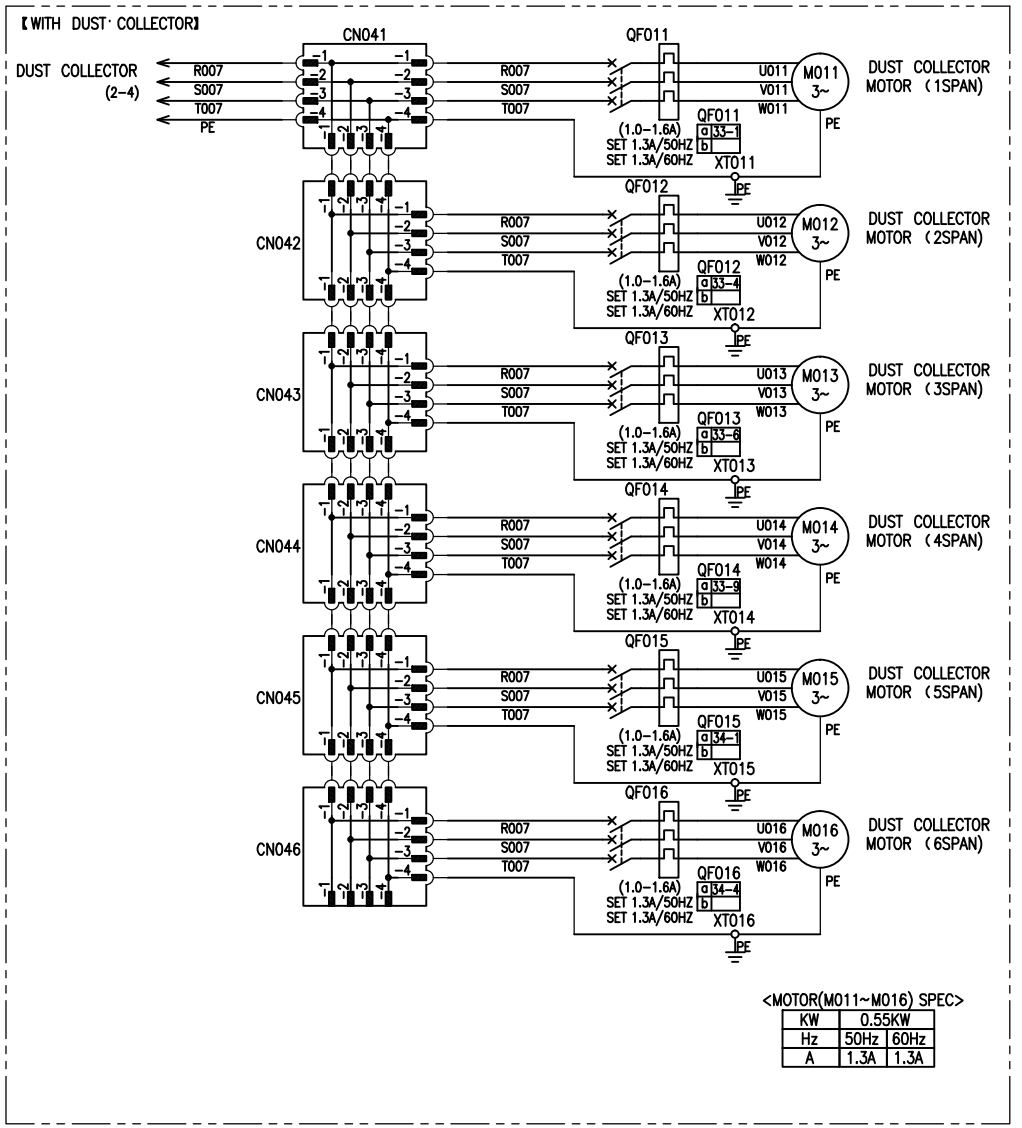
番号 APPENDIX

CHECKED	2013 -07 -18	H.SHIMO	MACHINE	9CA	NAME: SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	SCALE		DRW.NO: 9CA-QA01B-12 204
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3





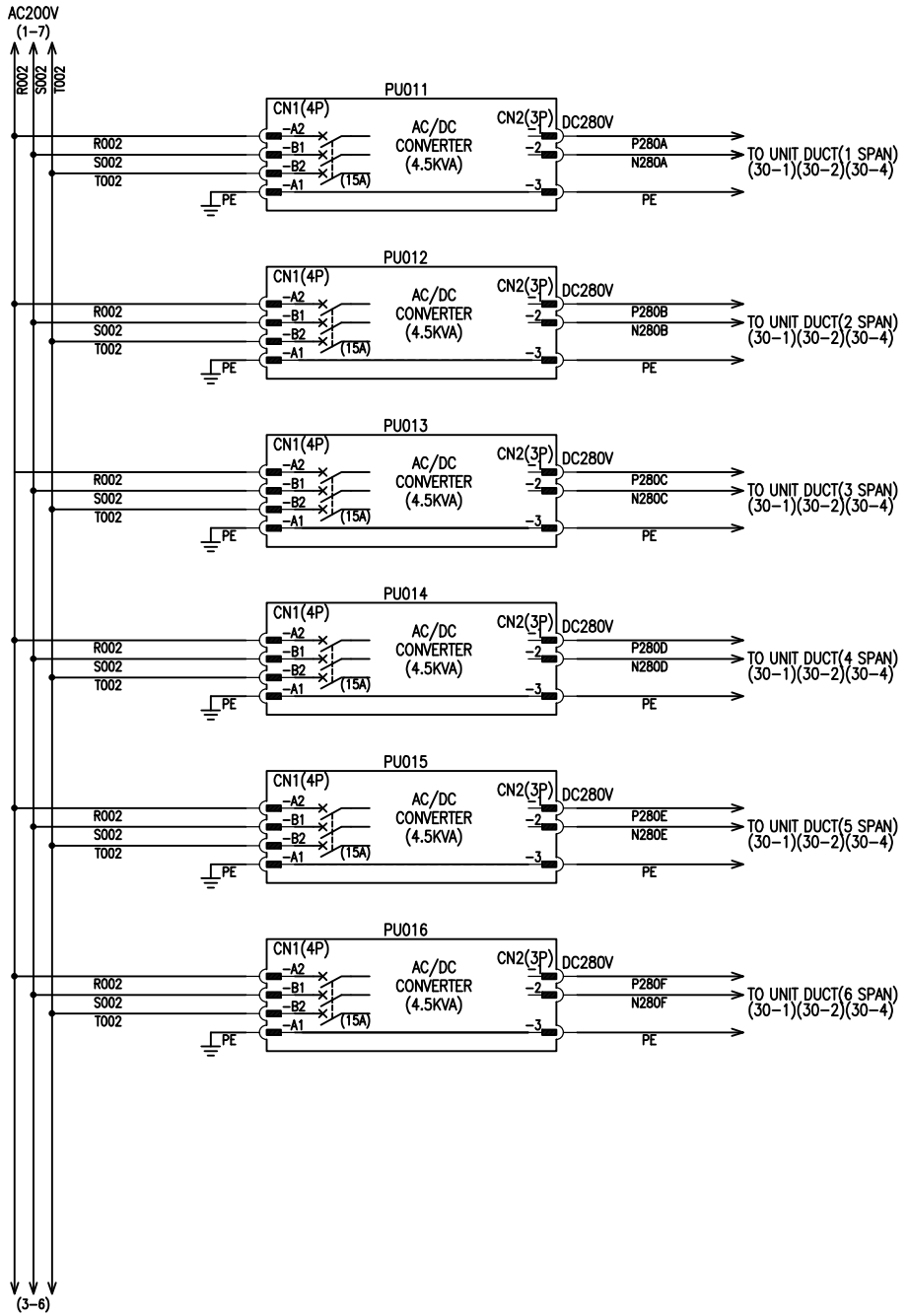
2

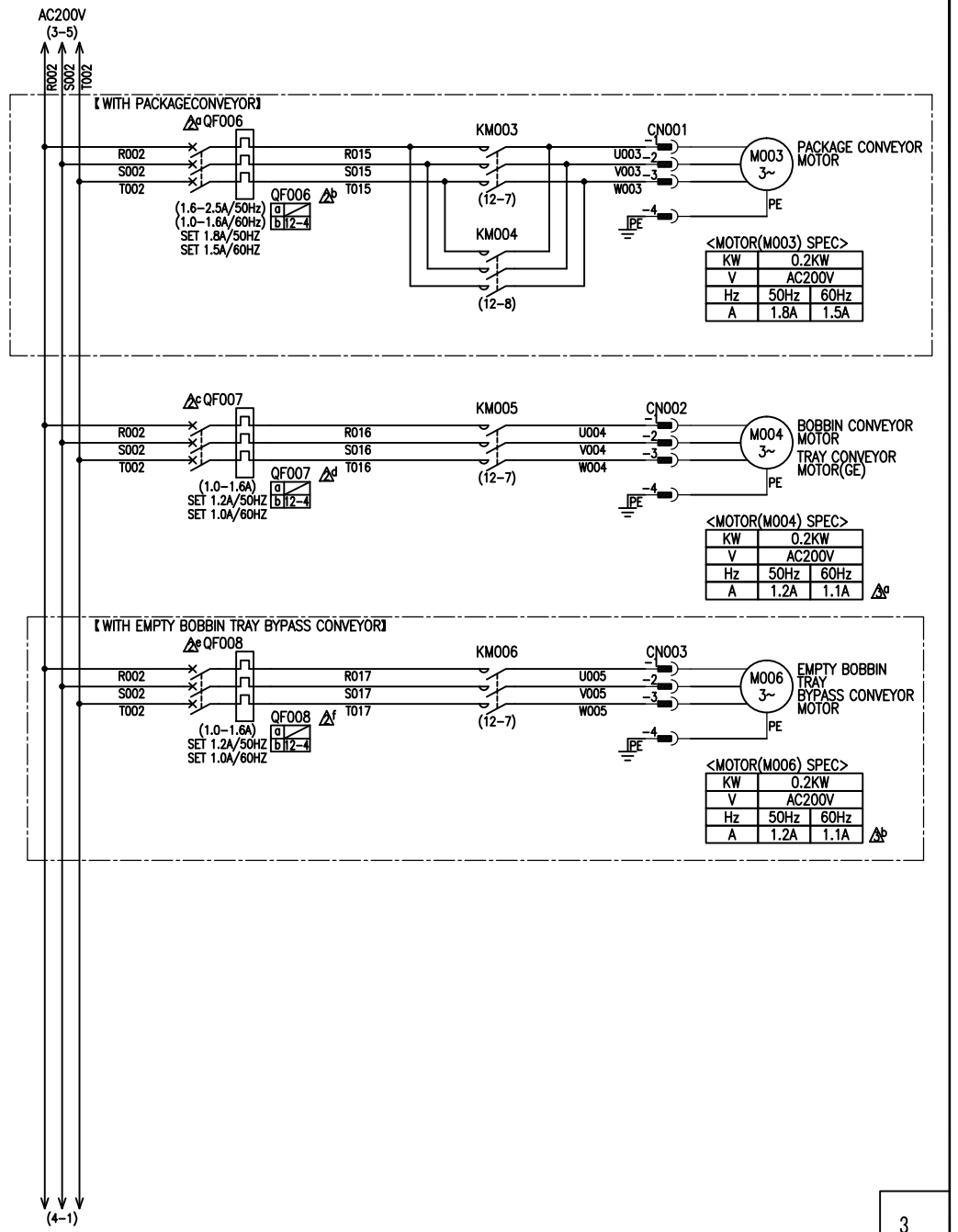
△	~	12-07-23		誤記修正	21	福沢		~						番号	APPENDIX
△	a~p	12-03-29		電気記号変更	21	伊藤	△	a~b	13-04-08		リアクトル区分変更	22	福沢		
△	~	12-02-10		コネクタピン番号誤記訂正	20	伊藤	△	a~d	12-12-11		モーターSPEC変更,誤記修正	22	福沢		
△	箇所	年月日		変更連絡	訂正事項		サブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

作図 CHECKED	2013 -04 -08	H.SHIMO	機種 MACHINE	9CA	名称 NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
設計 DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CA-QA01B-22 205
製図 DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	サイズ SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3





3

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠a~b	12-07-23		誤記修正	31	福沢
⚠a~f	12-03-29		電気記号変更	31	伊藤
⚠~	12-02-13		図面名称修正	30	伊藤

APPENDIX

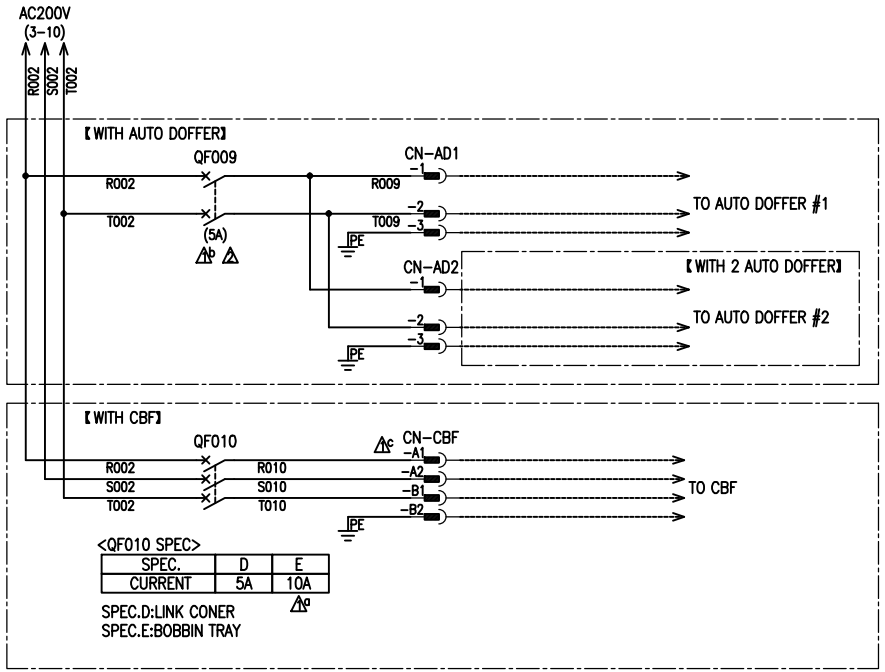
CHECKED	2012 -07 -23	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
SCALE	2	DRW.NO	9CA-QA01B-31 103

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



4

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~					
~	14-12-25		誤記修正	41	福沢
a~c	12-02-10		ﾌﾚｰﾑ容量変更,ﾋﾟﾝ番号誤記修正	41	伊藤

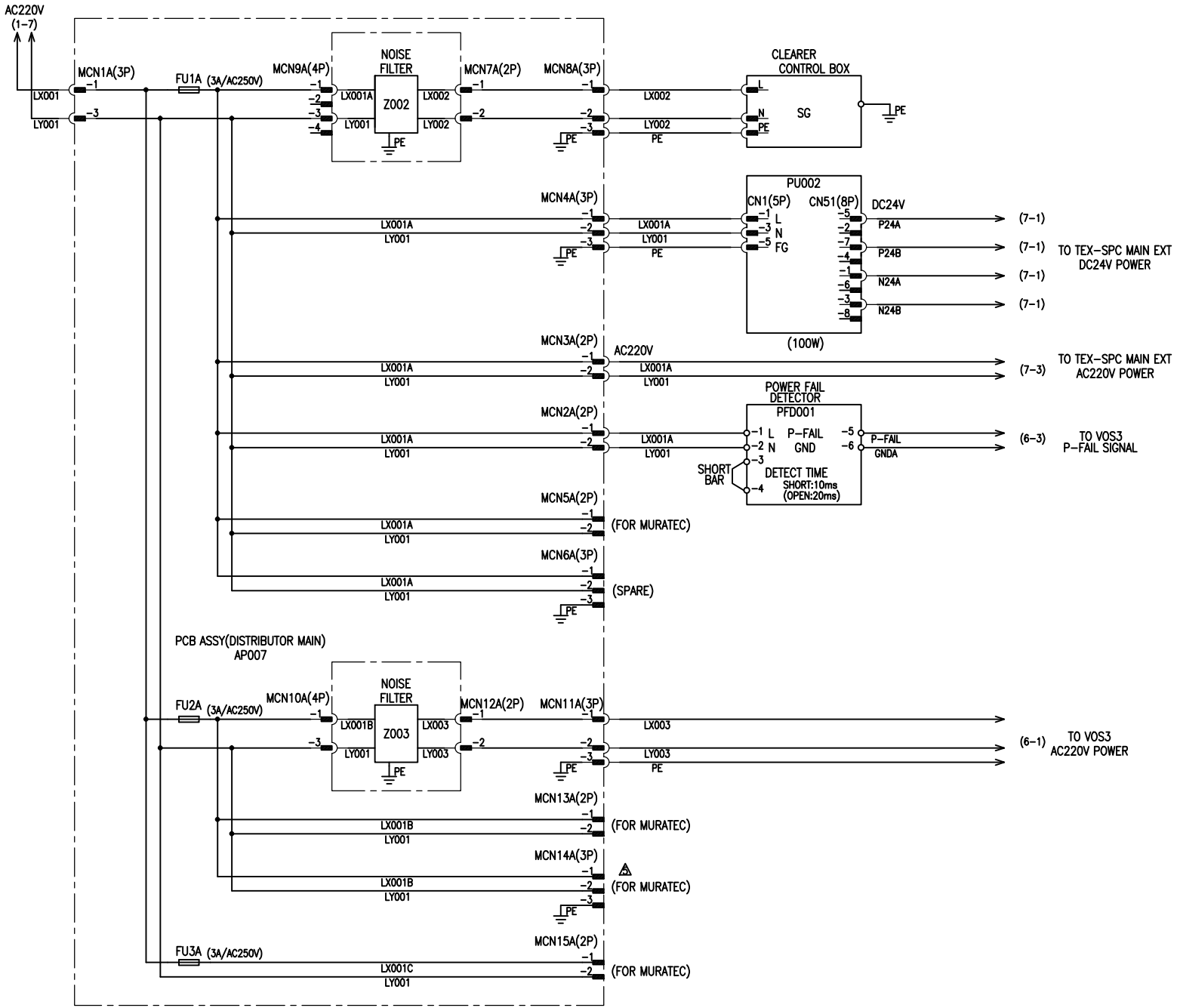
APPENDIX

CHECKED	2014 -12 -25	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-41 102
SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4



5

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~	12-02-10		クリアラーブース線追加	51	伊藤
α~e	12-01-16		SW電源ﾋﾞﾝ配変更,電気記号修正		
~			基板名変更,ﾒｰﾀｰ容量変更	51	伊藤
~	12-10-31		VOSサークル電源用回路削除	54	福沢
~	12-06-18		VOSサークル電源用回路追加	53	福沢
α~e	12-03-29		電気記号変更	52	伊藤

記号 APPENDIX

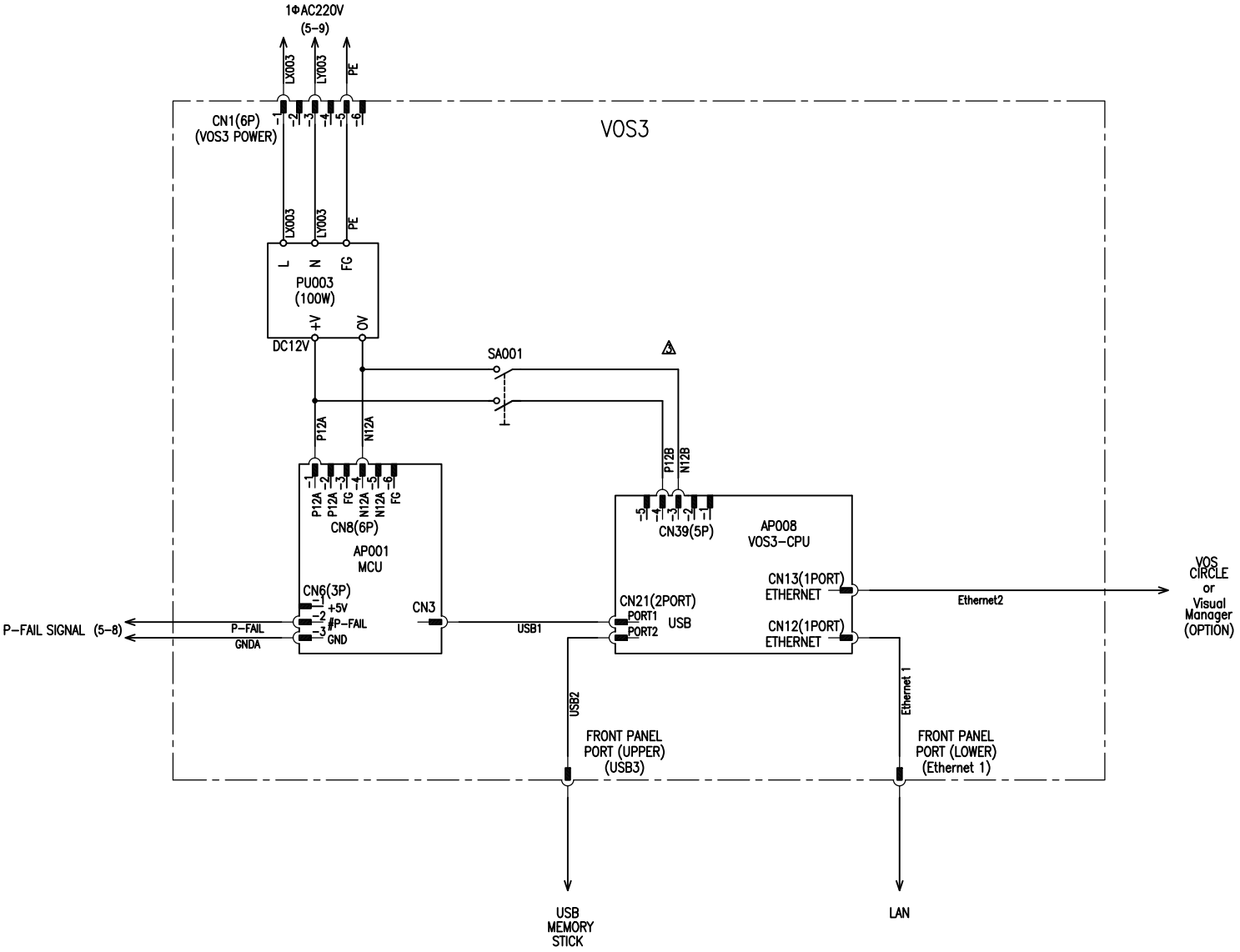
CHECKED	2012 -10 -31	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
DRW.NO	9CA-QA01B-54 405

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



6

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠	~	13-02-20	コネクタピン配置変更	62	福沢
⚠	~	12-10-31	SW電源削除による回路変更	61	福沢
⚠	~	12-02-13	図面名称修正	60	伊藤

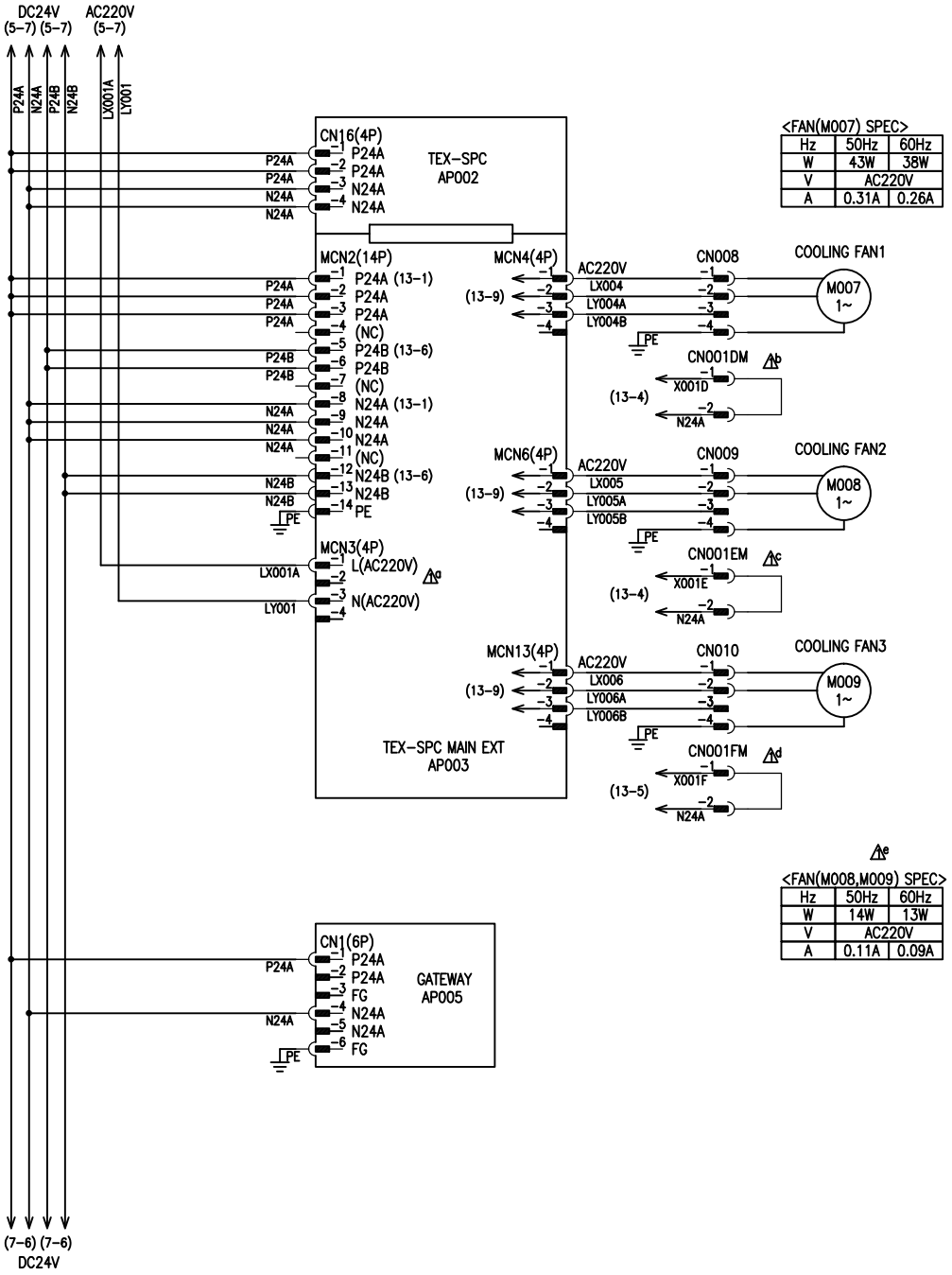
備考 APPENDIX

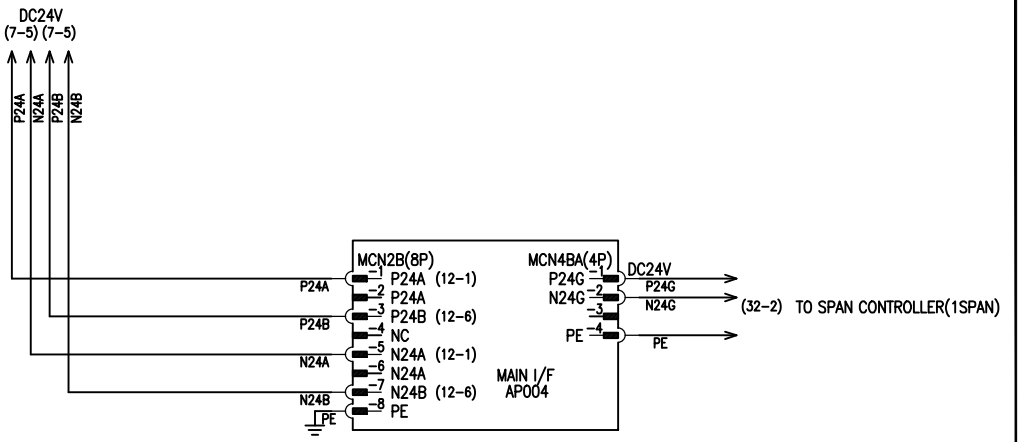
CHECKED	2013 -02 -20	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-62 203
SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Muratec Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

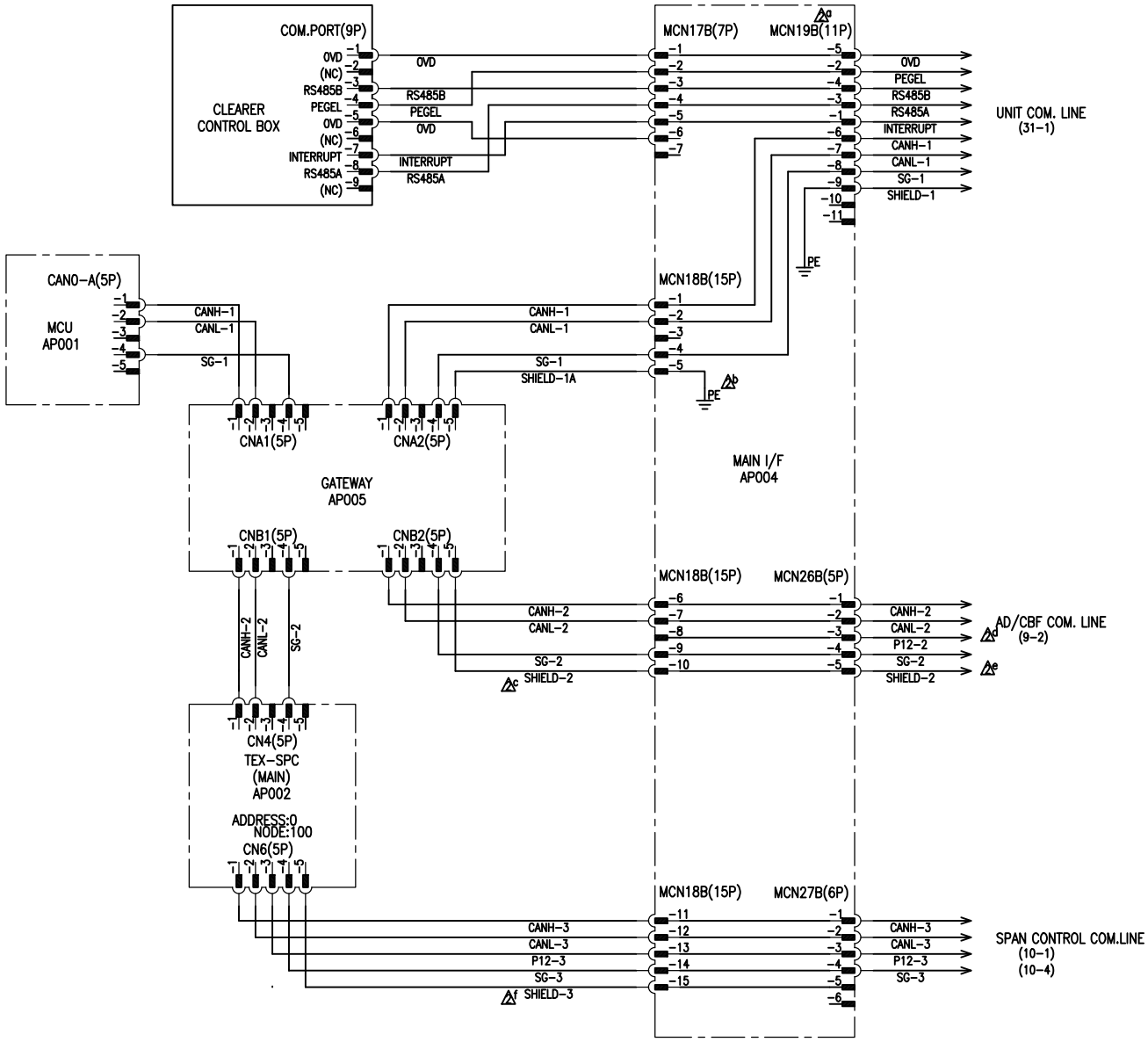
A-CAD V3


DC24V (5-7) (5-7)
AC220V (5-7)
P24A
N24A
P24B
N24B
LX001A
LY001
CN16(4P)
TEX-SPC
AP002
MCN2(14P)
P24A (13-1)
P24A
P24A
P24A
(NC)
P24B (13-6)
P24B
P24B
(NC)
N24A (13-1)
N24A
N24A
N24A
(NC)
N24B (13-6)
N24B
N24B
PE
MCN3(4P)
L(AC220V)
N(AC220V)
MCN4(4P)
AC220V
LX004
LY004A
LY004B
(13-9)
CN008
COOLING FAN1
M007
1~
PE
CN001DM
X001D
N24A
(13-4)
MCN6(4P)
AC220V
LX005
LY005A
LY005B
(13-9)
CN009
COOLING FAN2
M008
1~
PE
CN001EM
X001E
N24A
(13-4)
MCN13(4P)
AC220V
LX006
LY006A
LY006B
(13-9)
CN010
COOLING FAN3
M009
1~
PE
CN001FM
X001F
N24A
(13-5)
TEX-SPC MAIN EXT
AP003
<FAN(M007) SPEC>
Hz 50Hz 60Hz
W 43W 38W
V AC220V
A 0.31A 0.26A
<FAN(M008,M009) SPEC>
Hz 50Hz 60Hz
W 14W 13W
V AC220V
A 0.11A 0.09A
CN1(6P)
P24A
P24A
FG
N24A
N24A
FG
GATEWAY
AP005
(7-6) (7-6)
DC24V


DC24V (7-5) (7-5)
P24A
N24A
P24B
N24B
MCN2B(8P)
P24A (12-1)
P24A
P24B (12-6)
NC
N24A (12-1)
N24A
N24B (12-6)
PE
MAIN I/F
AP004
MCN4BA(4P)
P24G
N24G
PE
DC24V
P24G
N24G
PE
(32-2) TO SPAN CONTROLLER(1SPAN)

7

| | | |



<SWITCH AND JUMPER SETTING ON PRINTED CIRCUIT BOARD>

MCU AP001		
SW1	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
SW2	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
JP1		ON
JP2		ON
JP3		OFF
JP4		OFF
JP5		OFF

TEX-SPC(MAIN) AP002		
SW2	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
SW3	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
SW4		0
SW5		0
JP1		+24V
JP2		ON
JP3		ON
JP4		OFF
JP5		OFF
JP6		ON
JP7		ON
JP8		ON
JP9		ON
JP10		OFF

GATEWAY AP005		
SW1	1	OFF
	2	ON
	3	OFF
	4	OFF
SW2	1	ON
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
SW3	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF
JP3		OFF
JP4		OFF

8

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~f	12-07-12		誤記修正	80	福沢
	12-02-13		図面名称修正	80	伊藤

APPENDIX

CHECKED	2012 -07 -12	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

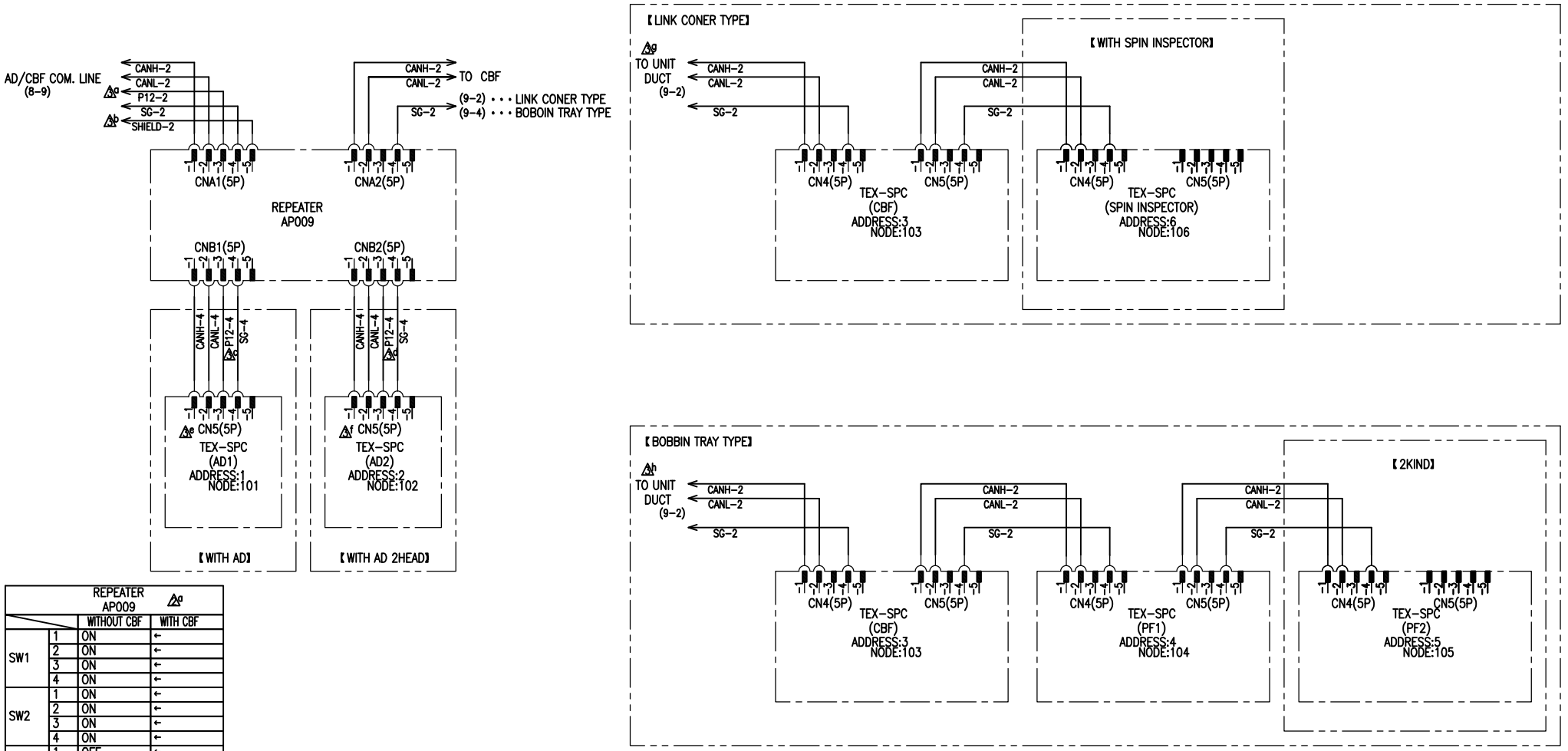
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2

NAME	SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)
DRW.NO	9CA-QA01B-80 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



REPEATER AP009		WITHOUT CBF	WITH CBF
SW1	1	ON	←
	2	ON	←
	3	ON	←
	4	ON	←
SW2	1	ON	←
	2	ON	←
	3	ON	←
	4	ON	←
SW3	1	OFF	←
	2	OFF	←
	3	OFF	←
	4	OFF	←
JP1		ON	OFF
JP2		OFF	←
JP3		ON	←
JP4		OFF	←

9

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~h	12-07-12		誤記修正	90	福沢
a~b	12-02-13		基板設定条件追加.図面名称変更	90	伊藤
a~l	12-01-11		コネクタ名誤記訂正	90	伊藤

CHECKED	2012 -07 -12	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA

MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE)
DRW.NO	9CA-QA01B-90 003

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

【STANDARD】

<SWITCH AND JUMPER SETTING ON PRINTED CIRCUIT BOARD>

SPAN CONTROLLER (1SPAN)		
SW1		1
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (2SPAN)		
SW1		2
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

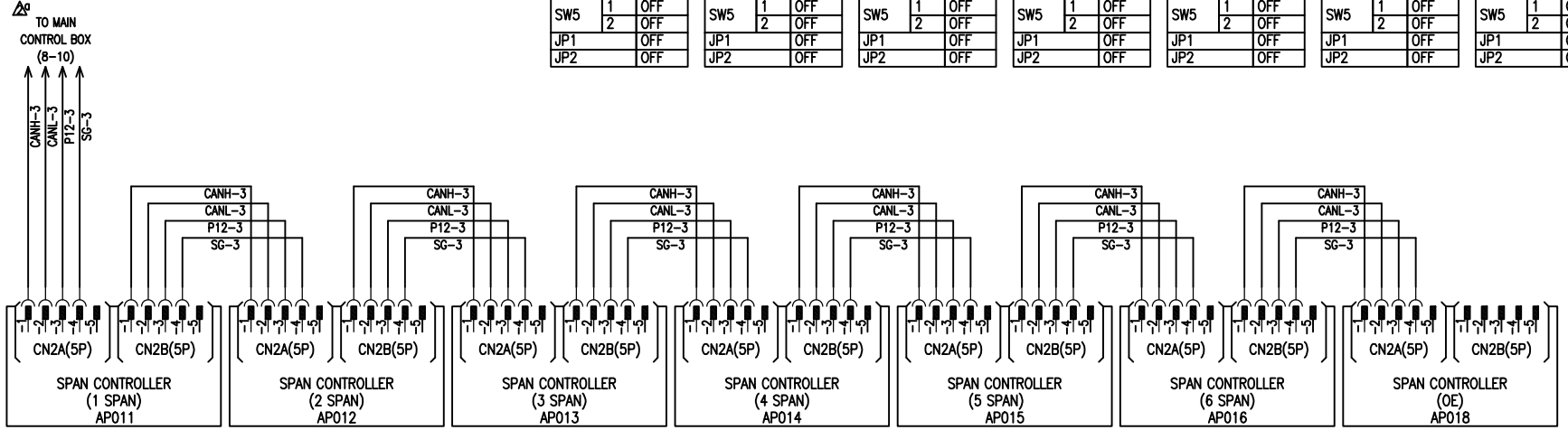
SPAN CONTROLLER (3SPAN)		
SW1		3
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (4SPAN)		
SW1		4
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (5SPAN)		
SW1		5
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (6SPAN)		
SW1		6
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (0E)		
SW1		7
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	ON
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF



【WITH WATER SPLICER】

<SWITCH AND JUMPER SETTING ON PRINTED CIRCUIT BOARD>

SPAN CONTROLLER (WATER SPLICER)		
SW1		8
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (1SPAN)		
SW1		1
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (2SPAN)		
SW1		2
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

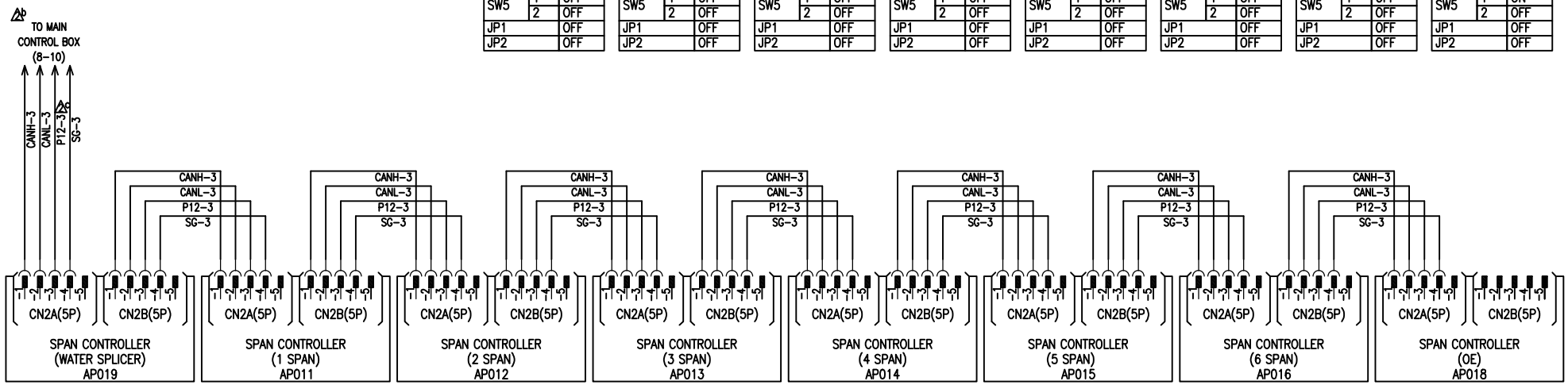
SPAN CONTROLLER (3SPAN)		
SW1		3
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (4SPAN)		
SW1		4
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (5SPAN)		
SW1		5
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (6SPAN)		
SW1		6
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	OFF
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF

SPAN CONTROLLER (0E)		
SW1		7
SW2		OFF
SW3		0
SW5	1	ON
	2	OFF
JP1		OFF
JP2		OFF



箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
△a～c	12-07-12		線番修正	A0	福沢
△	12-02-13		図面名称修正	A0	伊藤

備考 APPENDIX

CHECKED	2012 -07 -12	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA

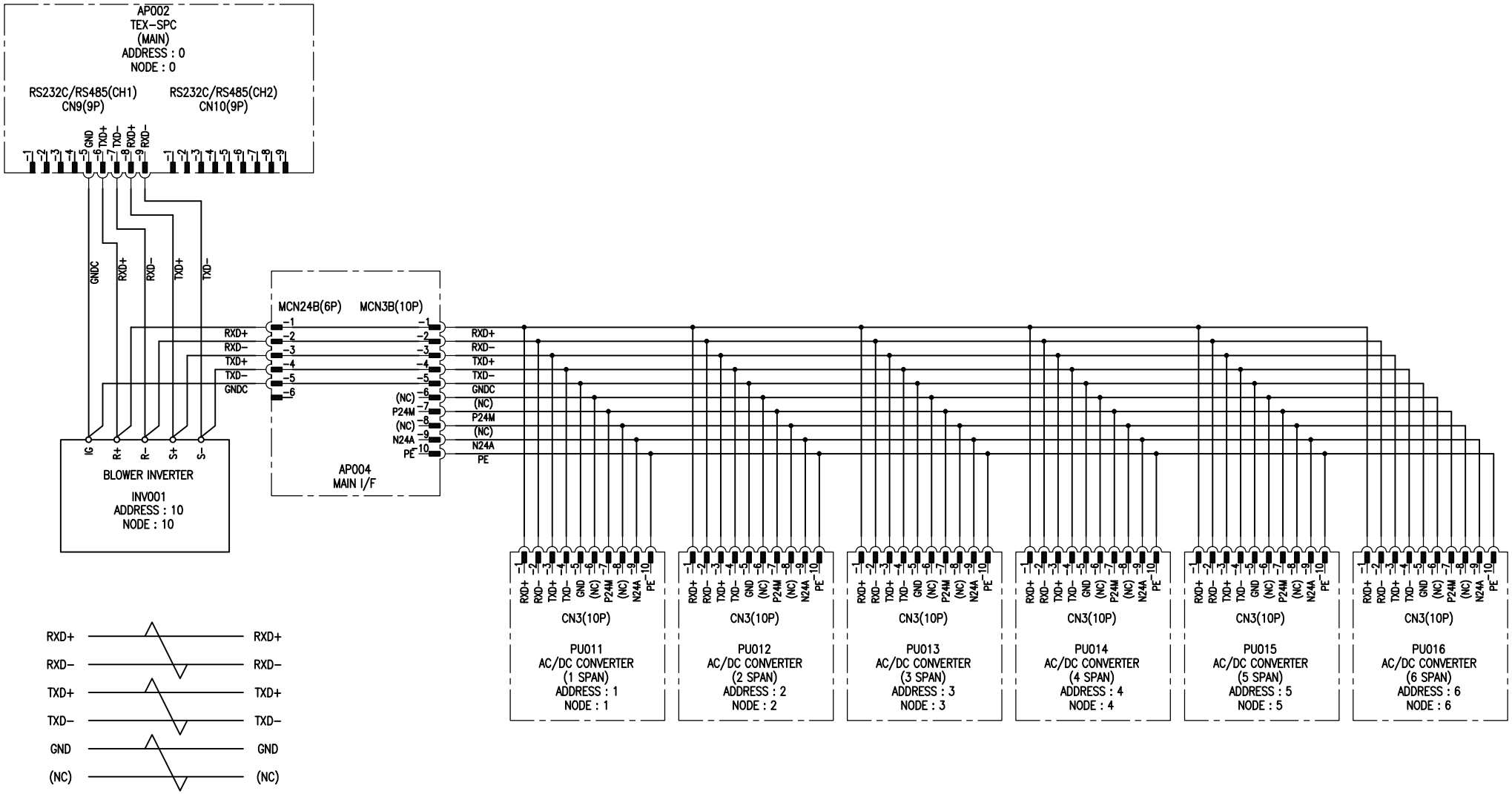
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2

NAME	SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE) △
DRW.NO	9CA-QA01B-A0 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠	12-02-13		図面名称修正	B0	伊藤

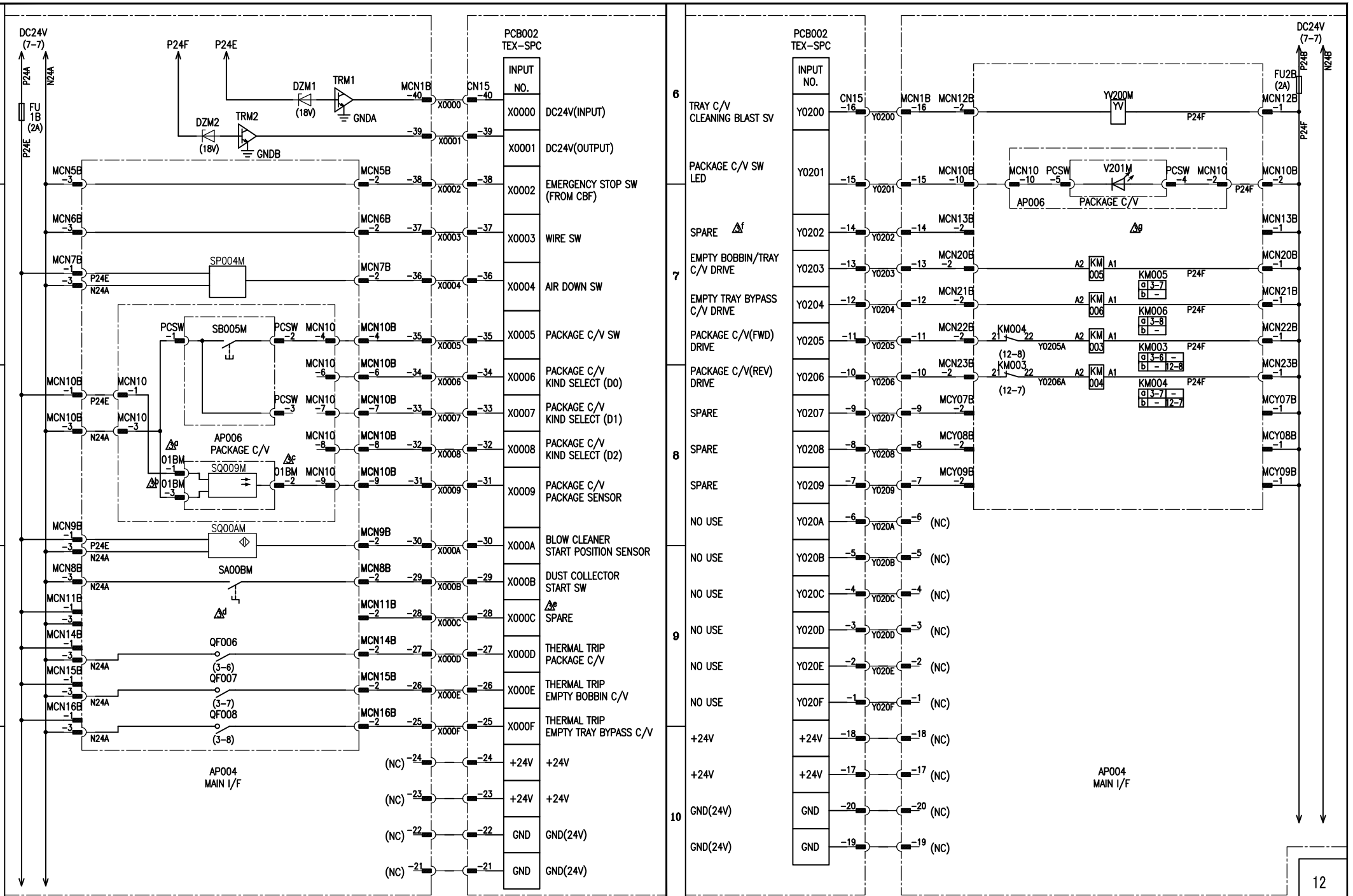
CHECKED	2012-02-13	T.IKEMOTO	
DESIGNED	2011-11-28	M.ITO	
DRAWN	2011-11-28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (COMMUNICATION LINE) ⚠
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-B0 001
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

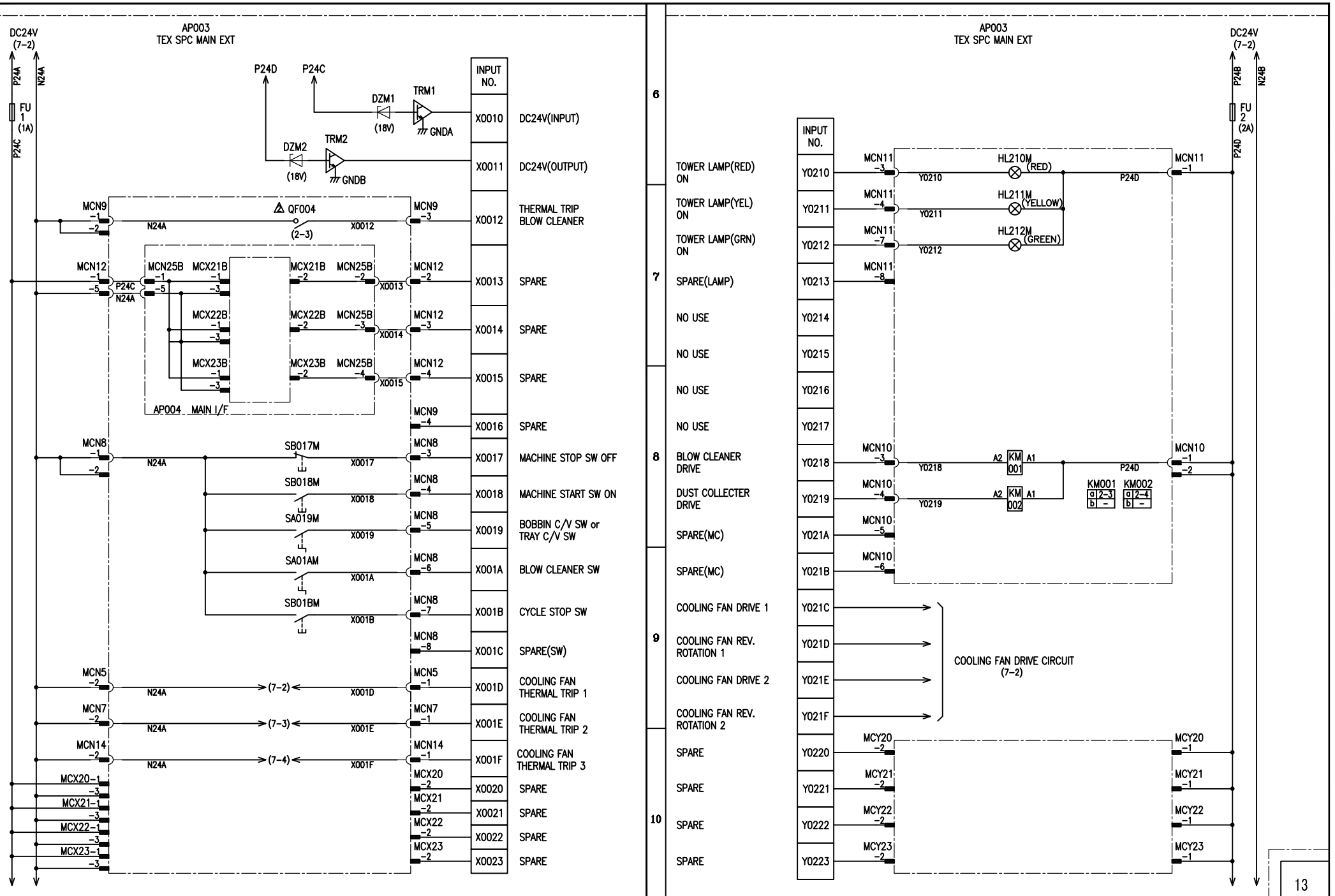
APPENDIX

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2


DC24V (7-7)
P24A
N24A
FU 1B (2A)
P24E
P24F
DZM1 (18V)
TRM1
GNDA
DZM2 (18V)
TRM2
GNDB
PCB002 TEX-SPC
INPUT NO.
MCN1B
CN15
X0000 DC24V(INPUT)
X0001 DC24V(OUTPUT)
X0002 EMERGENCY STOP SW (FROM CBF)
X0003 WIRE SW
X0004 AIR DOWN SW
X0005 PACKAGE C/V SW
X0006 PACKAGE C/V KIND SELECT (D0)
X0007 PACKAGE C/V KIND SELECT (D1)
X0008 PACKAGE C/V KIND SELECT (D2)
X0009 PACKAGE C/V PACKAGE SENSOR
X000A BLOW CLEANER START POSITION SENSOR
X000B DUST COLLECTOR START SW
X000C SPARE
X000D THERMAL TRIP PACKAGE C/V
X000E THERMAL TRIP EMPTY BOBBIN C/V
X000F THERMAL TRIP EMPTY TRAY BYPASS C/V
+24V
GND(24V)
SP004M
SB005M
SQ009M
SQ00AM
SA00BM
AP006 PACKAGE C/V
QF006 (3-6)
QF007 (3-7)
QF008 (3-8)
AP004 MAIN I/F
TRAY C/V CLEANING BLAST SV
PACKAGE C/V SW LED
SPARE
EMPTY BOBBIN/TRAY C/V DRIVE
EMPTY TRAY BYPASS C/V DRIVE
PACKAGE C/V(FWD) DRIVE
PACKAGE C/V(REV) DRIVE
NO USE
YV200M
V201M
PACKAGE C/V
KM005
KM006
KM003
KM004
(12-8)
(12-7)
FU2B (2A)
12

| | | |



記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
~					
~	12-03-29	電気記号変更	D1 伊藤		
~	12-02-13	図面名称修正	D0 伊藤		

APPENDIX

CHECKED	2012 -04 -05	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA

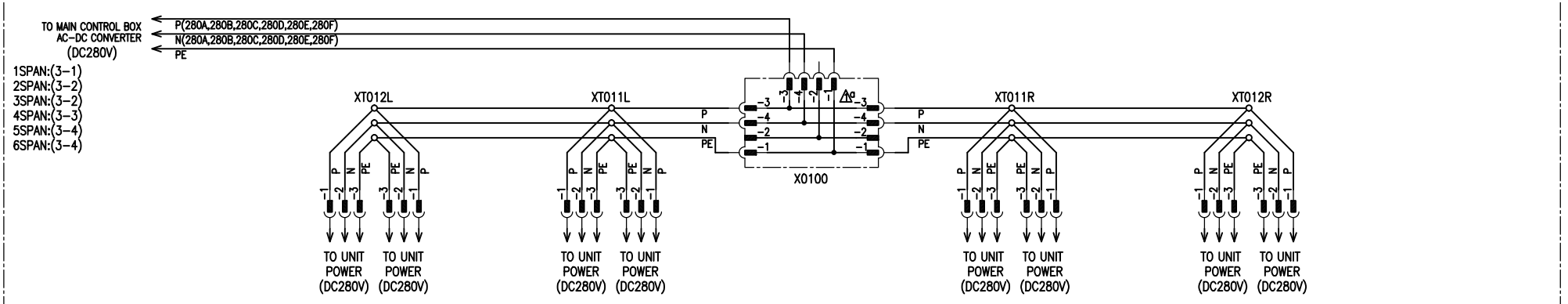
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MAIN CIRCUIT)
DRW.NO	9CA-QA01B-D1 102

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

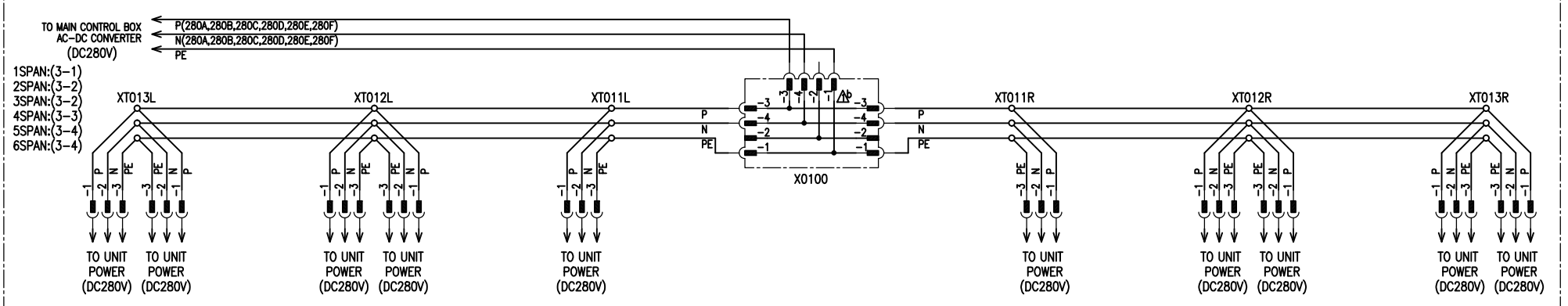
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

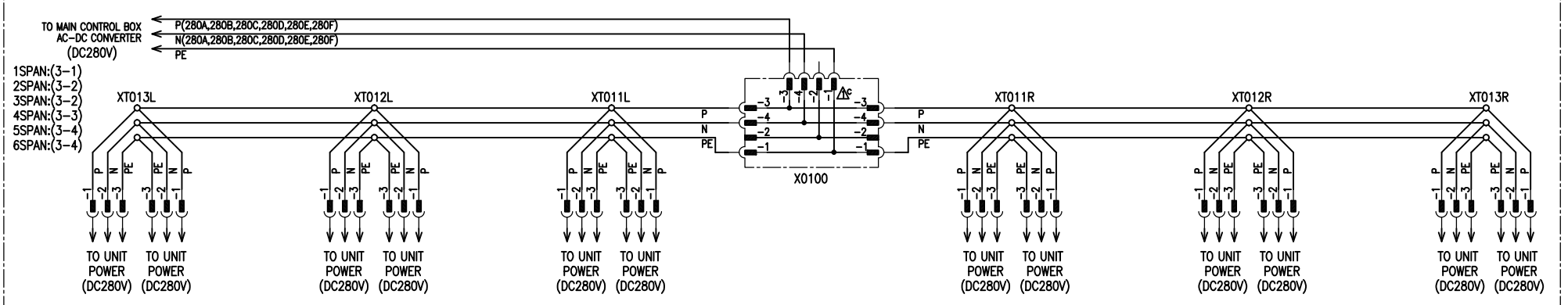
【UNIT DUCT (8SP/SPAN)】



【UNIT DUCT (10SP/SPAN)】



【UNIT DUCT (12SP/SPAN)】



記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
A～C	12-02-10		ピン番号誤記修正	E0	伊藤

APPENDIX

CHECKED	2012-02-10	T.IKEMOTO	
DESIGNED	2011-11-28	M.ITO	
DRAWN	2011-11-28	M.YOSHIDA	

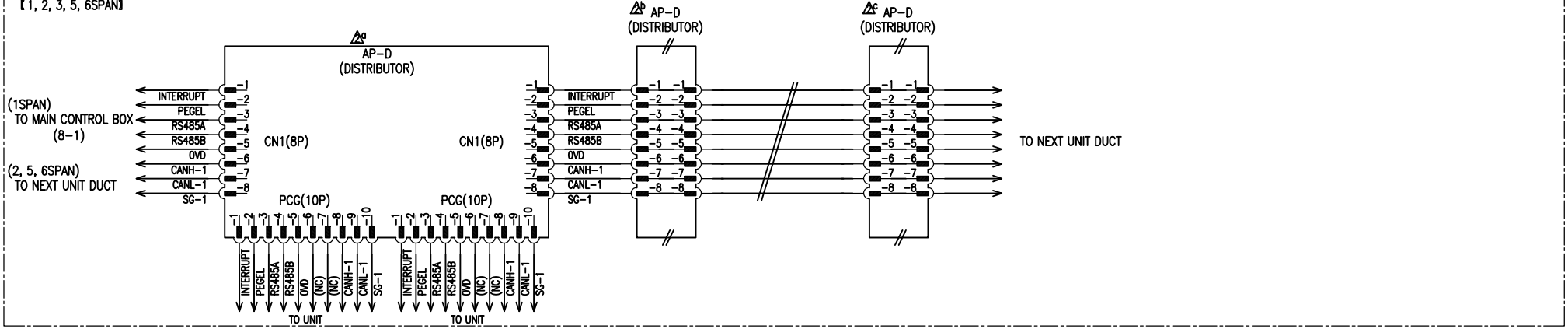
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(DC280V LINE))
DRW.NO	9CA-QA01B-E0 001

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

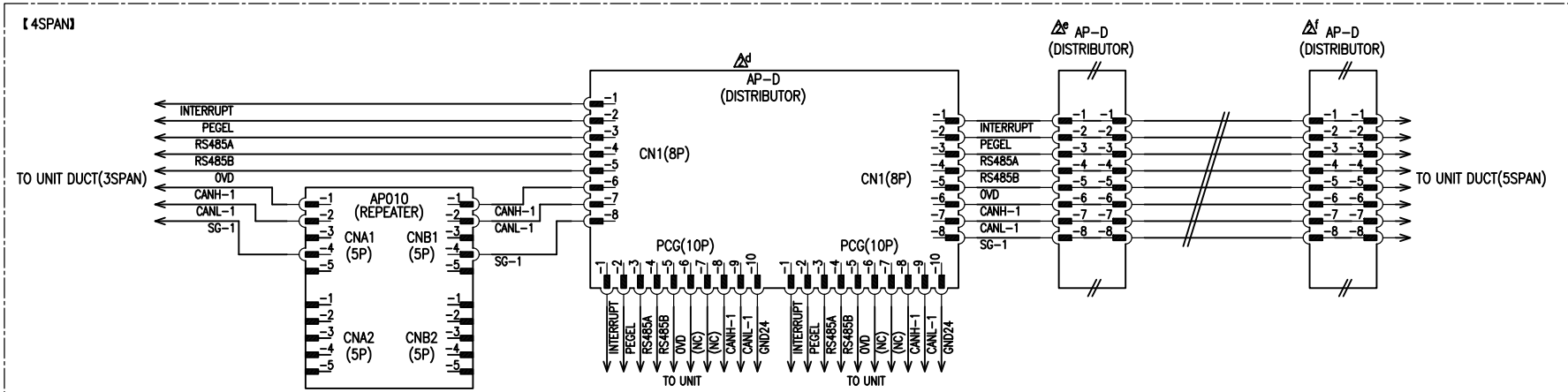
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2

【1, 2, 3, 5, 6SPAN】



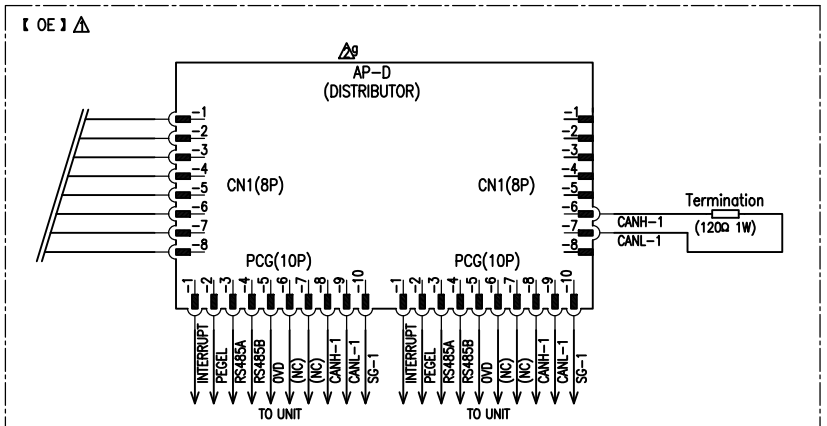
【4SPAN】



<SWITCH AND JUMPER SETTING ON PRINTED CIRCUIT BOARD>

REPEATER AP010		
SW1	1	ON
	2	ON
	3	ON
	4	ON
SW2	1	ON
	2	ON
	3	ON
	4	ON
SW3	1	OFF
	2	OFF
	3	OFF
	4	OFF
JP1		ON
JP2		OFF
JP3		ON
JP4		OFF

【OE】△



31

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
△a～g	12-10-02		電気記号追加	FO	福沢
△	12-02-10		OE終端抵抗回路追加	FO	伊藤

APPENDIX

CHECKED	2012 -10 -02	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA

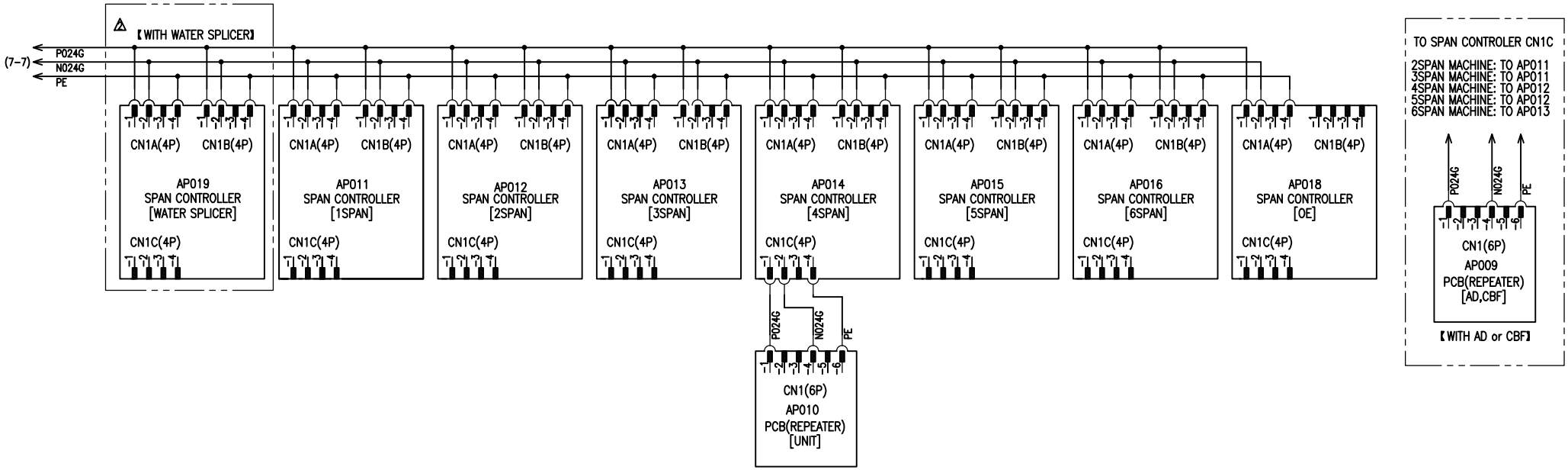
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2

NAME	SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(COM. LINE))
DRW.NO	9CA-QA01B-F0 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



32

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~					
⚠	12-03-28		ウォータースプライサー仕様回路修正	G1	伊藤
⚠	12-02-13		図面名称変更	G0	伊藤

備考 APPENDIX

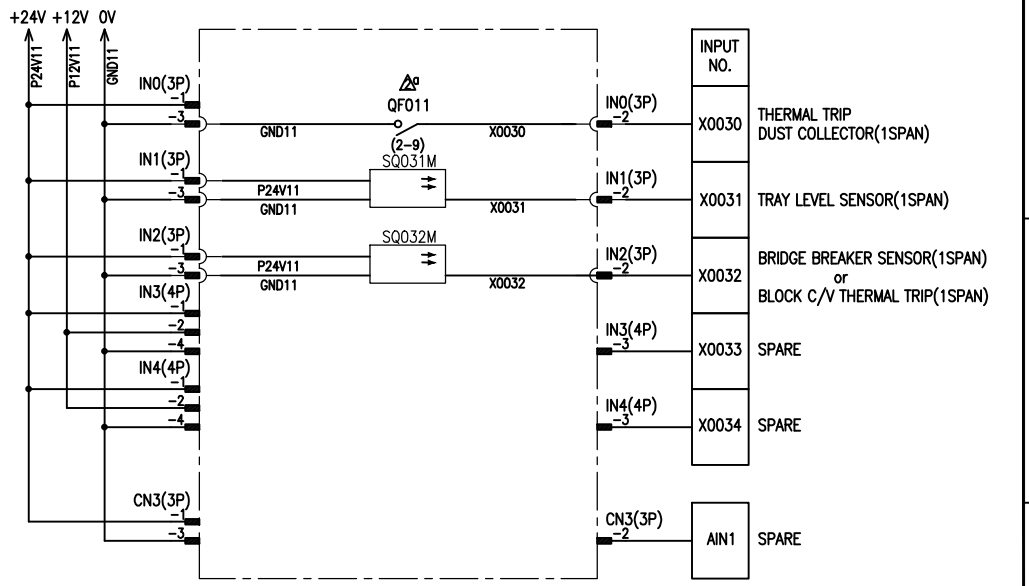
CHECKED	2012 -03 -28	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (UNIT DUCT(PCB POWER))
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-G1 102
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

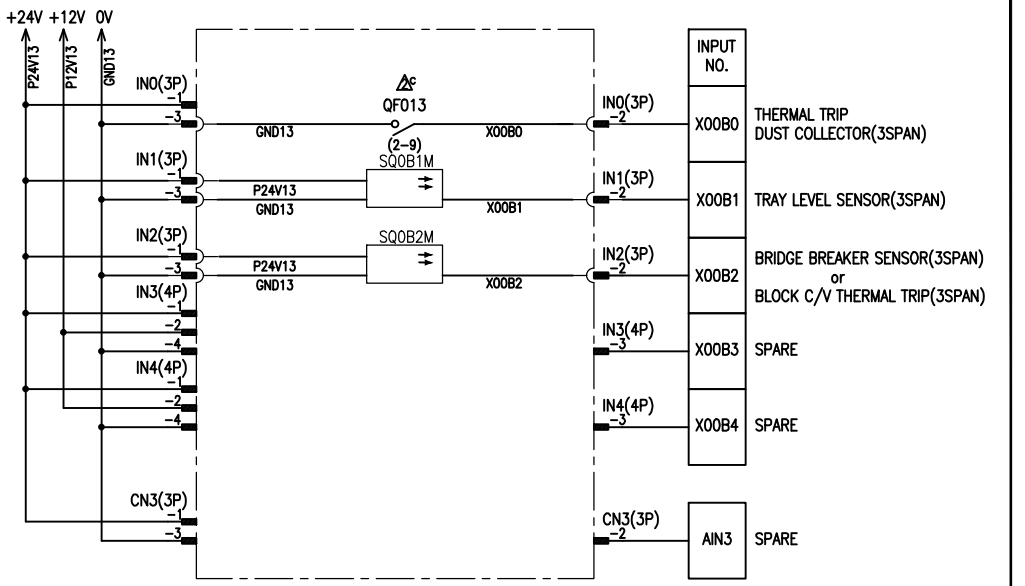
A-CAD V3

<SPAN CONTROLLER(1SPAN)>



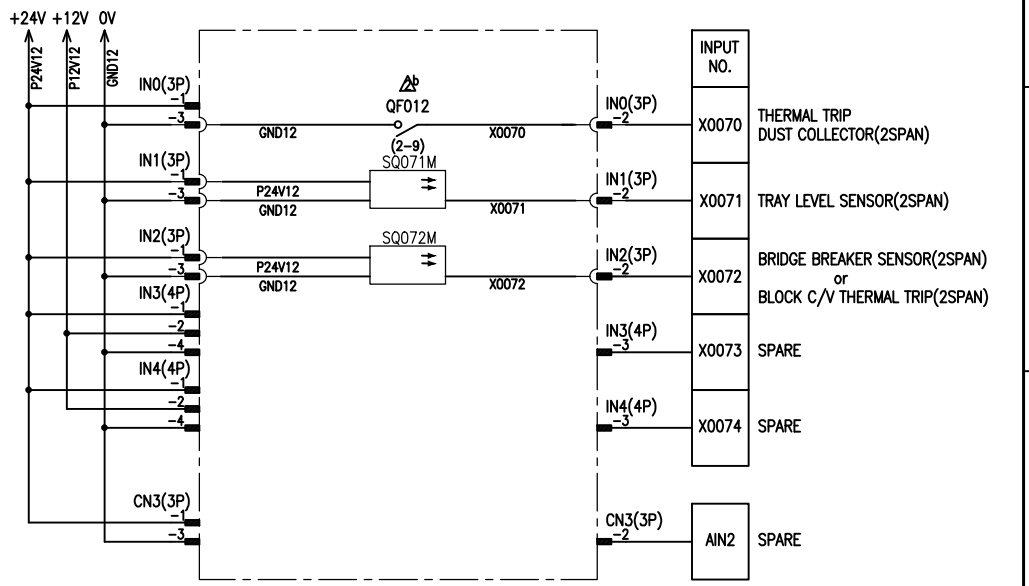
AP011
SPAN CONTROLLER(1SPAN)

<SPAN CONTROLLER(3SPAN)>



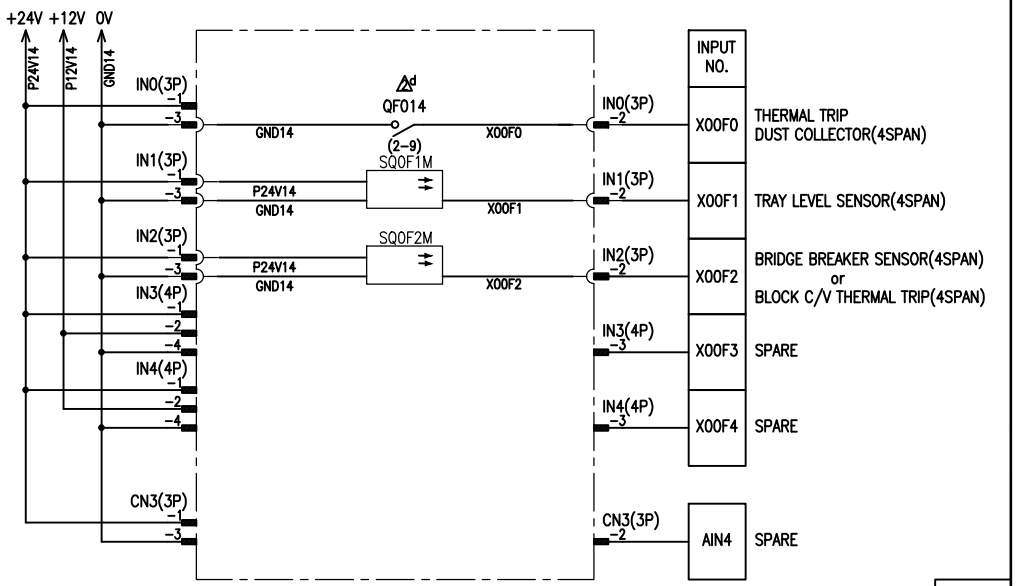
AP013
SPAN CONTROLLER(3SPAN)

<SPAN CONTROLLER(2SPAN)>



AP012
SPAN CONTROLLER(2SPAN)

<SPAN CONTROLLER(4SPAN)>



AP014
SPAN CONTROLLER(4SPAN)

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
a~d	12-03-29		電気記号変更	H1	伊藤
~	12-02-13		図面名称修正	H0	伊藤

APPENDIX

CHECKED	2012 -04 -05	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2

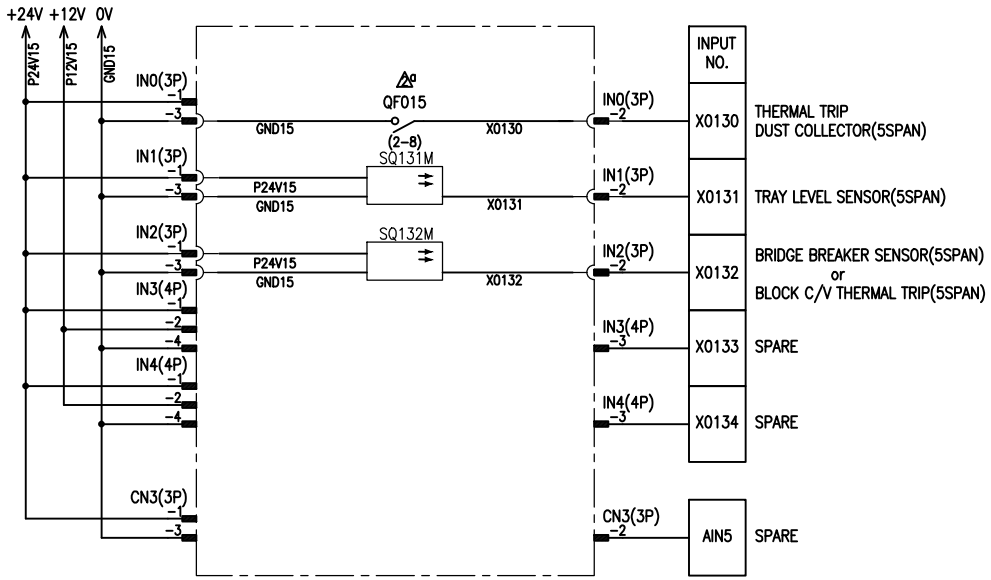
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER INPUT)
DRW.NO	9CA-QA01B-H1 102

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

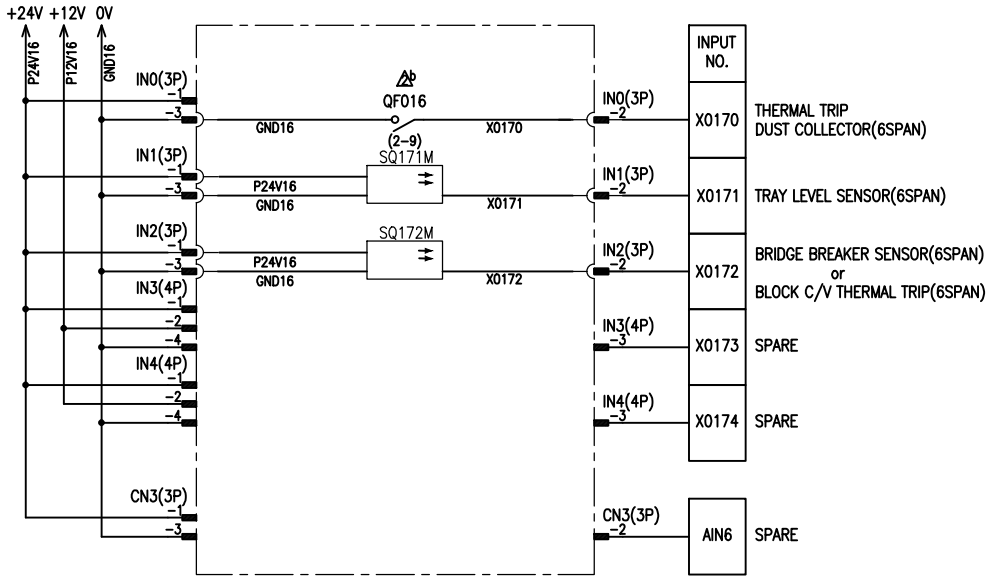
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

<SPAN CONTROLLER(5SPAN)>



<SPAN CONTROLLER(6SPAN)>



記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
a~b	12-03-29		電気記号変更	J1	伊藤
~	12-02-13		図面名称修正	J0	伊藤

APPENDIX

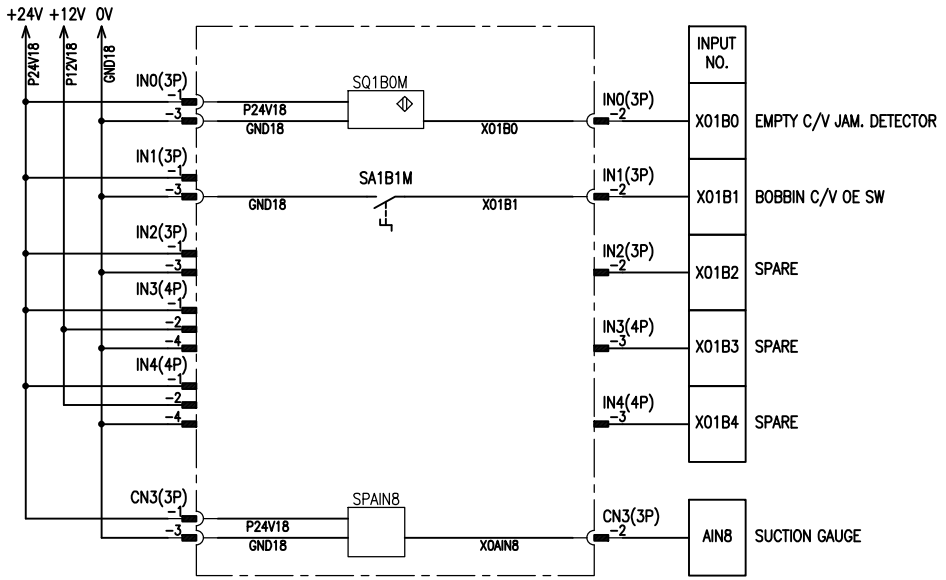
CHECKED	2012 -04 -05	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER INPUT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-J1 102
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

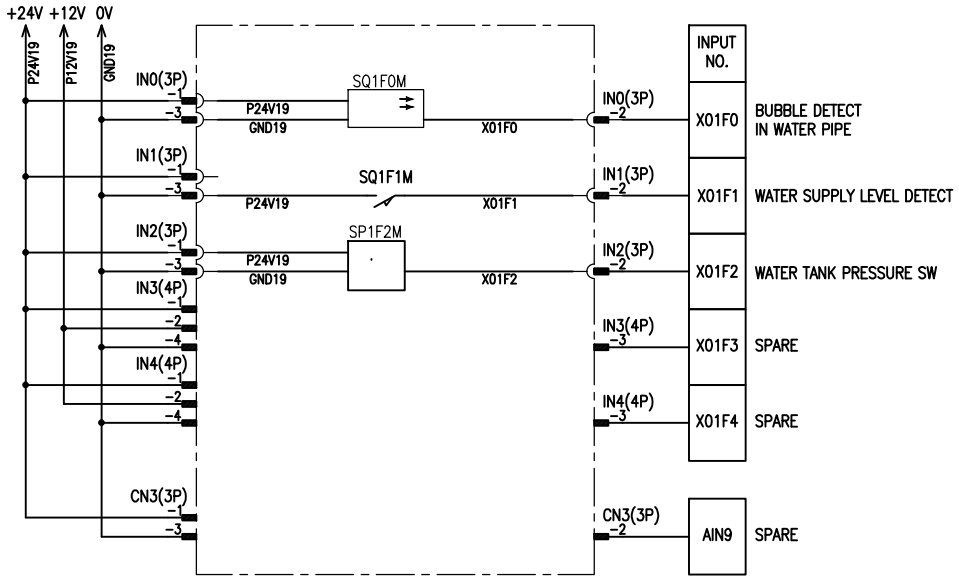
A-CAD V3

<SPAN CONTROLLER(OE)>



AP018
SPAN CONTROLLER(OE)

<SPAN CONTROLLER(WATER SPLICER)>



AP019 ⚠2
SPAN CONTROLLER(WATER SPLICER)

35

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠2	12-08-09		誤記修正	KO	福沢
⚠1	12-02-13		図面名称修正	KO	伊藤

備考 APPENDIX

CHECKED	2012 -08 -09	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA

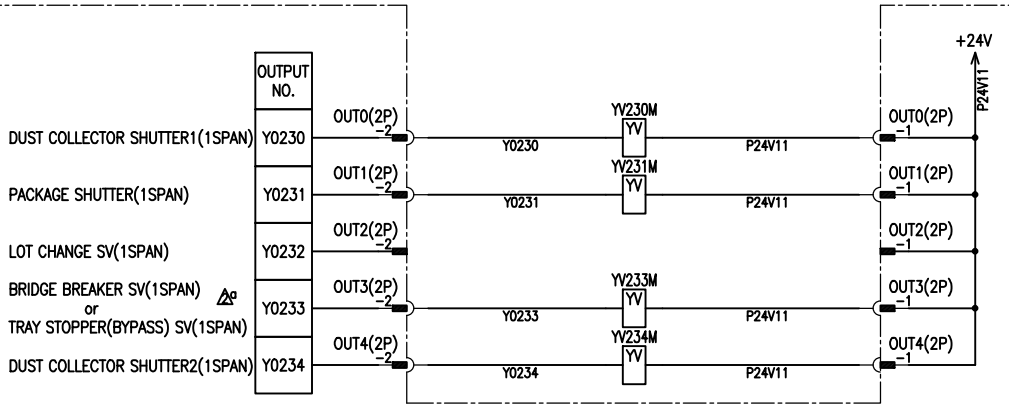
MACHINE	9CA
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER INPUT) ⚠1
DRW.NO	9CA-QA01B-K0 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

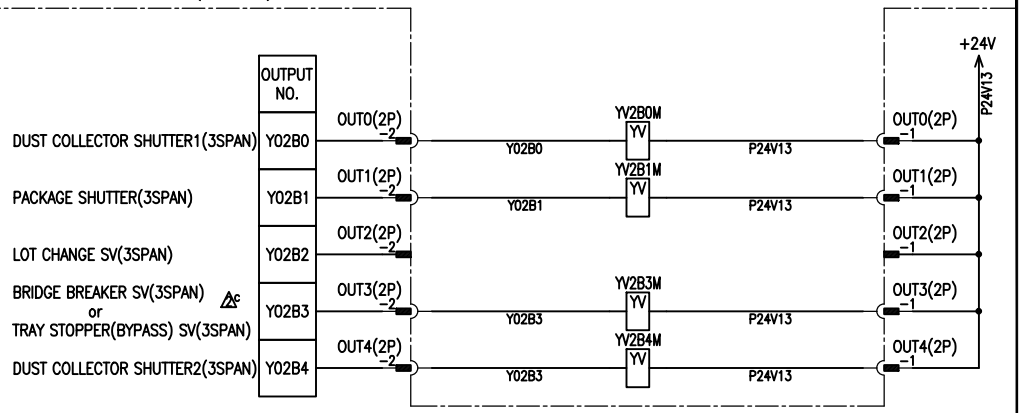
A-CAD V3

<SPAN CONTROLLER(1SPAN)>



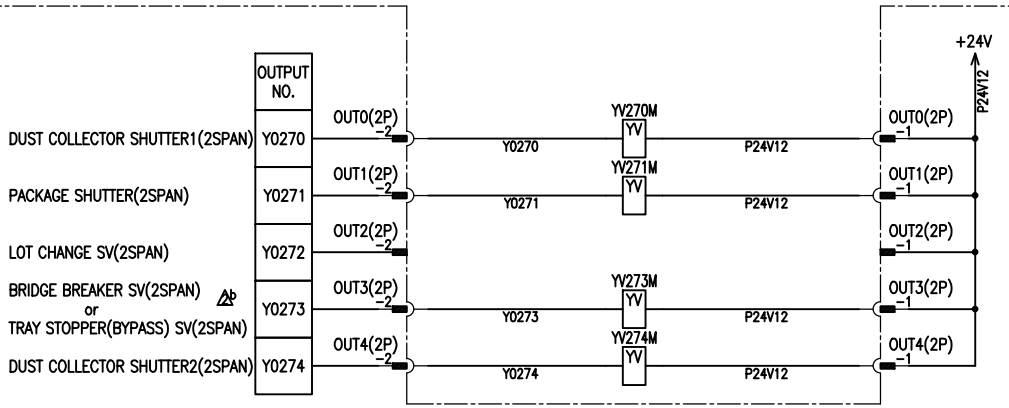
AP011
SPAN CONTROLLER(1SPAN)

<SPAN CONTROLLER(3SPAN)>



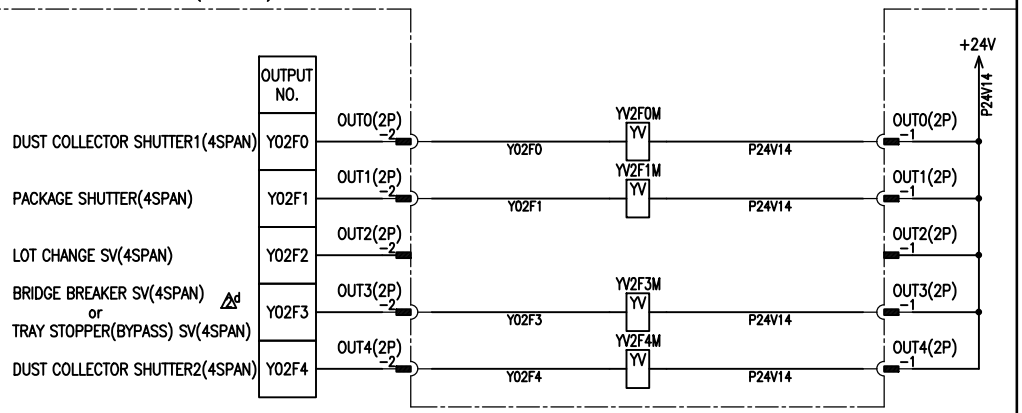
AP013
SPAN CONTROLLER(3SPAN)

<SPAN CONTROLLER(2SPAN)>



AP012
SPAN CONTROLLER(2SPAN)

<SPAN CONTROLLER(4SPAN)>



AP014
SPAN CONTROLLER(4SPAN)

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
a～d	12-10-02		デバイス説明追記	LO	福沢
～	12-02-13		図面名称修正	LO	伊藤

APPENDIX

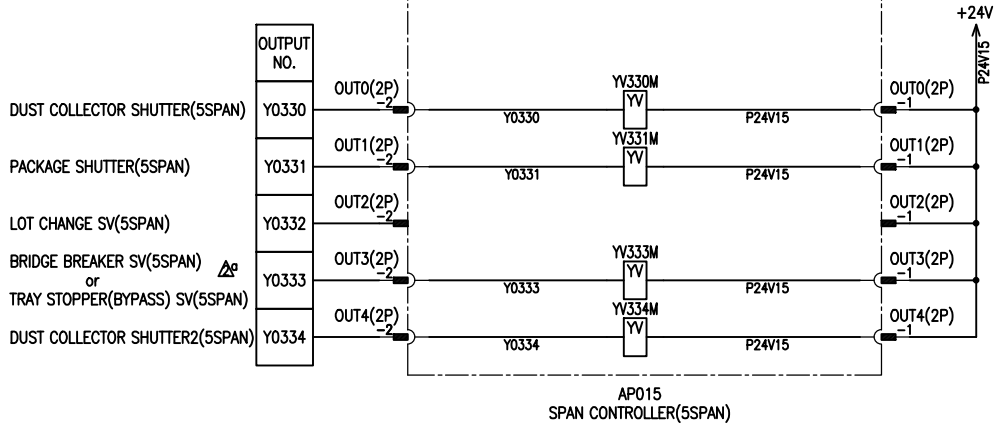
CHECKED	2012 -10 -02	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER OUTPUT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-L0 002
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

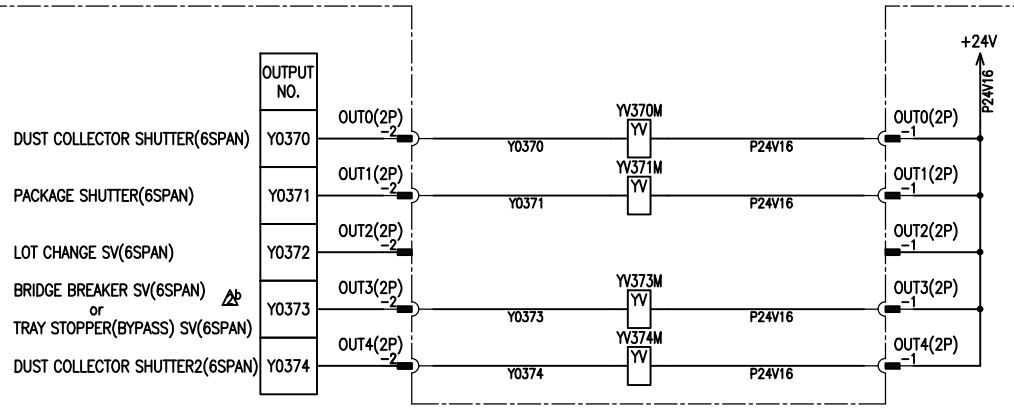
A-CAD V3

<SPAN CONTROLLER(5SPAN)>



AP015
SPAN CONTROLLER(5SPAN)

<SPAN CONTROLLER(6SPAN)>



AP016
SPAN CONTROLLER(6SPAN)

37

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a～b	12-10-02		デバイス説明追記	MO	福沢
～	12-02-13		図面名称修正	MO	伊藤

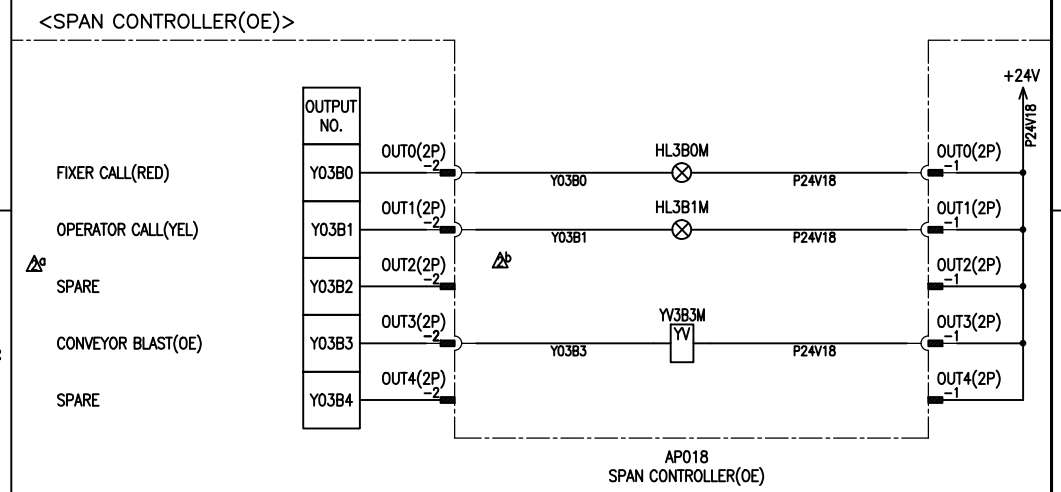
記号 APPENDIX

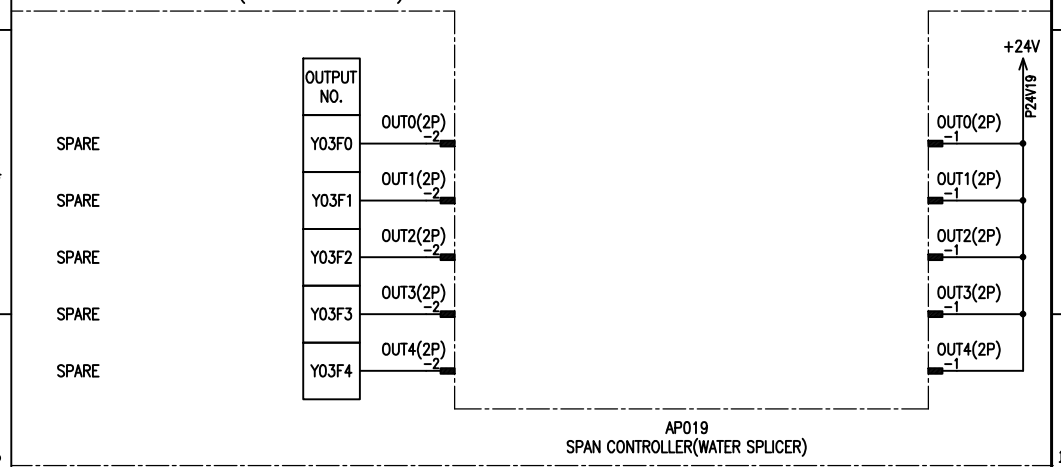
CHECKED	2012 -10 -02	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER OUTPUT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-M0 002
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



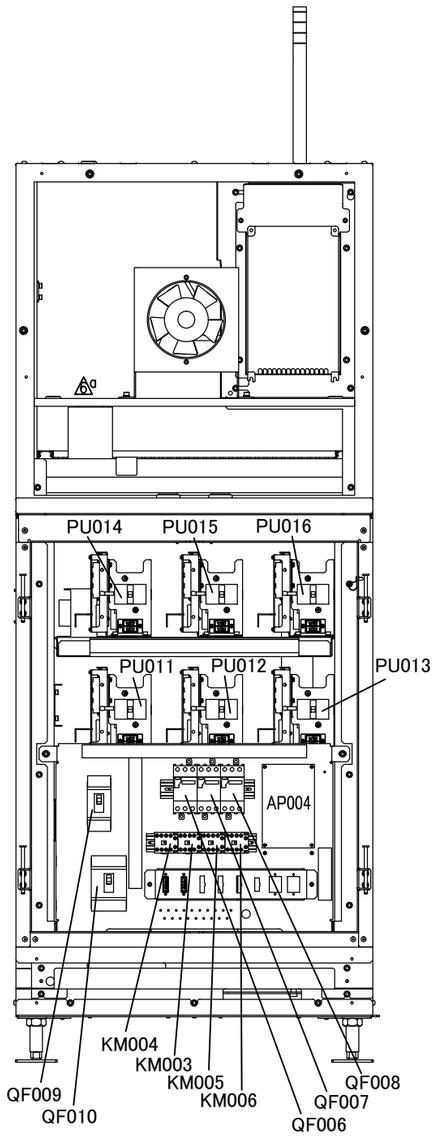


記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a～b	12-10-02		デバイス削除	N1	福沢
～	12-02-13		図面名称修正	NO	伊藤

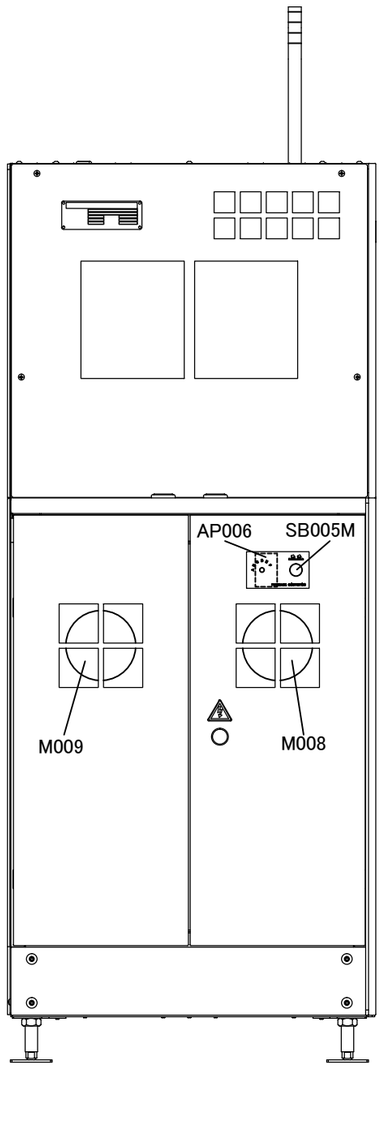
CHECKED	2012 -10 -02	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -28	M.ITO	
DRAWN	2011 -11 -28	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CA	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SPAN CONTROLLER OUTPUT)
SCALE		DRW.NO	9CA-QA01B-N1 102
SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

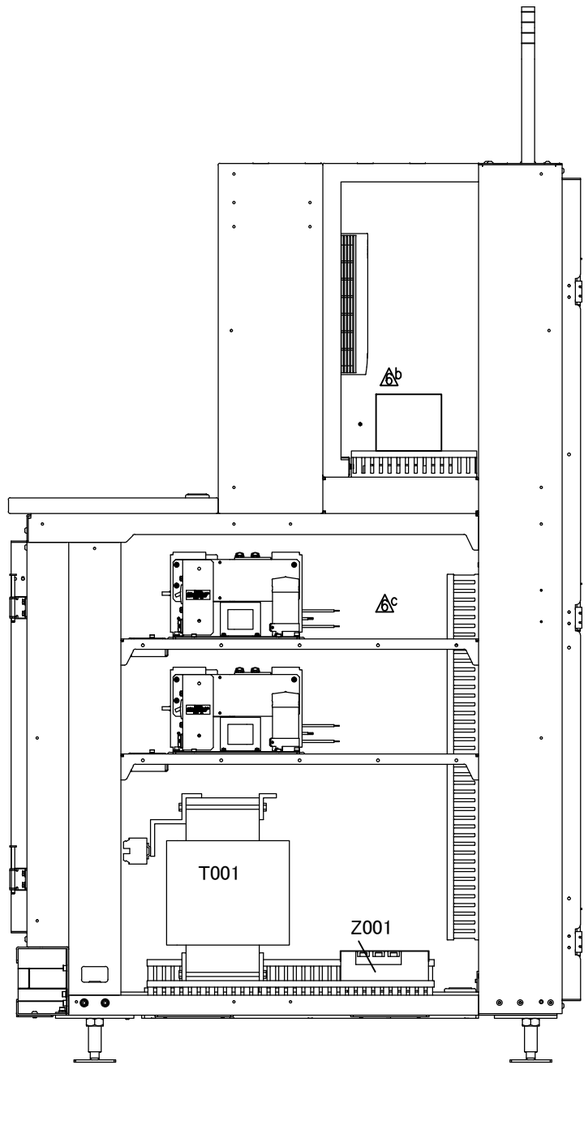
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.



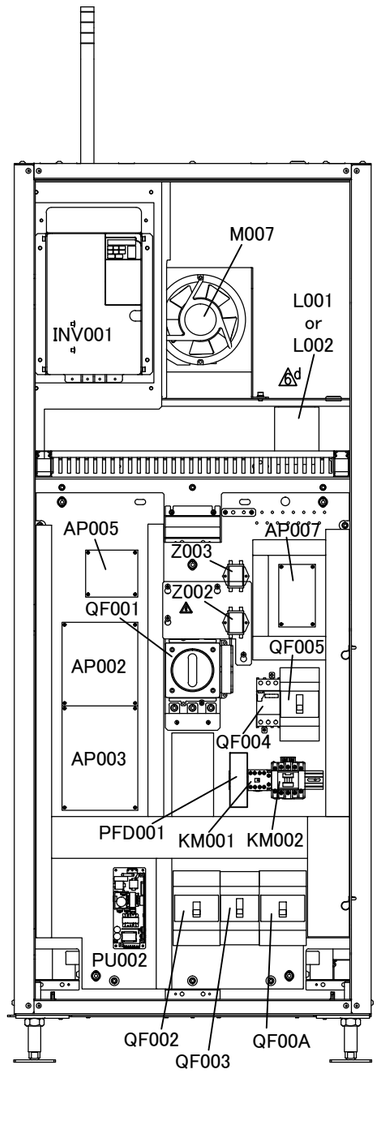
<BACK VIEW2>



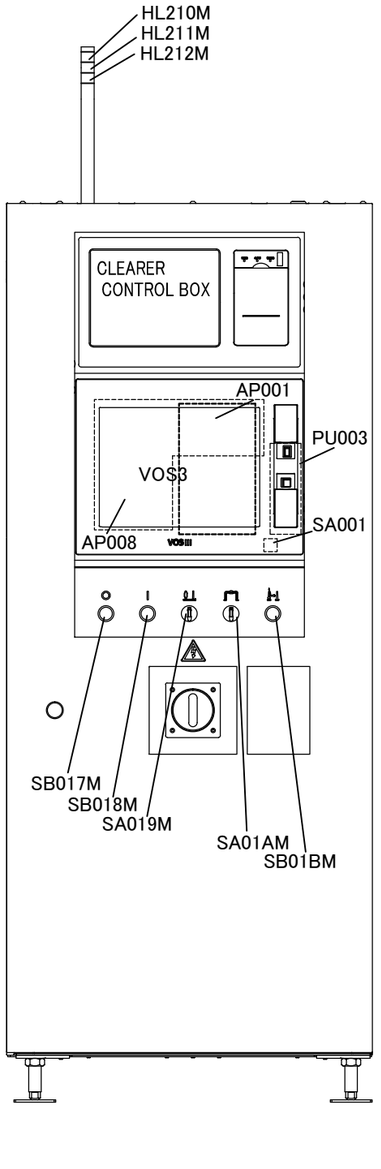
<BACK VIEW>



<SIDE VIEW>



<FRONT VIEW2>



<FRONT VIEW1>

40

△	a～b	12-10-02		ホット用ブレーカー削除,VOS3用部品追加	13	福沢	△	a～d	13-04-08		リアクトル位置変更	16	福沢	備考 APPENDIX	
△	～	12-06-19		VOSサークル電源用端子台追加	12	福沢	△	～	12-11-05		VOS3用電源削除	15	福沢		
△	a～g	12-03-29		電気記号変更	11	伊藤	△	～	12-10-31		端子台削除	14	福沢		
△	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名		

承認 CHECKED	2013 -04 -08	H.SHIMO	機種 MACHINE	9CA	名称 NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (MAIN CONTOROL BOX)	
設計 DESIGNED	2012 -03 -01	M.ITO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CA-QA01C-16	606
製図 DRAWN	2012 -03 -01	M.YOSHIDA	サイズ SIZE	2	muratec MURATA MACHINERY. LTD.		

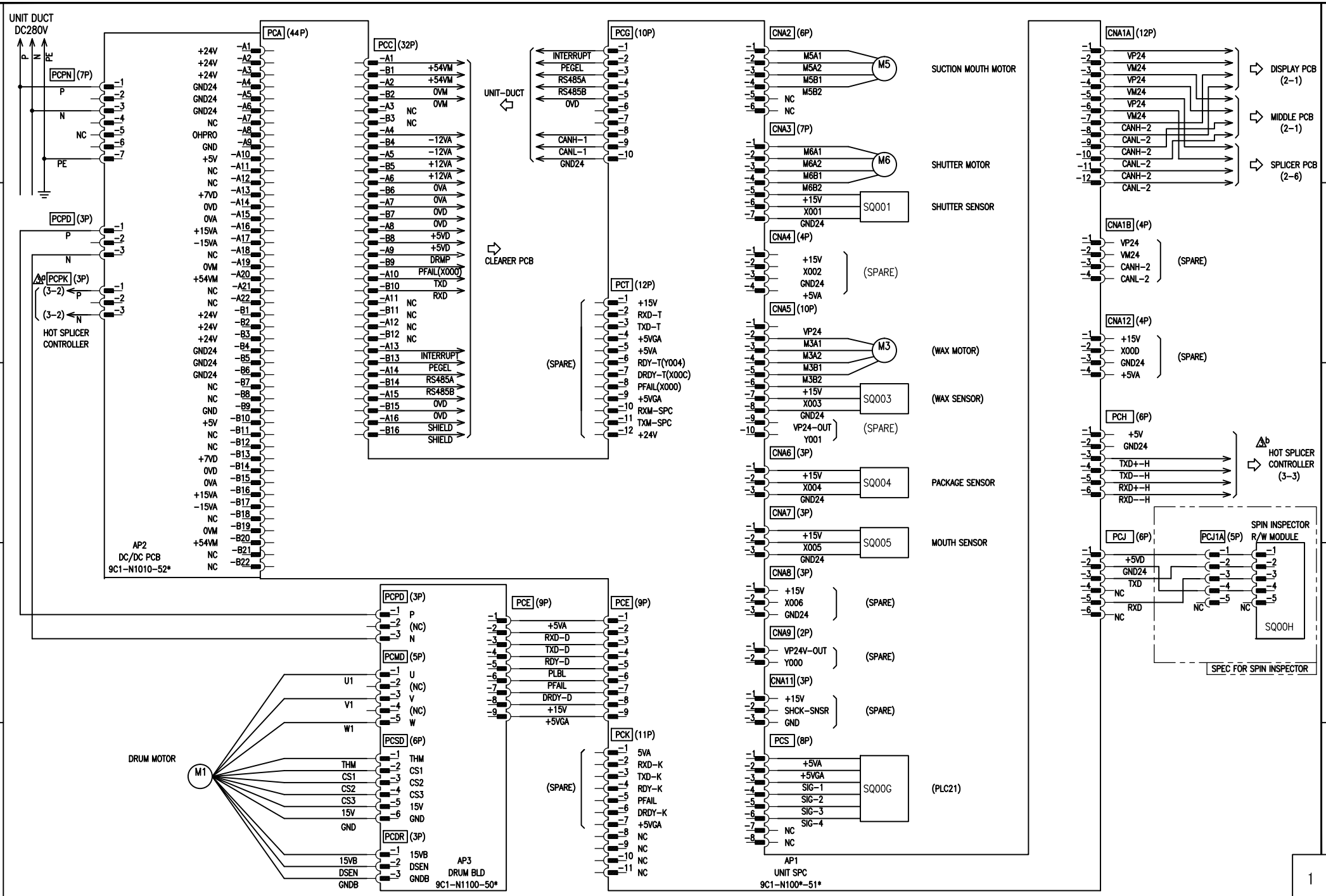
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

Electrical Drawing List

SERIAL No. 13SX399270:001
TYPE QPRO
Title UNIT

Drawing Name	Drawing No.
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME MAIN)	9C1-QB01B-13
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME SLAVE)	9C1-QB01B-22
SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME HOT SPLICER)	9C1-QB01B-30

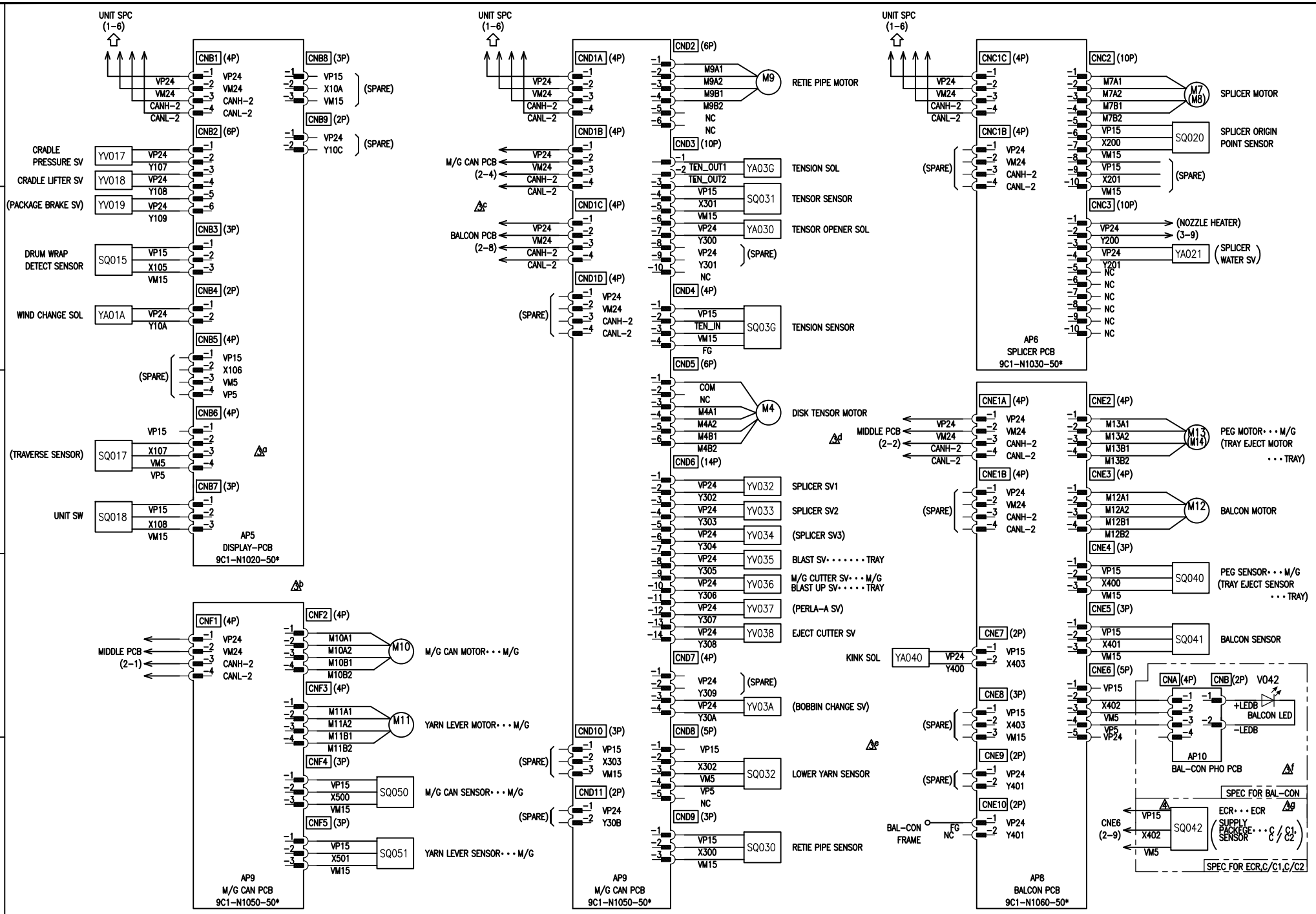


△a ~△b	13-04-12		HOT SPLICER仕様追記	13	岩田	~							備考 APPENDIX		
△2	~	12-12-12		SPIN INSPECTOR仕様追記	12	村山	~								
△1	~	12-02-08		PCAコネクタ極数変更	11	村山	~								
△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名		

CHECKED	2013 -04 -12	K.KAWAMOTO	MACHINE	9C1	NAME SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME MAIN)
DESIGNED	2011 -08 -19	K.KAWAMOTO	SCALE		DRW.NO 9C1-QB01B-13 303
DRAWN	2011 -08 -19	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
Ⓐ~Ⓖ	13-11-08		ECR,C/C1,C/C2仕様追記	22	岩田
Ⓐ	13-04-12		HOT SPLICER仕様追記	21	岩田
Ⓐ	12-02-08		PCB記号及び線番追記	20	村山
Ⓐ	~				
Ⓐ	13-12-16		SQ042電源電圧変更	22	岩田

APPENDIX

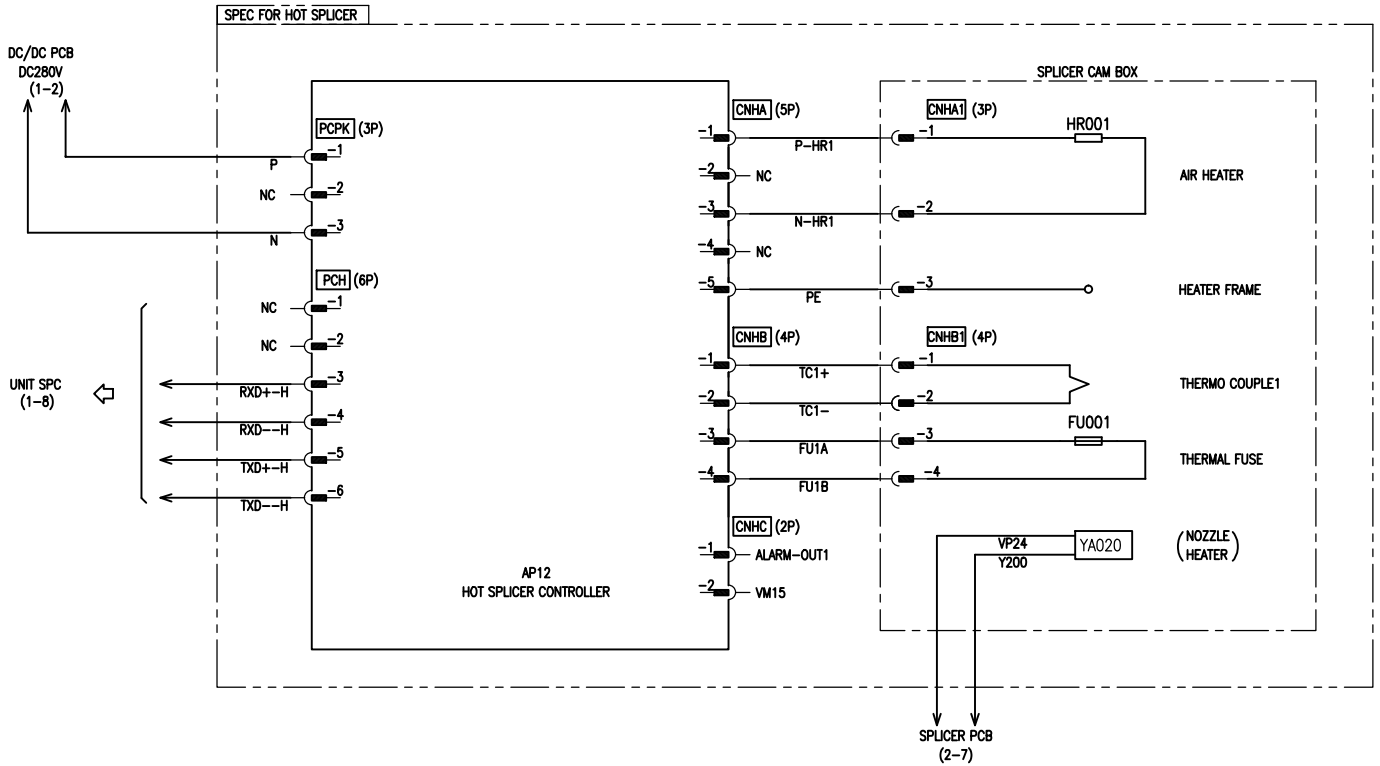
CHECKED	2013 -12 -16	K.KAWAMOTO	
DESIGNED	2011 -08 -19	K.KAWAMOTO	
DRAWN	2011 -08 -19	M.YOSHIDA	

MACHINE NO.	9C1
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME SLAVE)
DRW.NO	9C1-QB01B-22
	204

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

A-CAD V4

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.



3

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~						~					
~						~					
~						~					

備考 APPENDIX	HOT SPLICER			機種 MACHINE	9C1	名称 NAME	SEQUENCE DIAGRAM (UNIT FRAME HOT SPLICER)
作成 CHECKED	2013 -04 -11	K.KAWAMOTO		尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9C1-QB01B-30 000
設計 DESIGNED	2013 -04 -11	S.IWATA		用紙 SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	
製図 DRAWN	2013 -04 -11	M.YOSHIDA					

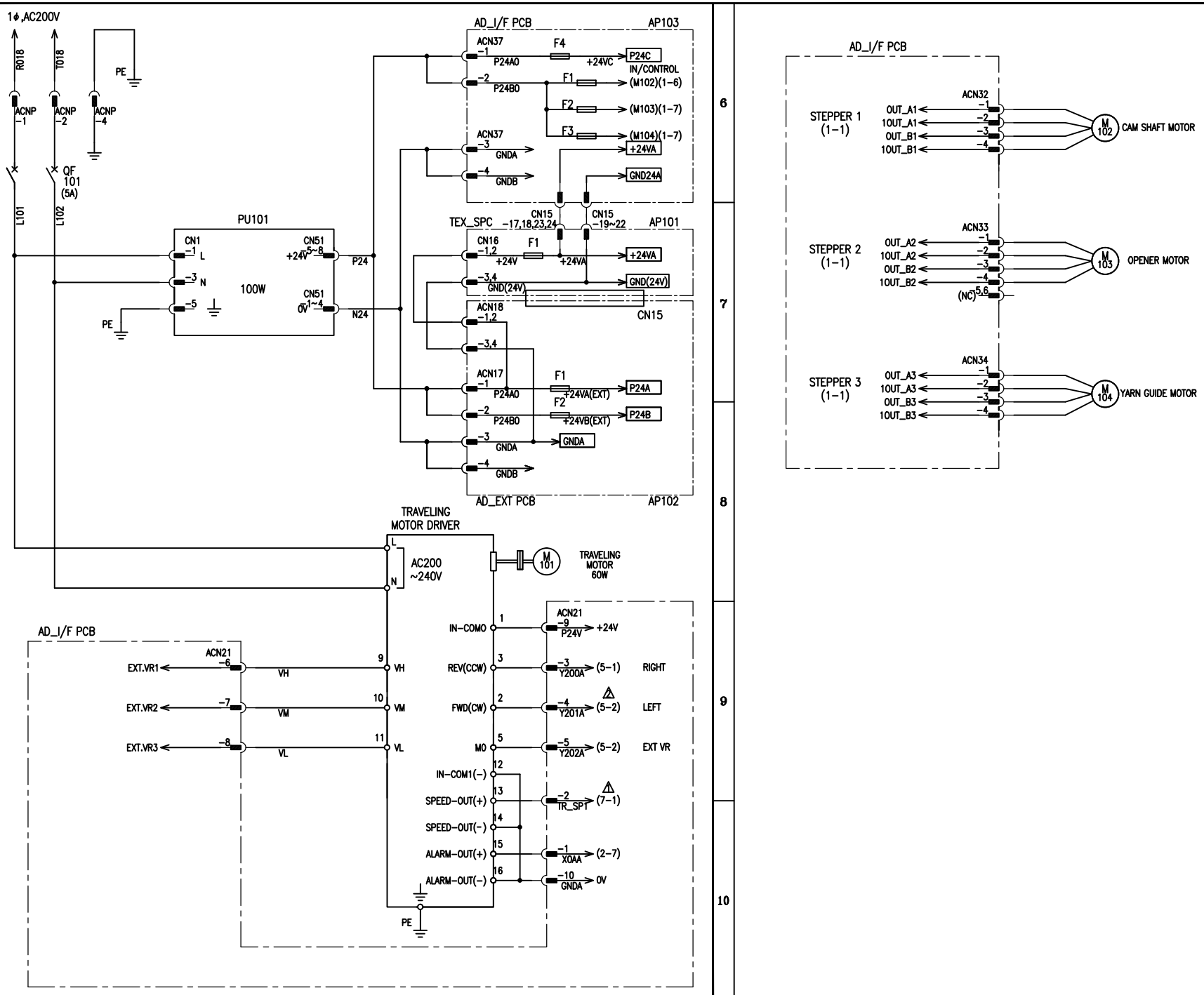
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Muratec MURATA MACHINERY, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec MURATA MACHINERY, Ltd.

A-CAD V3

Electrical Drawing List

SERIAL No. 13SX399280:001
TYPE 9CD
Title AD

Drawing Name	Drawing No.
SEQUENCE DIAGRAM (POWER)	9CD-Q001B-10
SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)	9CD-Q001B-20
SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)	9CD-Q001B-30
SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)	9CD-Q001B-40
SEQUENCE DIAGRAM (OUTPUT)	9CD-Q001B-52
SEQUENCE DIAGRAM (OUTPUT)	9CD-Q001B-62
SEQUENCE DIAGRAM (SIGNAL)	9CD-Q001B-70
CONSTRUCTION DIAGRAM (AD FRAME)	9CD-Q001C-13
SETTING DIAGRAM (TEX_SPC)	9CD-Q001C-20
SETTING DIAGRAM (TEX_SPC_AD_EXT)	9CD-Q001C-30
SETTING DIAGRAM (AD_I/F)	9CD-Q001C-40
SETTING DIAGRAM (TRAVELING MOTOR DRV)	9CD-Q001C-50
WIRING DIAGRAM (AD CIRCUIT)	9CD-Q001A-12



1

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠	16-01-12		誤記修正	10	春日
⚠	12-03-08		誤記修正	10	福沢

APPENDIX

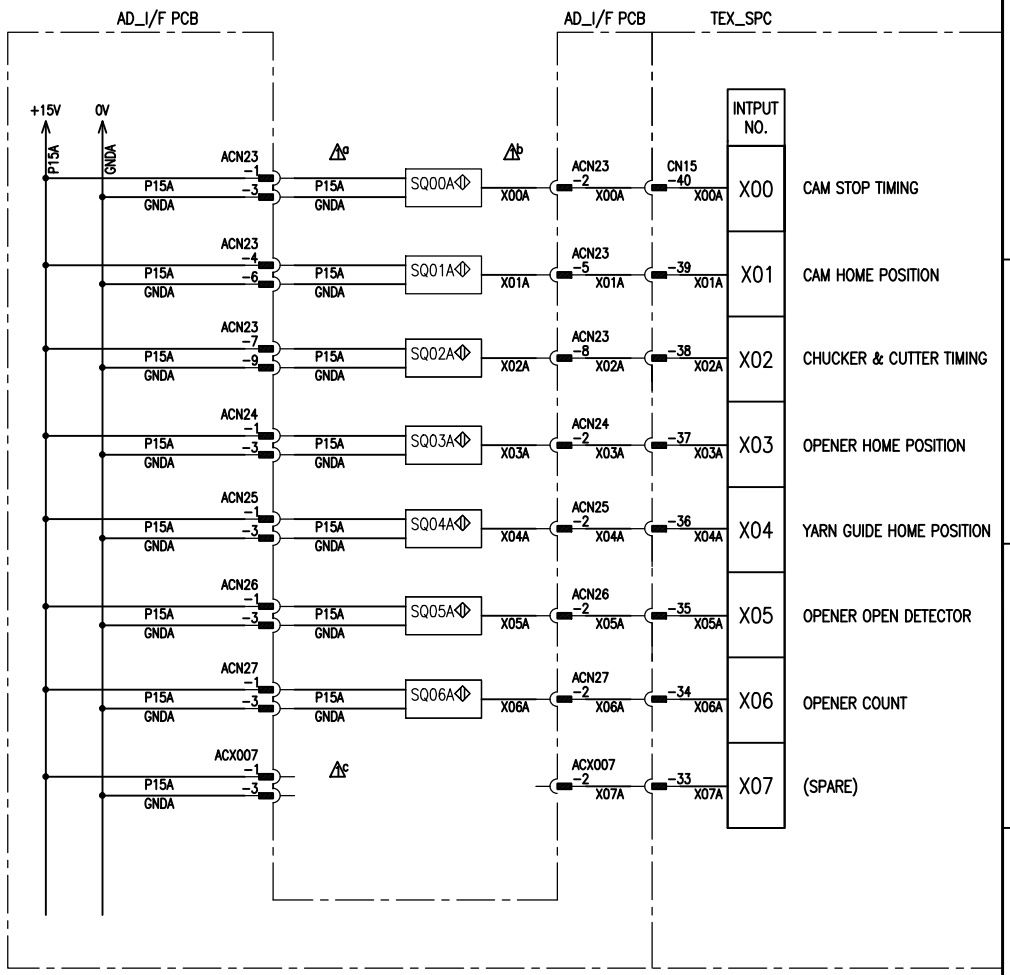
CHECKED	2016 -01 -12	K.KAWAMOTO	
DESIGNED	2011 -11 -30	T.IKEMOTO	
DRAWN	2011 -11 -30	M.YOSHIDA	

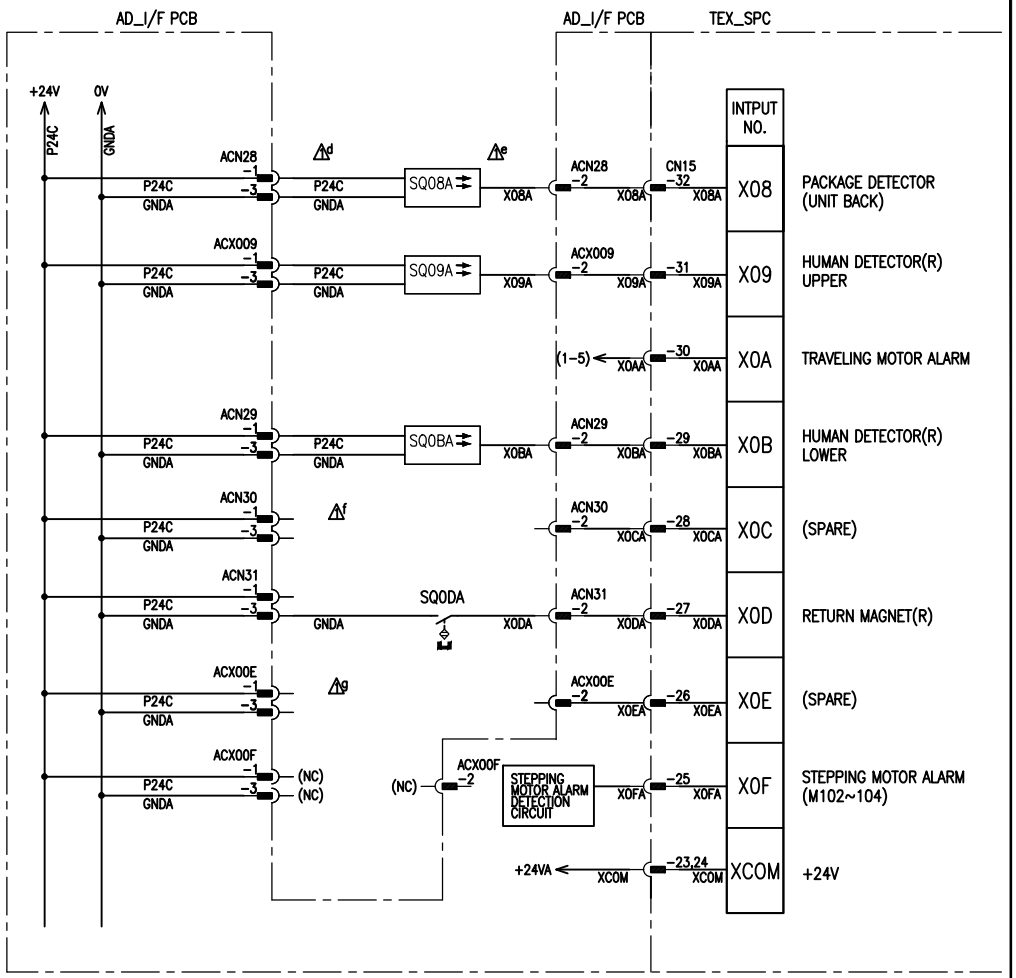
MACHINE	9CD
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (POWER)
DRV.NO	9CD-Q001B-10 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の財産であり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を複製、頒布、貸与すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4





2

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
~					
~	16-01-12		レイアウト修正	20	春日
~	12-02-08		誤記修正、線番追加	20	福沢

APPENDIX

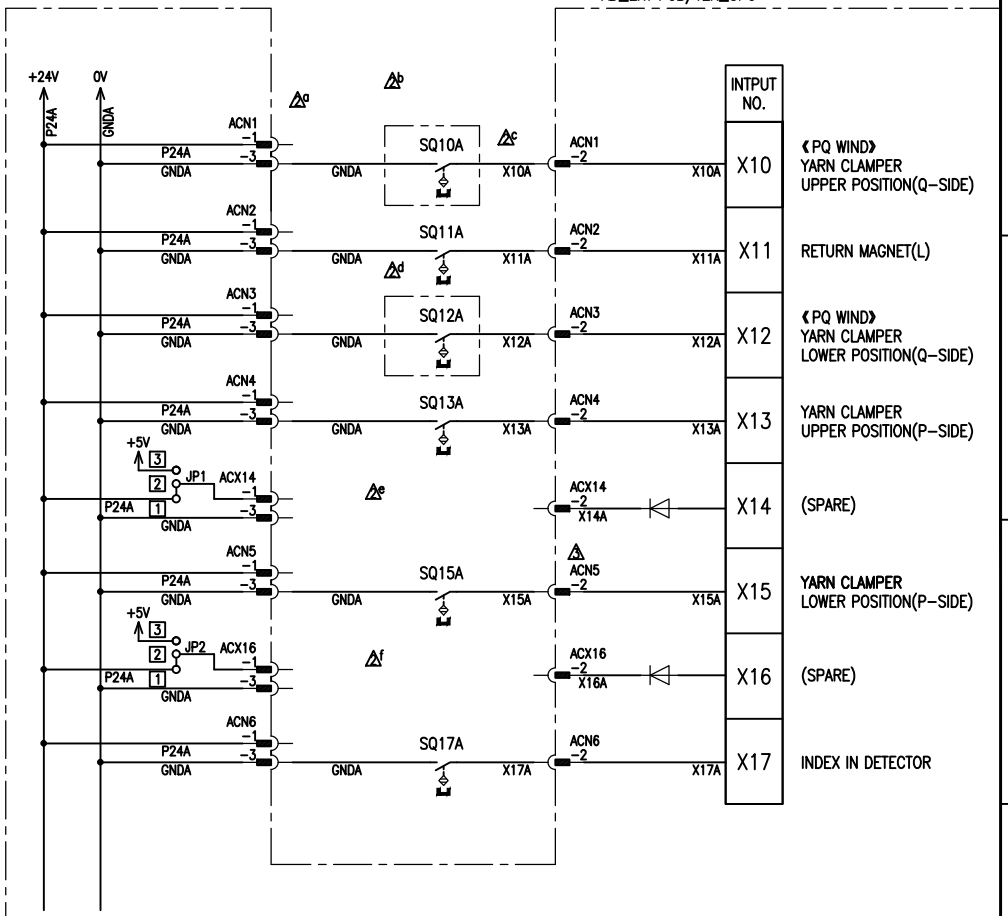
CHECKED	2016 -01 -12	K.KAWAMOTO	
DESIGNED	2011 -12 -08	T.IKEMOTO	
DRAWN	2011 -12 -08	M.YOSHIDA	

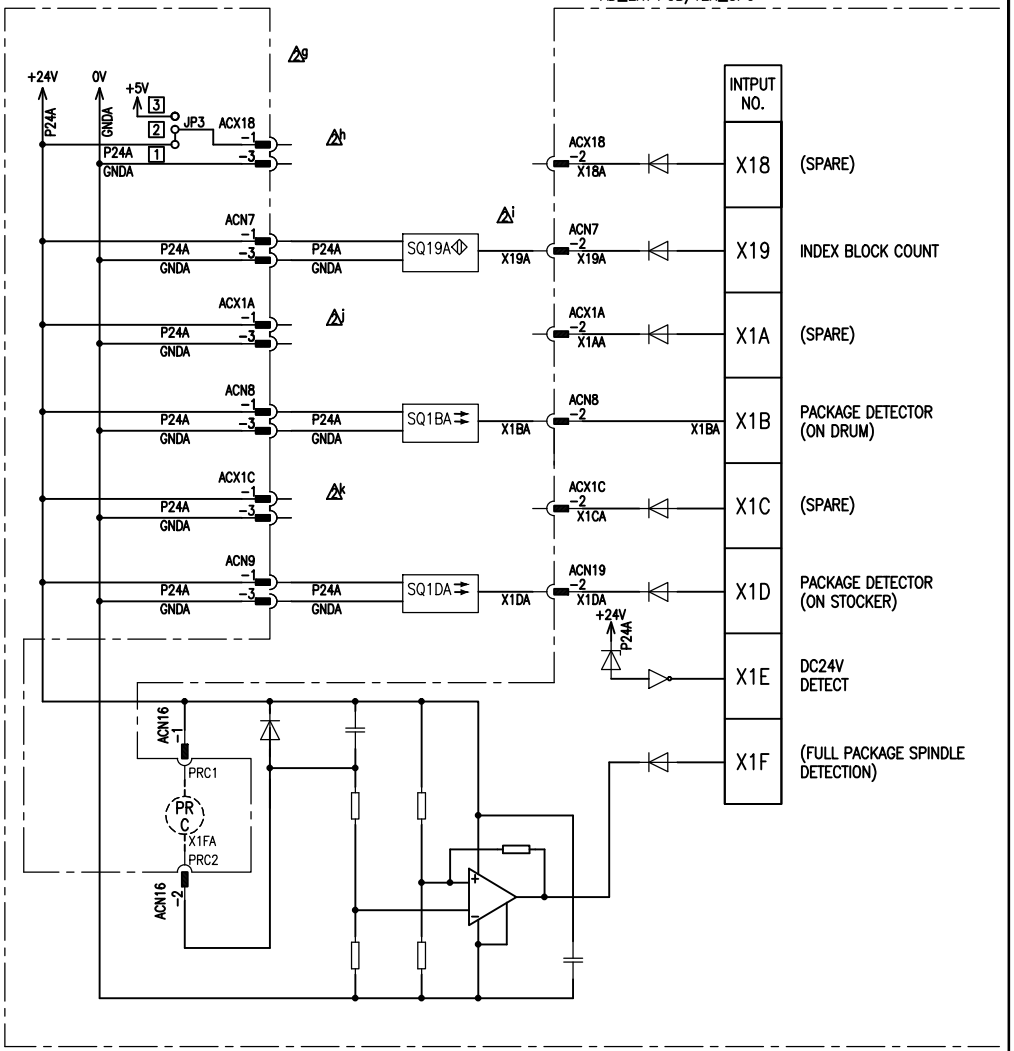
MACHINE	9CD
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)
DRW.NO	9CD-Q001B-20 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に関するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を使用、複製、変更すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4





3

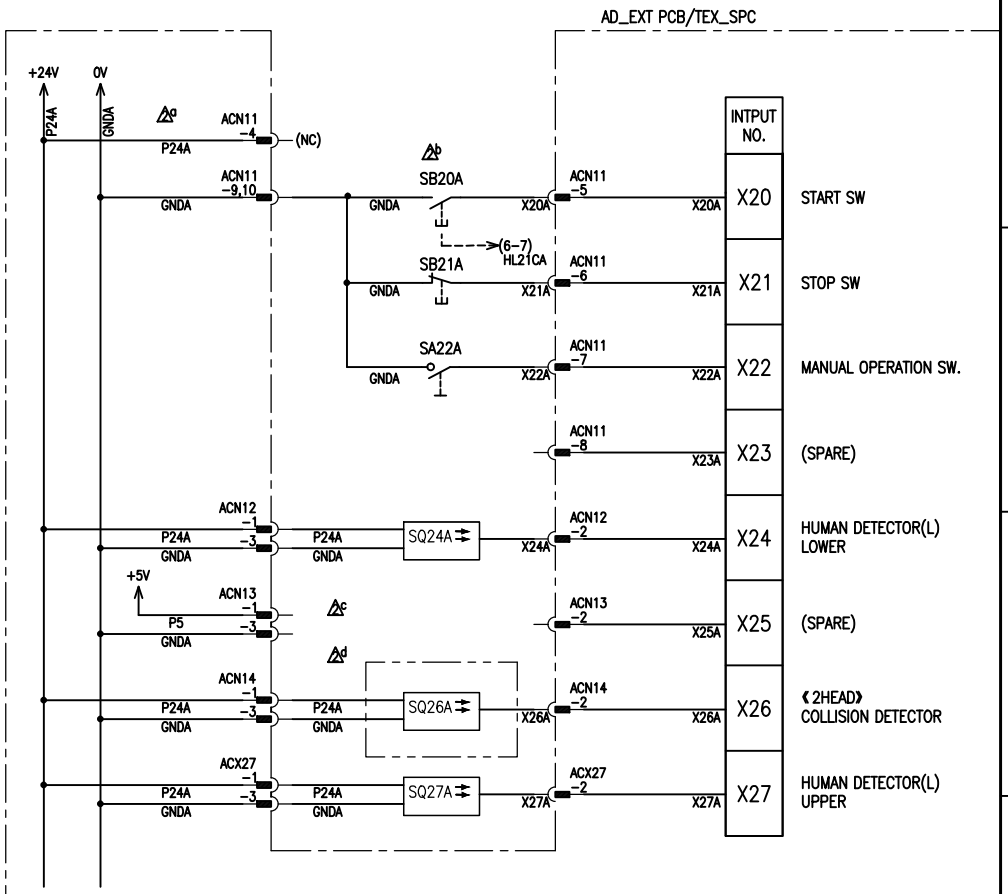
記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名	記号	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名
~	13-12-19		誤記修正	30	福沢	~					
a~k	13-04-12		誤記修正、線番追記	30	福沢	~					
~	12-02-08		名称修正	30	福沢	~	16-01-12		レイアウト修正	30	春日

APPENDIX

CHECKED	2016 -01 -12	K.KAWAMOTO	MACHINE	9CD	NAME: SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)
DESIGNED	2011 -12 -01	T.IKEMOTO	SCALE		DRW.NO: 9CD-Q001B-30 004
DRAWN	2011 -12 -01	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を複用、複製、或等すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4



4

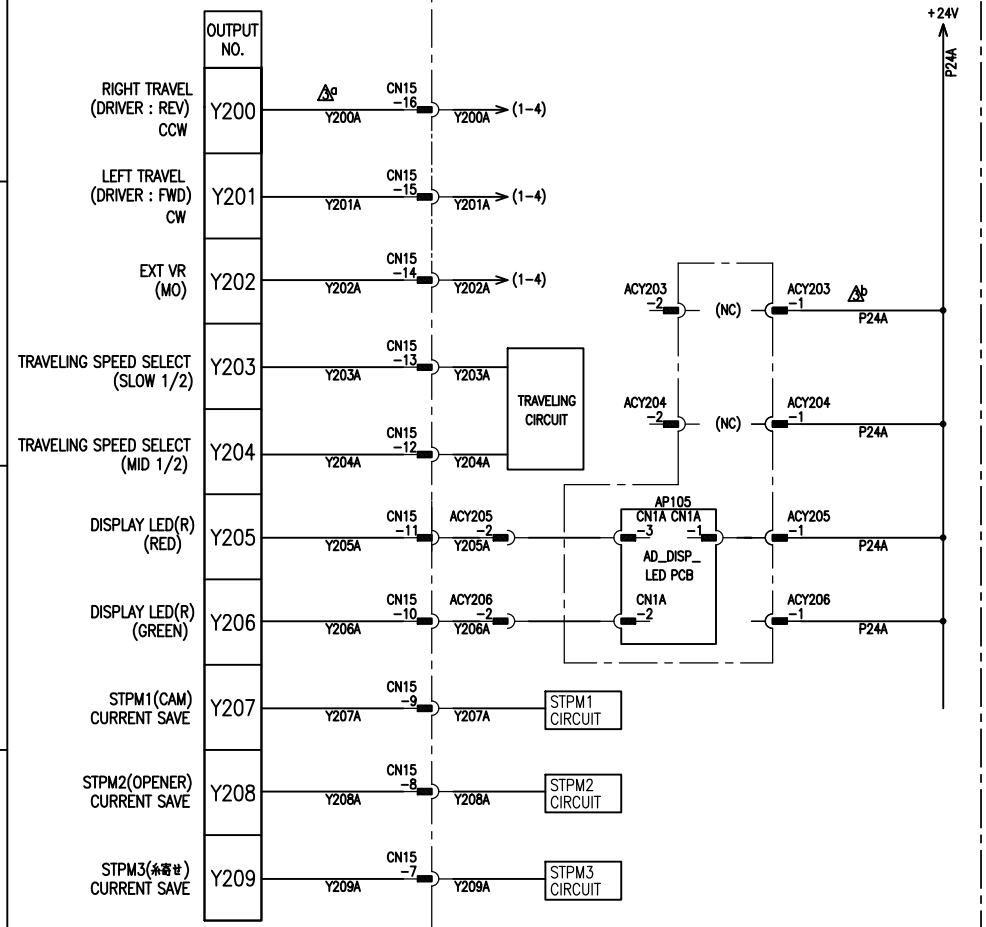
	~	16-01-12		レイアウト修正	40	春日	~								
△	a~d	13-04-12		誤記修正、線番追記	40	福沢	~								
△	~	12-02-08		名称修正	40	福沢	~								
△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		リブNo	署名	

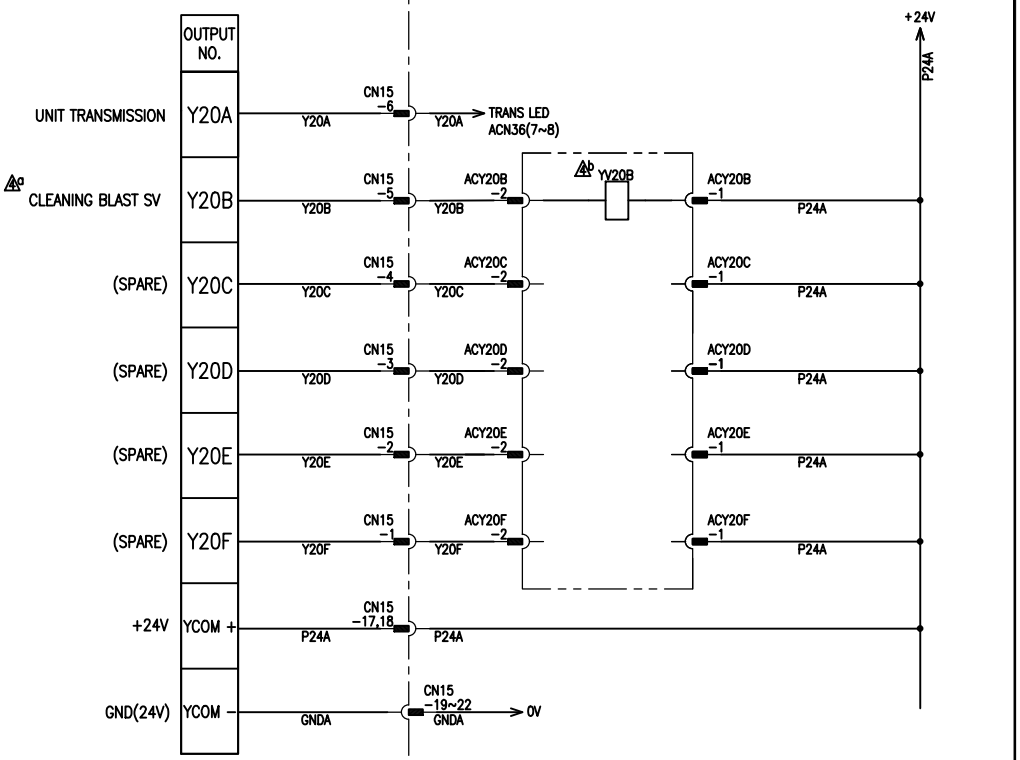
APPENDIX

CHECKED	2016 -01 -12	K.KAWAMOTO	MACHINE	9CD	NAME	SEQUENCE DIAGRAM (INPUT)	
DESIGNED	2011 -11 -08	T.IKEMOTO	SCALE		DRW.NO	9CD-Q001B-40	003
DRAWN	2011 -11 -08	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.		

この図面は村田機械株式会社の機密事項に関するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、模写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4





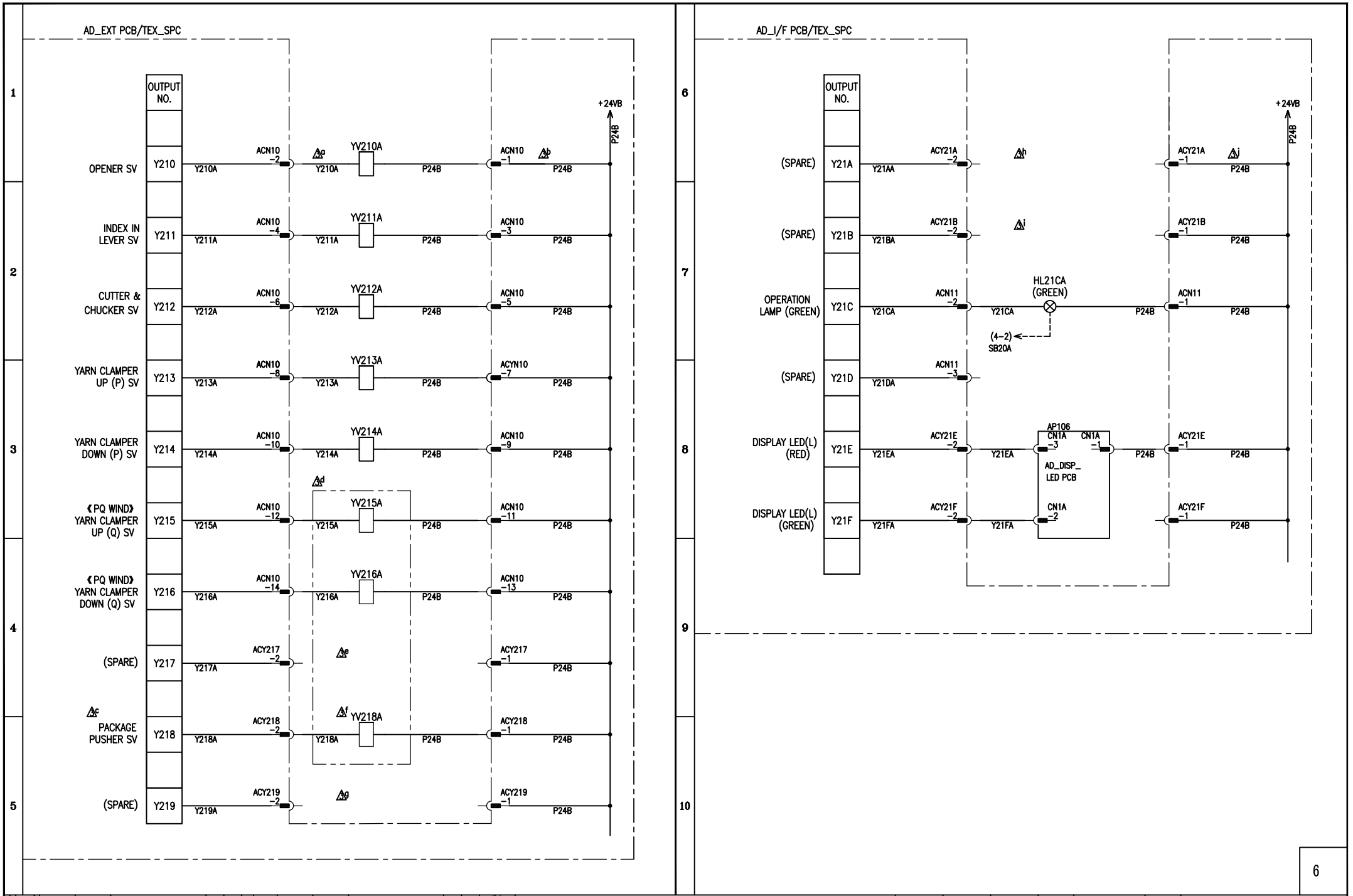
5

a~d	13-04-12		線番追記	51	福沢	~							備考	APPENDIX
~	12-02-08		名称修正	51	福沢	~	16-01-12		レイアウト修正	52	春日			
a~e	12-01-31		コネクタ名・ピンNo.修正	51	福沢	a~b	13-10-30		オプション仕様追加	52	福沢			
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名			

CHECKED	2016 -01 -12	K.KAWAMOTO	MACHINE	9CD	NAME SEQUENCE DIAGRAM (OUTPUT)
DESIGNED	2011 -12 -01	T.IKEMOTO	SCALE		DRW.NO 9CD-Q001B-52 205
DRAWN	2011 -12 -01	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

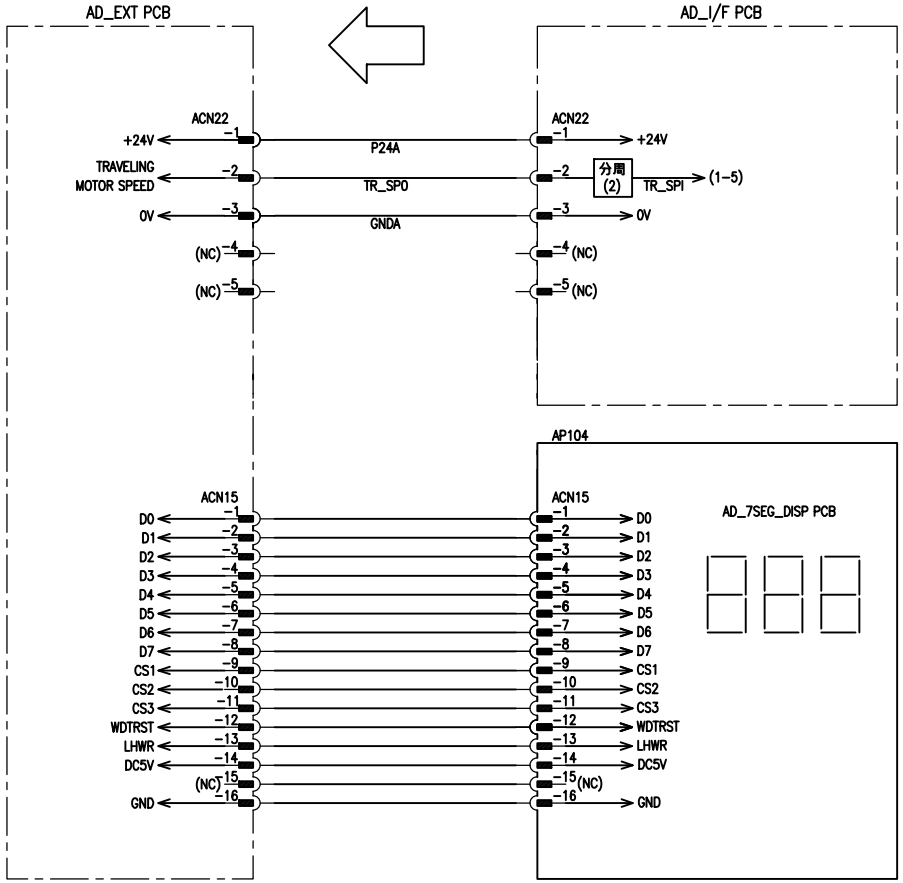
この図面は村田機械株式会社の機密事項に該当するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を使用、複製、変更すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

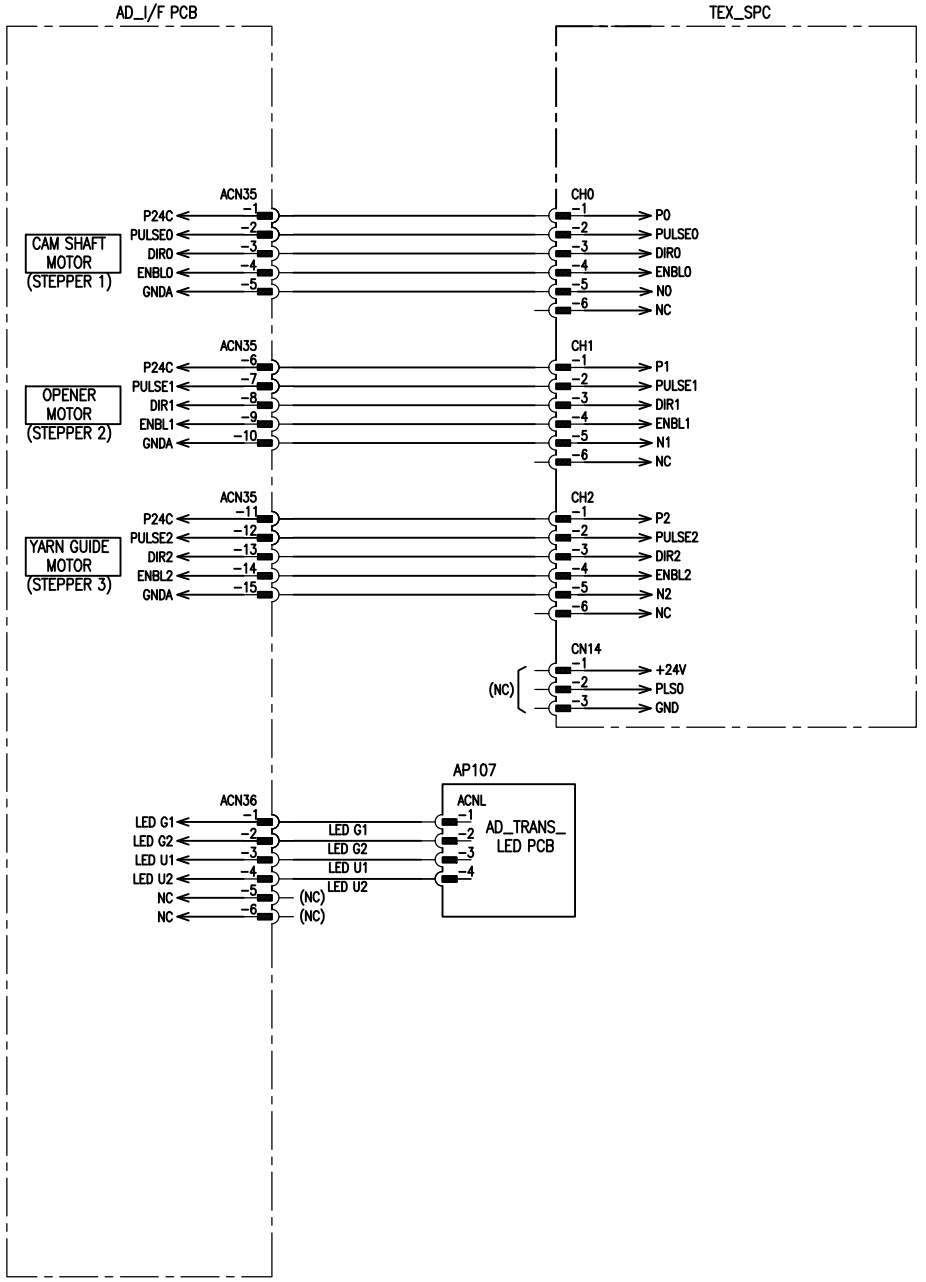
A-CAD V4


AD_EXT PCB/TEX_SPC
OUTPUT NO.
OPENER SV
Y210
INDEX IN LEVER SV
Y211
CUTTER & CHUCKER SV
Y212
YARN CLAMPER UP (P) SV
Y213
YARN CLAMPER DOWN (P) SV
Y214
《PQ WIND》 YARN CLAMPER UP (Q) SV
Y215
《PQ WIND》 YARN CLAMPER DOWN (Q) SV
Y216
(SPARE)
Y217
PACKAGE PUSHER SV
Y218
(SPARE)
Y219
YV210A
YV211A
YV212A
YV213A
YV214A
YV215A
YV216A
YV218A
ACN10
ACYN10
ACY217
ACY218
ACY219
+24VB
P24B
AD_I/F PCB/TEX_SPC
(SPARE)
Y21A
(SPARE)
Y21B
OPERATION LAMP (GREEN)
Y21C
(SPARE)
Y21D
DISPLAY LED(L) (RED)
Y21E
DISPLAY LED(L) (GREEN)
Y21F
ACY21A
ACY21B
ACN11
ACY21E
ACY21F
HL21CA
(GREEN)
(4-2)
SB20A
AP106
CN1A
AD_DISP_
LED PCB

6

| | | |

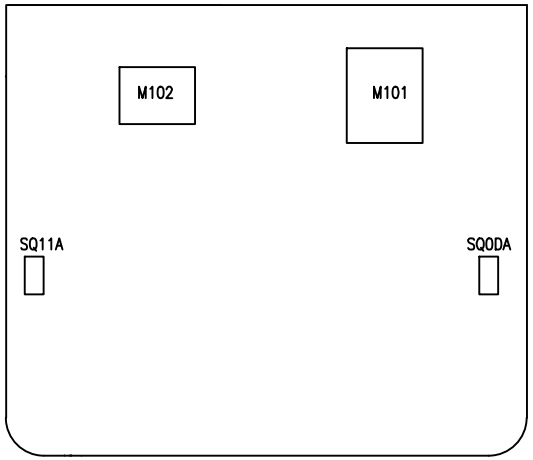

AD_EXT PCB
AD_I/F PCB
ACN22
+24V
P24A
TRAVELING MOTOR SPEED
TR_SP0
0V
GNDA
(NC)
分周 (2)
TR_SPI
(1-5)
AP104
ACN15
D0
D1
D2
D3
D4
D5
D6
D7
CS1
CS2
CS3
WDTRST
LHWR
DC5V
GND
AD_7SEG_DISP PCB


AD_I/F PCB
TEX_SPC
ACN35
P24C
PULSE0
DIR0
ENBL0
GNDA
CAM SHAFT MOTOR (STEPPER 1)
CH0
P0
PULSE0
DIR0
ENBL0
N0
NC
PULSE1
DIR1
ENBL1
N1
OPENER MOTOR (STEPPER 2)
CH1
P1
PULSE2
DIR2
ENBL2
N2
YARN GUIDE MOTOR (STEPPER 3)
CH2
P2
CN14
+24V
PLS0
GND
AP107
ACNL
AD_TRANS_ LED PCB
ACN36
LED G1
LED G2
LED U1
LED U2
NC

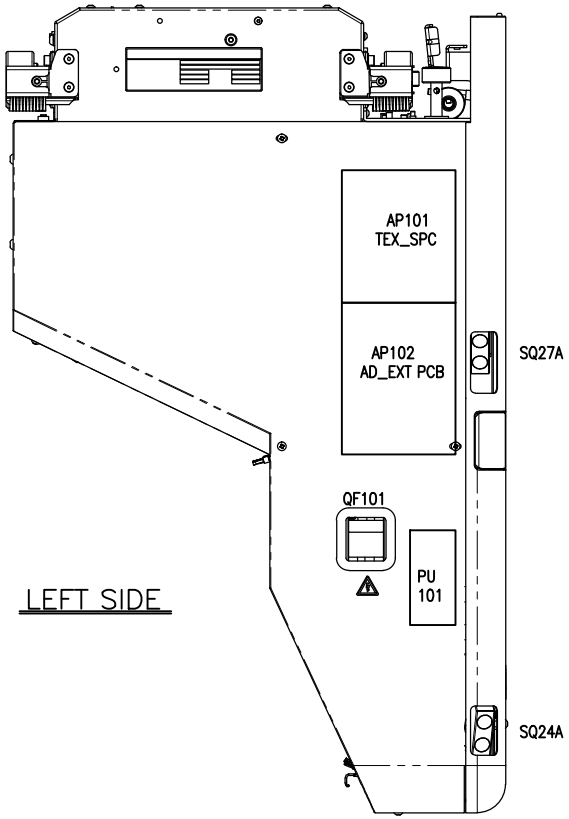
7

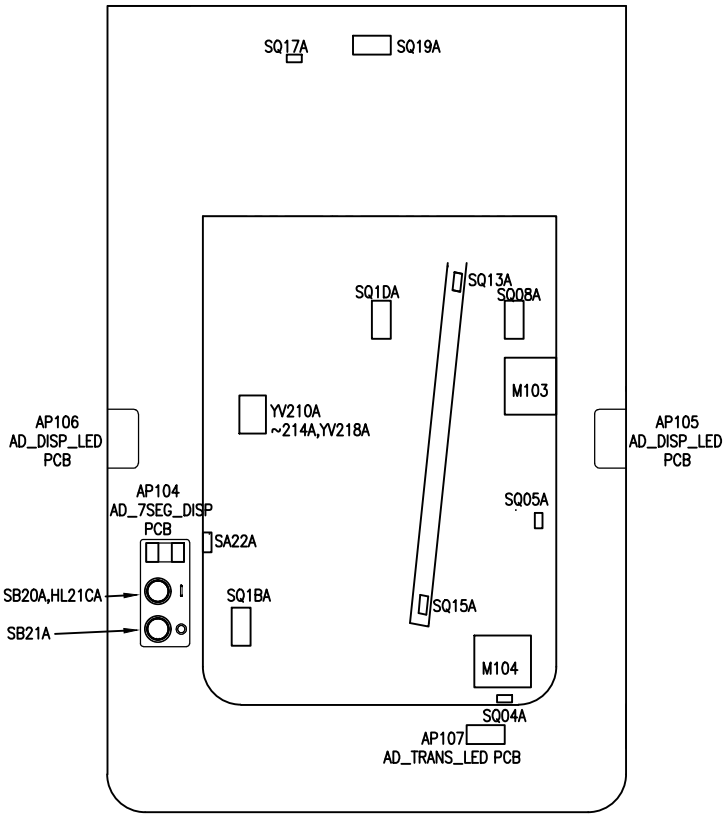
| | | |

UPPER SIDE

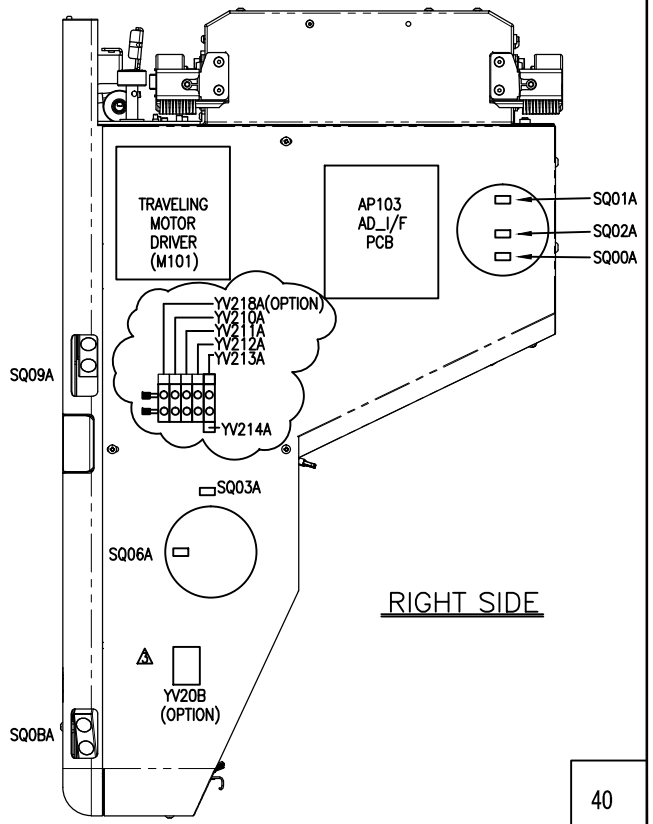


LEFT SIDE





RIGHT SIDE



⚠	~	13-10-30		OPTION用 SV追記	13	福沢	~							番号 APPENDIX	
⚠	a~b	13-04-12		OPTION用 SV追記	12	福沢	~								
⚠	~	12-01-26		配置変更	11	福沢	~								
⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名	⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名		

作図 CHECKED	2013 -10 -30	H.SHIMO	機種 MACHINE	9CD	名称 NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (AD FRAME)
設計 DESIGNED	2011 -12 -02	T.IKEMOTO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CD-Q001C-13 303
製図 DRAWN	2011 -12 -02	M.YOSHIDA	サイズ SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4

ROTARY SW

SW	NOTE	SETTING
SW4	ADDRESS SETTING UPPER FIGURE BCD(0~9) アドレス設定　上位BCD(0~9)	0
SW5	ADDRESS SETTING LOWER FIGURE BCD(0~9) アドレス設定　下位BCD(0~9)	AD1:1 AD2:2 <2HEAD>

SW2 DIP SW

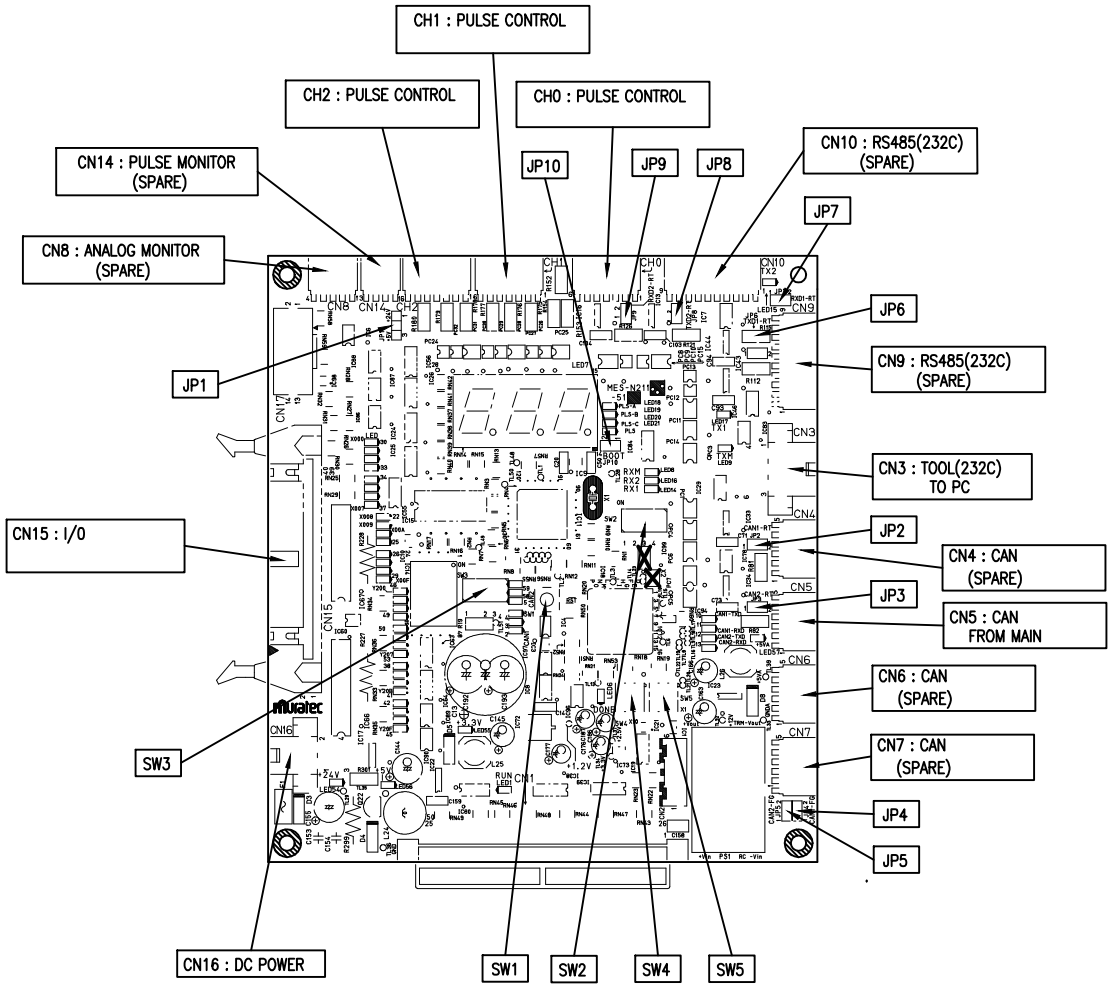
BIT	NOTE	SETTING
1	NO USE	OFF
2	NO USE	OFF
3	NO USE	OFF
4	NO USE	OFF

SW3 DIP SW

BIT	NOTE	SETTING
1	ON-ERASE SRAM BACKUP DATA/OFF-NORMAL ON-SRAMバックアップデータ消去/OFF-通常運転	OFF
2	COLD START : ON-START/OFF-NORMAL コールドスタート : ON-起動/OFF-通常	OFF
3	SYSTEM PROGRAM DOWNLOAD MODE : ON-DOWNLOAD/OFF-NORMAL システムプログラムダウンロード : ON-ダウンロード/OFF-通常	OFF
4	LADDER PROGRAM BOOT : ON-STOP/OFF-RUN ラダープログラムブート : ON-停止/OFF-起動	OFF

JUMPER SETTING

	NOTE	SETTING
JP1	ANALOG MONITOR SENSOR POWER VOLTAGE SELECT : +5V/+24V アナログ電圧モニター電源電圧選択 : 1-2 ON・・・+24V/2-3 ON・・・+5V	1-2 ON △a
JP2	CAN1 TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER CAN1 ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	ON
JP3	CAN2 TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER CAN2 ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF
JP4(FG)	CAN1 SHIELD LINE : ON-SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF-OPEN CAN1シールド接地 : ON-シールドをFGに接地/OFF-開放	ON
JP5(FG)	CAN2 SHIELD LINE : ON-SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF-OPEN CAN2シールド接地 : ON-シールドをFGに接地/OFF-開放	OFF
JP6	RS485-1CH TXD TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER RS485-1CH 送信側ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF
JP7	RS485-1CH RXD TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER RS485-1CH 受信側ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF
JP8	RS485-2CH TXD TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER RS485-2CH 送信側ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF
JP9	RS485-2CH RXD TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER RS485-2CH 受信側ターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF
JP10	BOOT MODE : ON-BOOT/OFF-NORMAL ブートモード : ON-ブートモード/OFF-通常	OFF



TEX-SPC MES-N2110-52* △b /62* △c

	~							~							備考 APPENDIX				
	~							~											
△	a~c	12-01-17		表記追加、誤記修正	20	福沢		~											
△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		サブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		サブNo	署名				

			機種 MACHINE	9CD	名称 NAME	SETTING DIAGRAM (TEX SPC)
CHECKED	2012-01-17	T.IKEMOTO				
DESIGNED	2011-12-01	T.IKEMOTO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CD-Q001C-20 001
DRAWN	2011-12-01	M.YOSHIDA	サイズ SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

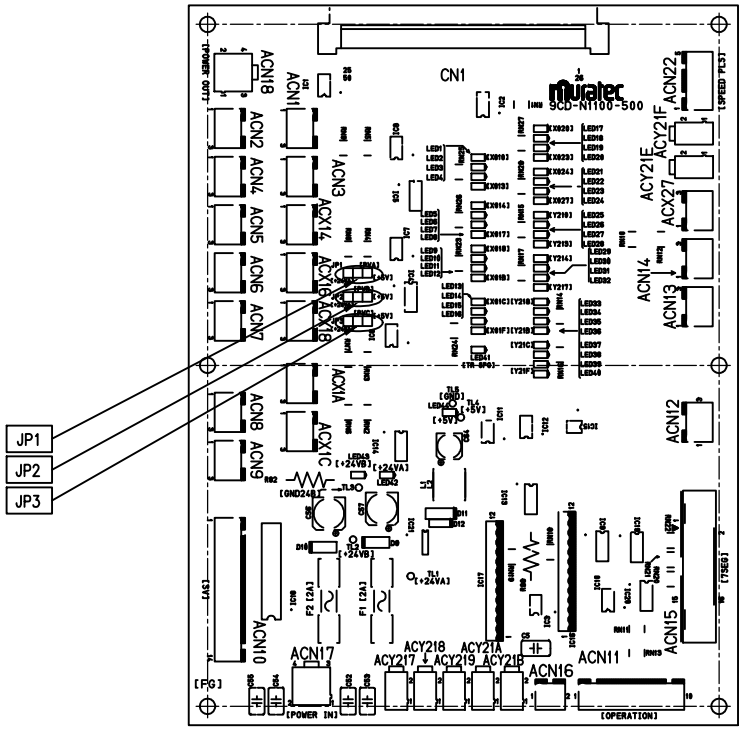
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Muratec Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

JUMPER SETTING

	NOTE	SETTING
JP1	X014 INPUT POWER SELECT : 1-2 ON…+24VA/2-3 ON…+5V X014 入力用電源切替　選択: 1-2 ON…+24V/2-3 ON…+5V	1-2 ON
JP2	X016 INPUT POWER SELECT : 1-2 ON…+24VA/2-3 ON…+5V X016 入力用電源切替　選択: 1-2 ON…+24V/2-3 ON…+5V	1-2 ON
JP3	X018 INPUT POWER SELECT : 1-2 ON…+24VA/2-3 ON…+5V X018 入力用電源切替　選択: 1-2 ON…+24V/2-3 ON…+5V	1-2 ON

△a FUSE

	NOTE
F1	AC250V 2A
F2	AC250V 2A



△a △b
△b △c

TEX_SPC_AD_EXT 9CD-N1100-50*/60*

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
△a～b	12-03-08		品番修正	30	福沢
△a～c	12-01-17		ヒューズ容量追加、誤記修正	30	福沢

APPENDIX

CHECKED	2012-03-08	T.IKEMOTO
DESIGNED	2011-12-01	T.IKEMOTO
DRAWN	2011-12-01	M.YOSHIDA

MACHINE	9CD
SCALE	
SIZE	2
NAME	SETTING DIAGRAM (TEX SPC AD EXT)
DRW.NO	9CD-Q001C-30 002

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2

SWITCH SETTING

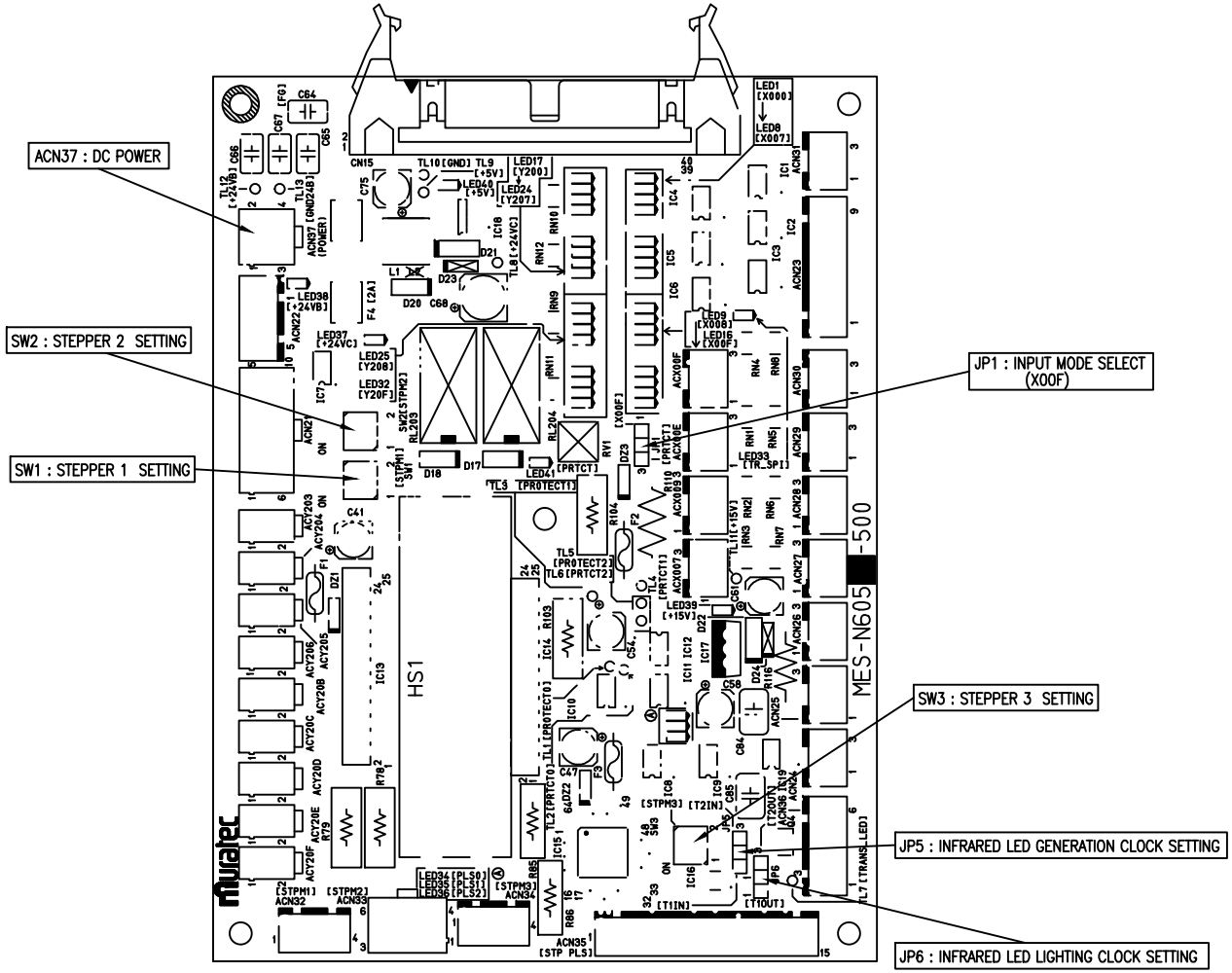
			1st BIT	2nd BIT		SETTING
SW1	STEPPER 1 (CAM SHAFT MOTOR)	DRIVE MODE	OFF	OFF	1/8 STEP	1st BIT : OFF 2nd BIT : OFF
			OFF	ON	1/2 STEP	
			ON	OFF	1/16 STEP	
			ON	ON	1 STEP	
SW2	STEPPER 2 (OPNER MOTOR)	DRIVE MODE	OFF	OFF	1/8 STEP	1st BIT : ON 2nd BIT : ON
			OFF	ON	1/2 STEP	
			ON	OFF	1/16 STEP	
			ON	ON	1 STEP	
SW3	STEPPER 3 (YARN GUIDE MOTOR)	DRIVE MODE	OFF	OFF	1/8 STEP	1st BIT : ON 2nd BIT : OFF
			OFF	ON	1/2 STEP	
			ON	OFF	1/16 STEP	
			ON	ON	1 STEP	

JUMPER SETTING

	NOTE	SETTING
JP1	INPUT(X00F) MODE SELECT:1-2 ON…X00F INPUT/2-3 ON…DC MOTOR DRIVER ALARM 入力モード選択：1-2 ON…X00F入力，2-3 ON…DCモータドライバー異常入力	2-3 ON
JP5	INFRARED LED GENERATION CLOCK SETTING : 1-2 ON 1KHz / 2-3 ON 45KHz 赤外LED 発生回路周波数選択：1-2 ON 1KHz / 2-3 ON 45KHz	1-2 ON
JP6	INFRARED LED LIGHTING CLOCK SETTING : 1-2 ON 1KHz / 2-3 ON 45KHz 赤外LED 投光周波数選択：1-2 ON 1KHz / 2-3 ON 45KHz	1-2 ON

⚠ FUSE

	NOTE
F4	AC250V 2A


ACN37 : DC POWER
SW2 : STEPPER 2 SETTING
SW1 : STEPPER 1 SETTING
JP1 : INPUT MODE SELECT (X00F)
SW3 : STEPPER 3 SETTING
JP5 : INFRARED LED GENERATION CLOCK SETTING
JP6 : INFRARED LED LIGHTING CLOCK SETTING
MES-N605 -500
HS1
muratec

I/F PCB MES-N6050-50*/60*

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠	12-01-17		ヒューズ容量追加	40	福沢

APPENDIX

CHECKED	2012 -01 - 17	T.IKEMOTO	
DESIGNED	2011 - 12 - 01	T.IKEMOTO	
DRAWN	2011 - 12 - 01	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CD
SCALE	
SIZE	2
NAME	SETTING DIAGRAM (AD I/F)
DRV.NO	9CD-Q001C-40 001

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2

SW1 DIP SW

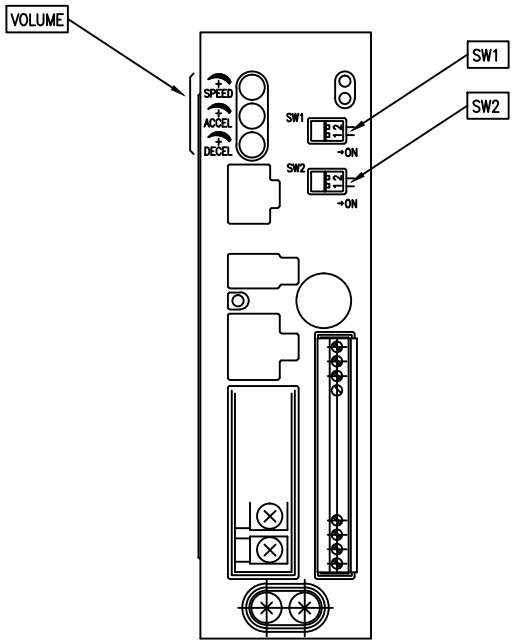
BIT	NOTE	SETTING
1	NO USE 未使用	OFF
2	FBL Ⅱ COMPATIBLE MODE : ON・・・VALID/ OFF・・・INVALID FBL Ⅱ 互換モード : ON・・・互換モードが有効 / OFF・・・互換モードが無効	ON

SW2 DIP SW

	NOTE	SETTING
1	INPUT SIGNAL POWER : ON・・・BUILT-IN POWER / OFF・・・EXTERNAL POWER 入力信号用電源 : ON・・・ドライバー内蔵電源 / OFF・・・外部電源で制御	OFF
2	EXTERNAL SPEED SETTING : ON・・・EXT.RESISTOR / OFF・・・BY DC10V 外部から速度設定する場合 : ON・・・外部抵抗で設定 / OFF・・・DC10Vで設定	ON

VOLUME SETTING

	SETTING
SPEED	Max.
ACCEL	7
DECEL	Min.



TRAVELING MOTOR DRIVER : BLE TYPE
(M101)

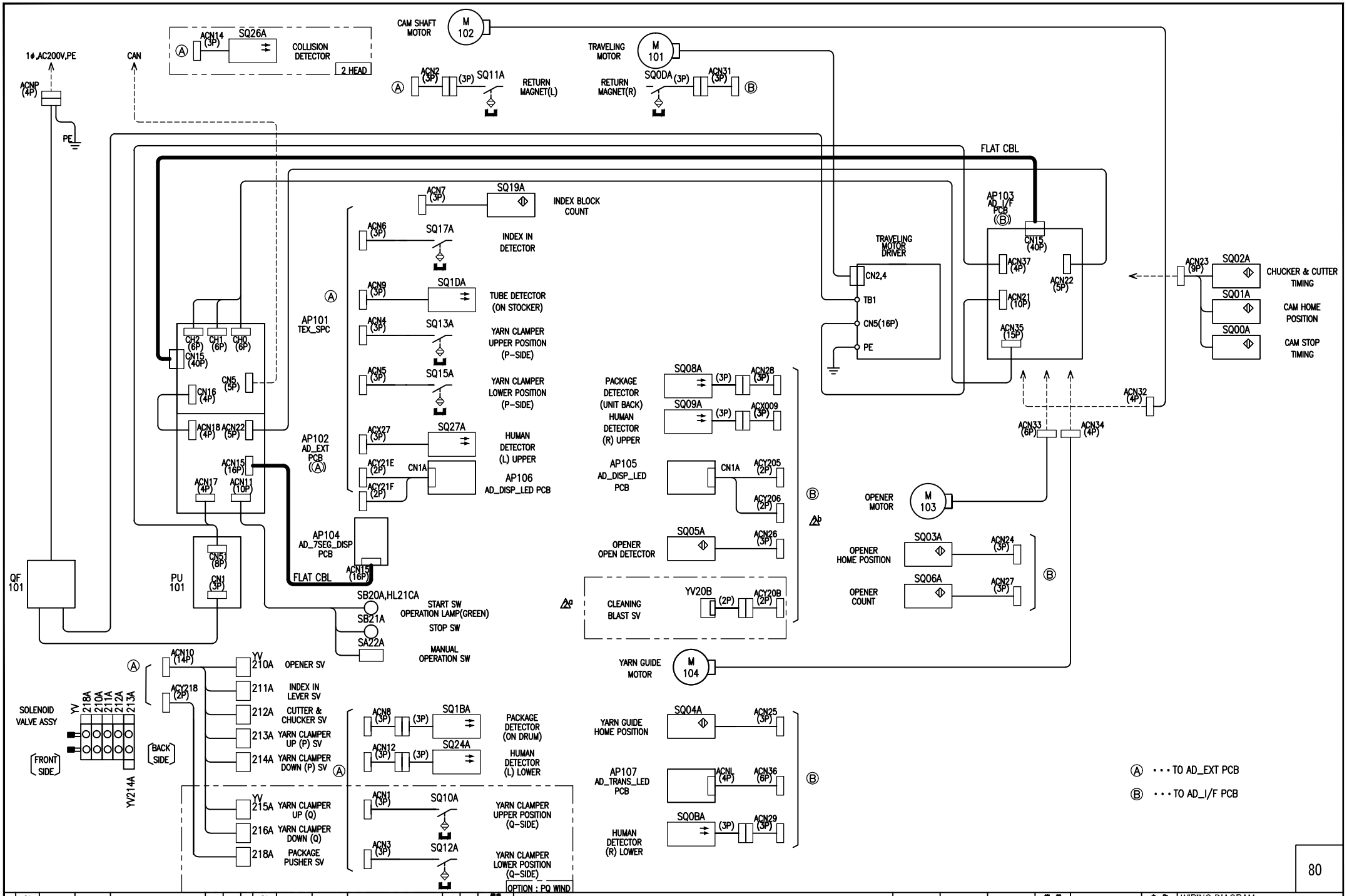
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

APPENDIX

CHECKED	2011-12-01	T.IKEMOTO	MACHINE	9CD	NAME: SETTING DIAGRAM (TRAVELING MOTOR DRV)
DESIGNED	2011-12-01	T.IKEMOTO	SCALE		DRV.NO: 9CD-Q001C-50 000
DRAWN	2011-12-01	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2


1φ,AC200V,PE
CAN
ACNP (4P)
PE
ACN14 (3P)
SQ26A
COLLISION DETECTOR
2 HEAD
CAM SHAFT MOTOR
M 102
TRAVELING MOTOR
M 101
ACN2 (3P)
SQ11A
RETURN MAGNET(L)
SQ0DA
RETURN MAGNET(R)
ACN31 (3P)
FLAT CBL
ACN7 (3P)
SQ19A
INDEX BLOCK COUNT
ACN6 (3P)
SQ17A
INDEX IN DETECTOR
ACN9 (3P)
SQ1DA
TUBE DETECTOR (ON STOCKER)
ACN4 (3P)
SQ13A
YARN CLAMPER UPPER POSITION (P-SIDE)
ACN5 (3P)
SQ15A
YARN CLAMPER LOWER POSITION (P-SIDE)
ACX27 (3P)
SQ27A
HUMAN DETECTOR (L) UPPER
ACY21E (2P)
ACY21F (2P)
CN1A
AP106 AD_DISP_LED PCB
AP101 TEX_SPC
AP102 AD_EXT PCB (Ⓐ)
CH2 (6P)
CH1 (6P)
CH0 (6P)
CN15 (40P)
CN5 (5P)
CN16 (4P)
ACN18 (4P)
ACN22 (5P)
ACN15 (16P)
ACN17 (4P)
ACN11 (10P)
AP104 AD_7SEG_DISP PCB
FLAT CBL
ACN15 (16P)
QF 101
PU 101
CN51 (8P)
CN1 (3P)
SB20A,HL21CA
START SW OPERATION LAMP(GREEN)
SB21A
STOP SW
SA22A
MANUAL OPERATION SW
TRAVELING MOTOR DRIVER
CN2,4
TB1
CN5(16P)
PE
AP103 AD_I/F PCB (Ⓑ)
CN15 (40P)
ACN37 (4P)
ACN22 (5P)
ACN21 (10P)
ACN35 (15P)
ACN23 (9P)
SQ02A
CHUCKER & CUTTER TIMING
SQ01A
CAM HOME POSITION
SQ00A
CAM STOP TIMING
ACN32 (4P)
ACN33 (6P)
ACN34 (4P)
PACKAGE DETECTOR (UNIT BACK)
SQ08A
ACN28 (3P)
HUMAN DETECTOR (R) UPPER
SQ09A
ACX009 (3P)
AP105 AD_DISP_LED PCB
CN1A
ACY205 (2P)
ACY206 (2P)
OPENER MOTOR
M 103
OPENER OPEN DETECTOR
SQ05A
ACN26 (3P)
OPENER HOME POSITION
SQ03A
ACN24 (3P)
OPENER COUNT
SQ06A
ACN27 (3P)
CLEANING BLAST SV
YV20B
ACY20B (2P)
YARN GUIDE MOTOR
M 104
ACN10 (14P)
ACY218 (2P)
YV 210A OPENER SV
211A INDEX IN LEVER SV
212A CUTTER & CHUCKER SV
213A YARN CLAMPER UP (P) SV
214A YARN CLAMPER DOWN (P) SV
SOLENOID VALVE ASSY
YV 218A 210A 211A 212A 213A
FRONT SIDE
BACK SIDE
YV214A
ACN8 (3P)
SQ1BA
PACKAGE DETECTOR (ON DRUM)
ACN12 (3P)
SQ24A
HUMAN DETECTOR (L) LOWER
YV 215A YARN CLAMPER UP (Q)
216A YARN CLAMPER DOWN (Q)
218A PACKAGE PUSHER SV
ACN1 (3P)
SQ10A
YARN CLAMPER UPPER POSITION (Q-SIDE)
ACN3 (3P)
SQ12A
YARN CLAMPER LOWER POSITION (Q-SIDE)
OPTION : PQ WIND
YARN GUIDE HOME POSITION
SQ04A
ACN25 (3P)
AP107 AD_TRANS_LED PCB
ACNL (4P)
ACN36 (6P)
HUMAN DETECTOR (R) LOWER
SQ0BA
ACN29 (3P)
Ⓐ ・・・TO AD_EXT PCB
Ⓑ ・・・TO AD_I/F PCB

80

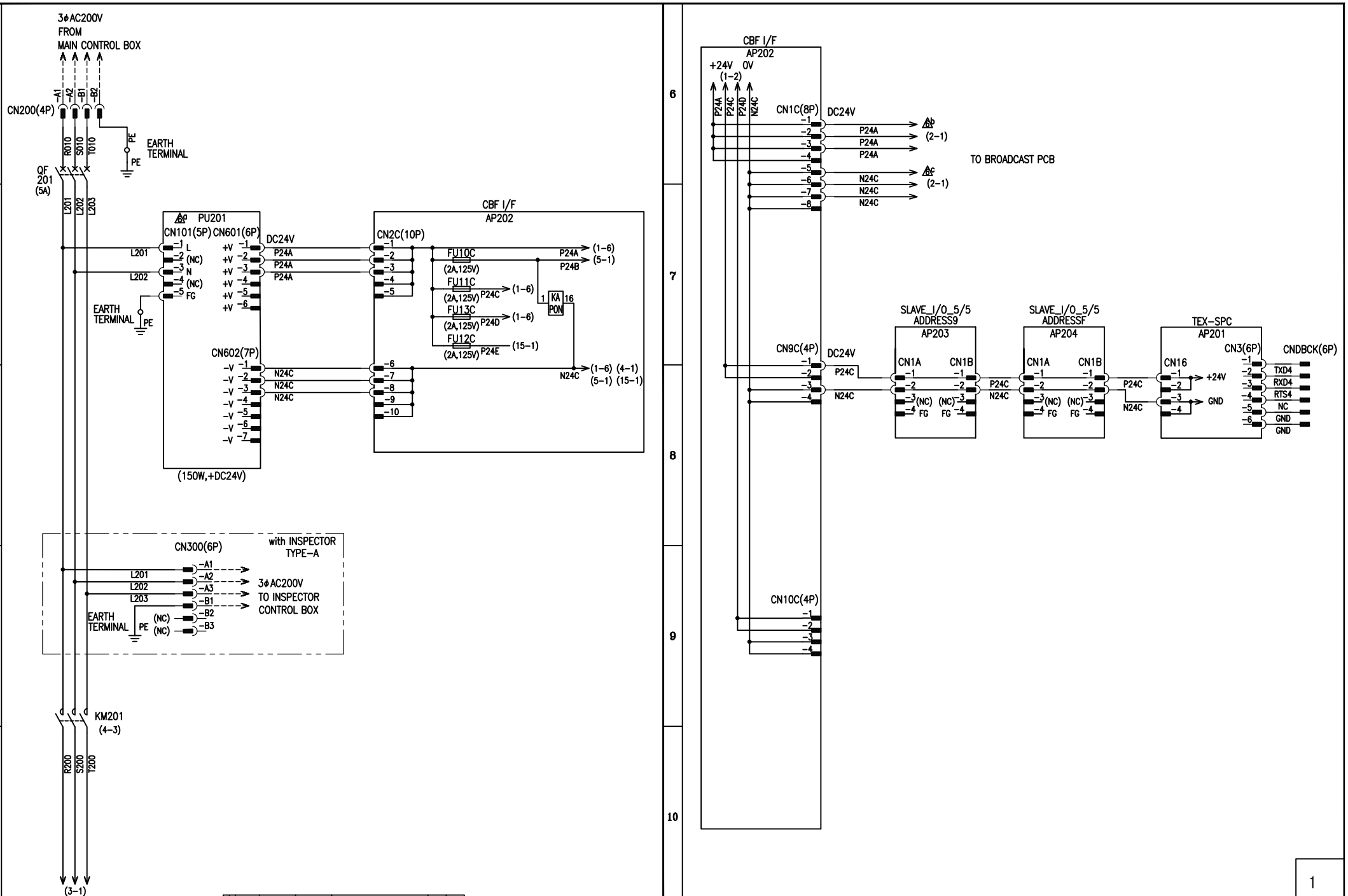
| | | |

Electrical Drawing List

SERIAL No. 13SX399290:001
TYPE 9CF
Title CBF(Tray to Tray)

Drawing Name	Drawing No.
SEQUENCE DIAGRAM (POWER CIRCUIT)	9CF-QL01B-15
SEQUENCE DIAGRAM (POWER CIRCUIT)	9CF-QL01B-24
SEQUENCE DIAGRAM (MOTOR CIRCUIT)	9CF-QL01B-32
SEQUENCE DIAGRAM (CONTROL CIRCUIT)	9CF-QL01B-50
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT CONTOROL BOX)	9CF-QL01B-70
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT CONTOROL PANEL)	9CF-QL01B-80
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE2)	9CF-QL01B-91
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE3)	9CF-QL01B-A0
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE4)	9CF-QL01B-B1
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE5)	9CF-QL01B-C0
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE6)	9CF-QL01B-D1
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE7)	9CF-QL01B-E1
SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE8)	9CF-QL01B-F3
SEQUENCE DIAGRAM (CAN COMMUNICATION)	9CF-QL01B-G3
CONSTRUCTION DIAGRAM (CBF CONTROL BOX)	9CF-QL01C-12
CONSTRUCTION DIAGRAM (OPERATION PANEL)	9CF-QL01C-20
CONSTRUCTION DIAGRAM (INTERFACE C/V)	9CF-QL01C-70
CONSTRUCTION DIAGRAM (COP-ROBO,STRIPPER)	9CF-QL01C-80
CONSTRUCTION DIAGRAM (TEX SPC)	9CF-QL01C-B1
CONSTRUCTION DIAGRAM (R-I/O SLAVE)	9CF-QL01C-C1
CONSTRUCTION DIAGRAM (SLAVE I/O 5/5)	9CF-QL01C-D1
CONSTRUCTION DIAGRAM (CBF I/F PCB)	9CF-QL01C-E1
CONSTRUCTION DIAGRAM (STEPPER SLAVE)	9CF-QL01C-F1
WIRING DIAGRAM(MAIN-CBF-INTERFACE C/V)	9CF-QL01D-12
WIRING DIAGRAM (CONTROL BOX)	9CF-QL01A-12
WIRING DIAGRAM (CONTROL PANEL)	9CF-QL01A-20
WIRING DIAGRAM (AC MOTOR)	9CF-QL01A-40
WIRING DIAGRAM (STEPPING MOTOR)	9CF-QL01A-53
WIRING DIAGRAM (SLAVE2)	9CF-QL02A-60
WIRING DIAGRAM (SLAVE3)	9CF-QL01A-70

Drawing Name	Drawing No.
WIRING DIAGRAM (SLAVE4)	9CF-QL02A-80
WIRING DIAGRAM (SLAVE5)	9CF-QL02A-90
WIRING DIAGRAM (SLAVE6)	9CF-QL01A-A1
WIRING DIAGRAM (SLAVE7)	9CF-QL01A-B0
WIRING DIAGRAM (SLAVE8)	9CF-QL02A-C0
DISPLAY DIAGRAM (TROUBLE DISPLAY SHEET)	9CF-QL01E-10
DISPLAY DIAGRAM (SPINNER SIGNAL SHEET)	9CF-QL01E-20



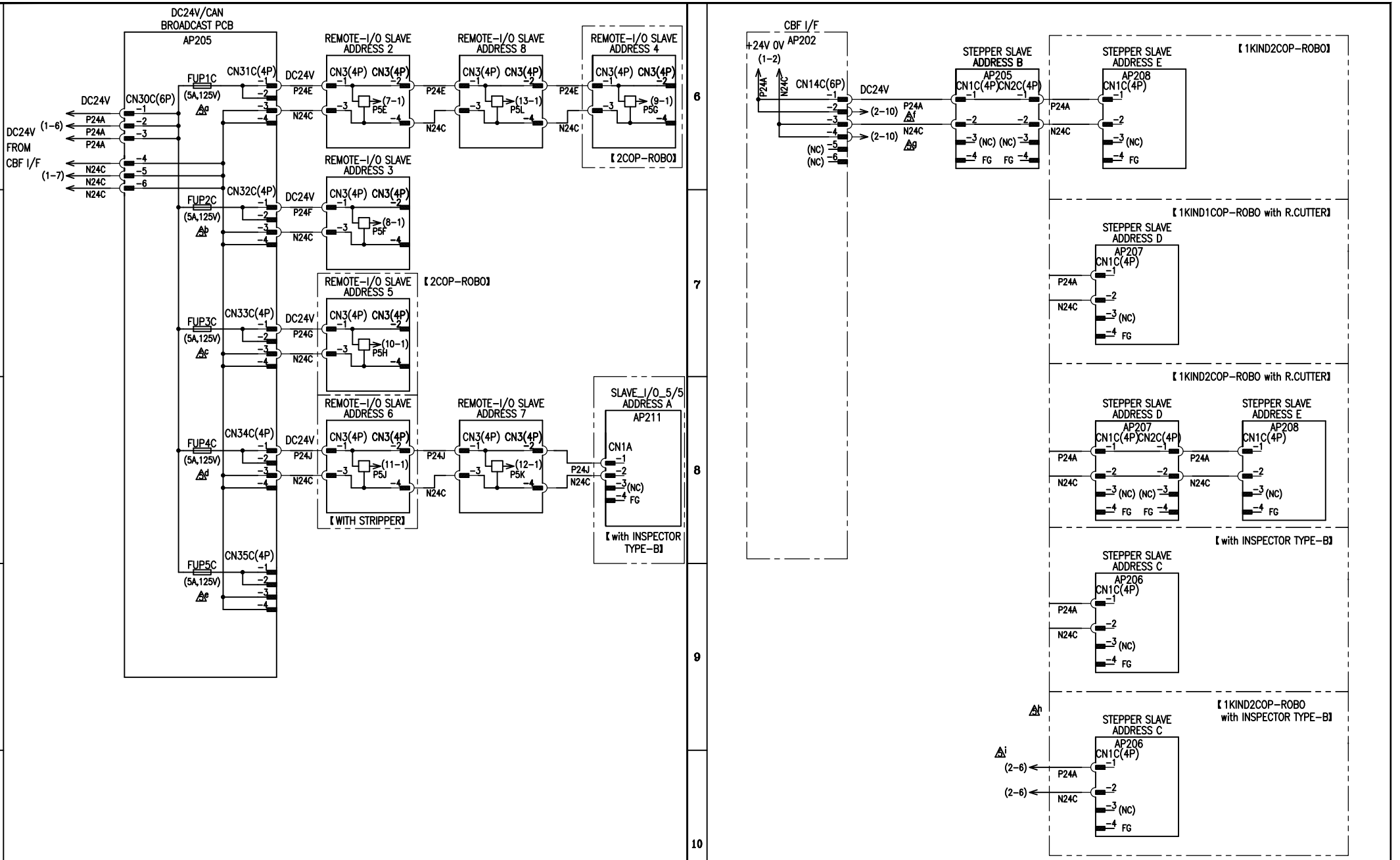
1

△	a~f	12-07-10		誤記修正,線番追記	11	平野	△	a~c	13-12-13		誤記修正,行先変更	15	宮脇	備考	APPENDIX
△	a~b	12-02-02		コネクタCN200 ピン番号追記			△	a~c	13-09-04		新規CBF I/F基板対応	13	宮脇		
	~			インスペクター用電源ライン追加	11	平野	△	a~b	12-11-26		INSPECTOR TYPE-BおよびTYPE-A追加	12	宮脇		
△	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂 正 事 項	サブNo	署名		

			機種 MACHINE	9CF	名称 NAME	SEQUENCE DIAGRAM (POWER CIRCUIT)
設計 CHECKED	2013 -12 -13	T.IKEMOTO				
製図 DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CF-QL01B-15 506
作図 DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	サイズ SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を複用、複製、頒布すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4

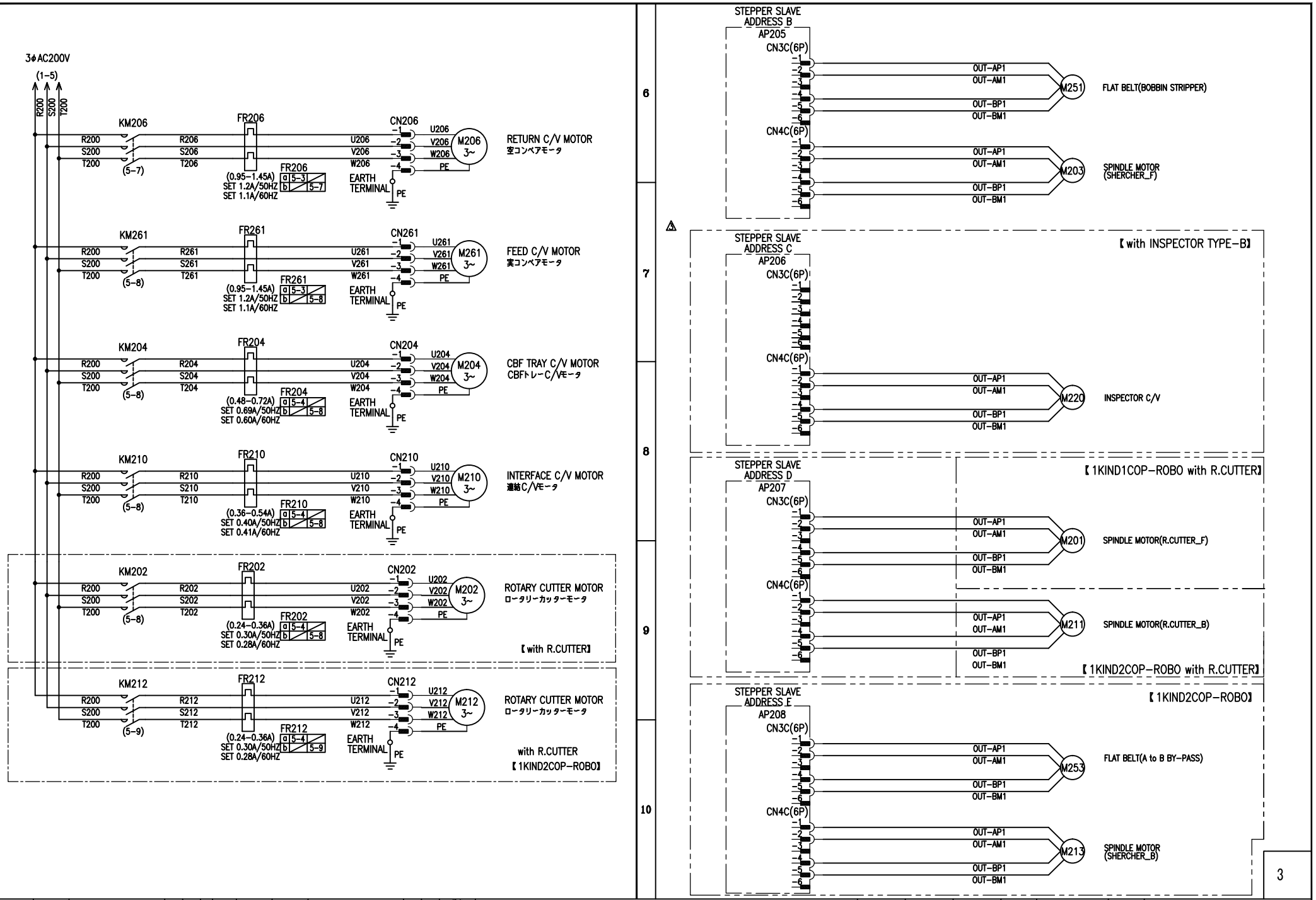


△a~e	12-10-12		CBFステッパー対応	22	平野	△a~i	12-12-13		付帯情報の追記,行先変更			備考	APPENDIX
△a~c	12-07-10		誤記修正	21	平野	△a~c	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加	24	宮脇		
△a~b	12-02-22		2COP-ROBO対応	21	平野				ストリッパー準標型対応	23	宮脇		
△箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名	△箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名		

作図 CHECKED	2013 -12 -13	T.IKEMOTO	機種 MACHINE	9CF	名称 NAME	SEQUENCE DIAGRAM (POWER CIRCUIT)
設計 DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CF-QL01B-24 405
製図 DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	リブ SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に関するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、頒布すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4



3

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~	12-11-26		INSPECTOR TYPE-B追加	32	宮脇
a~c	12-08-22		ステッパースレーブ変更	31	平野
a~g	12-07-10		誤記修正,線番追記	30	平野

備考 APPENDIX

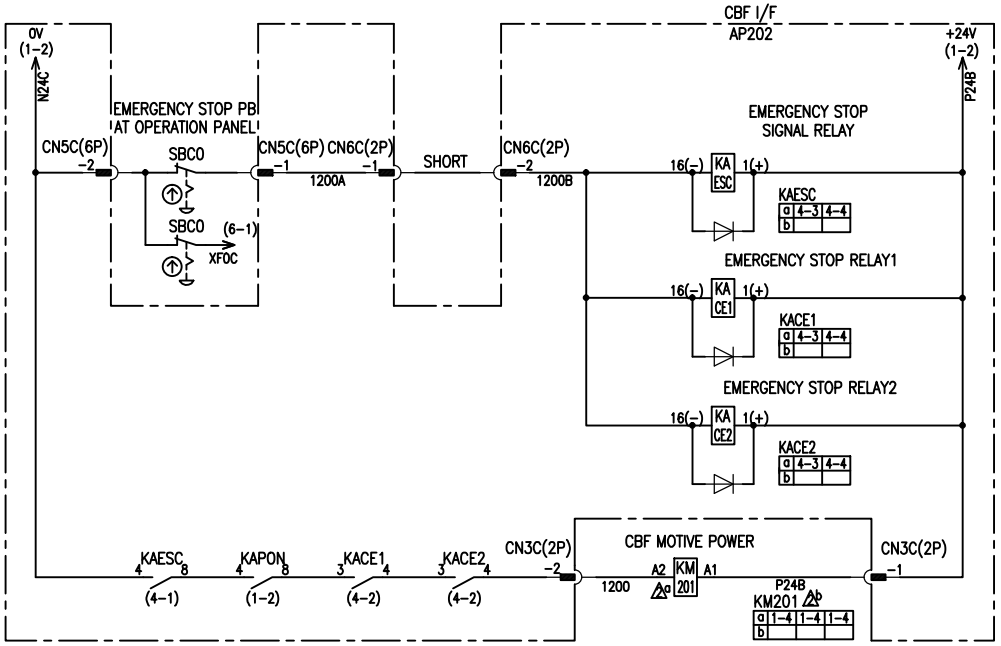
CHECKED	2012 -11 -26	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO

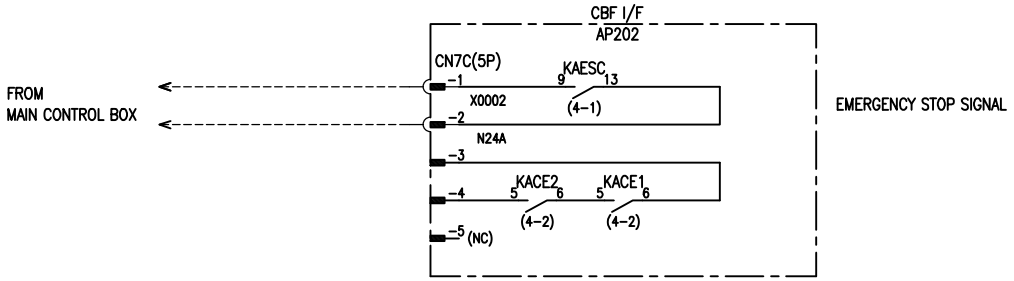
MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (MOTOR CIRCUIT)
DRW.NO	9CF-QL01B-32
	203

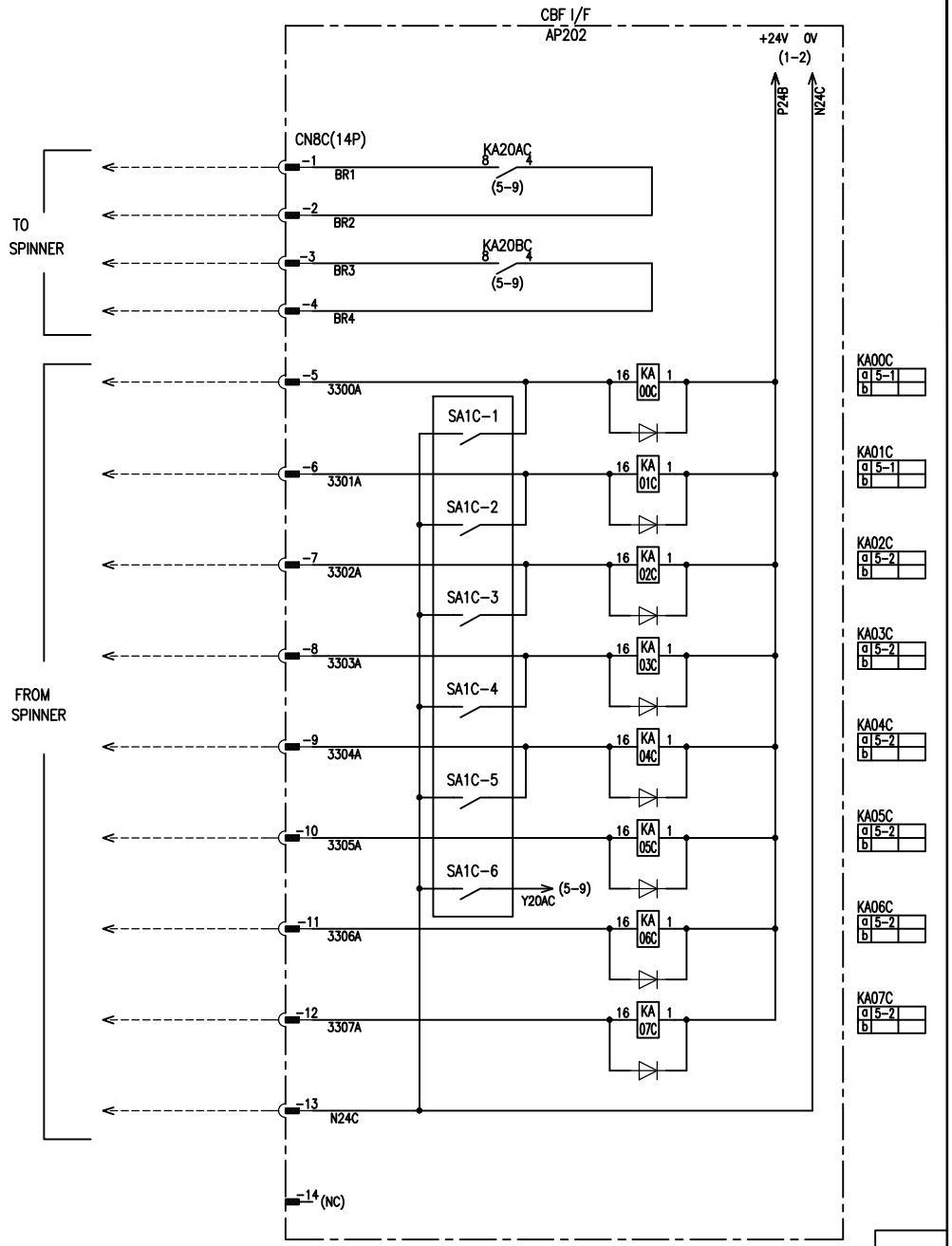
Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3







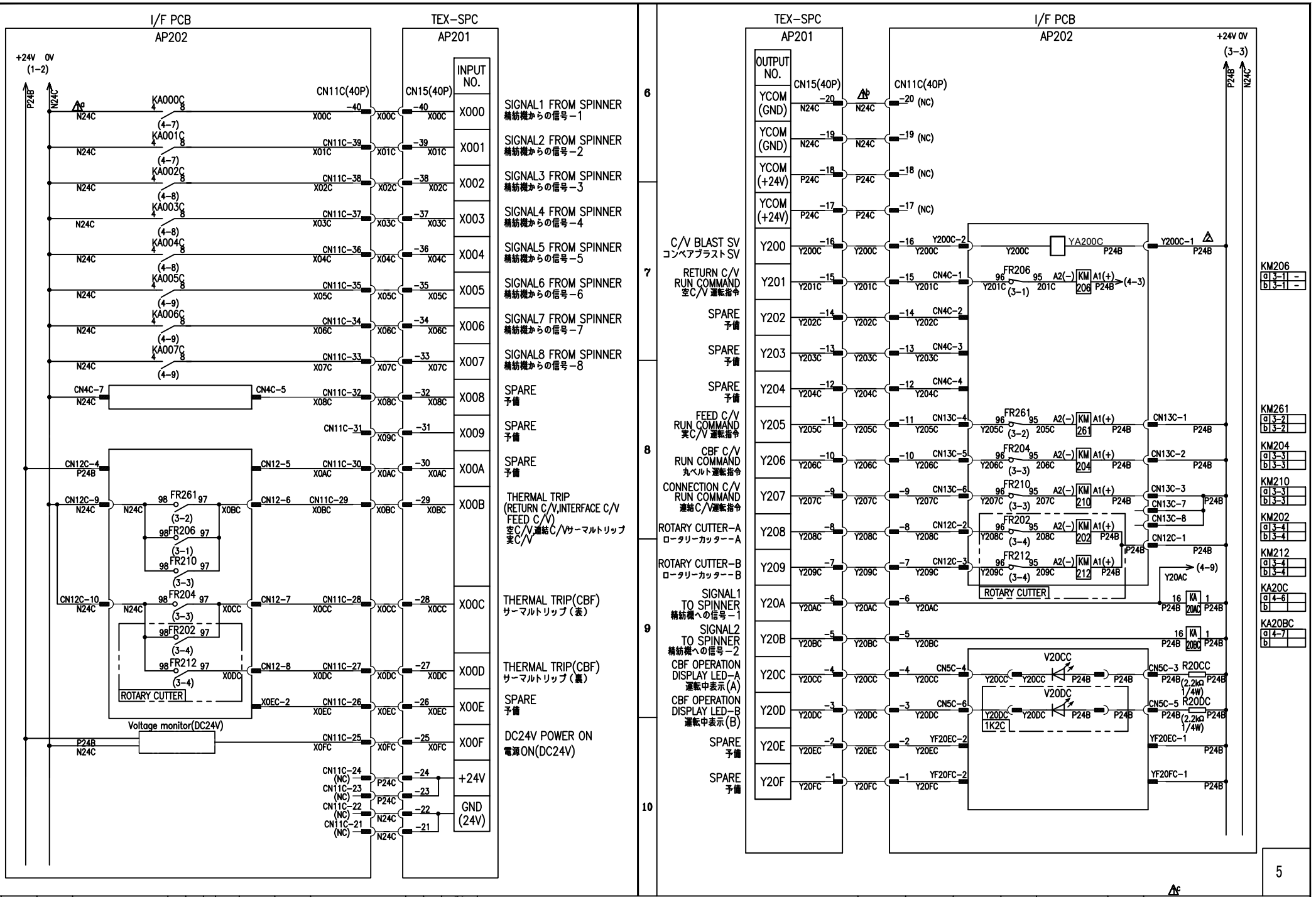
4

△	~	12-07-09		誤記修正	50	平野	~							備考	APPENDIX
△a~b		12-02-21		誤記修正	50	平野	~								
△	~	11-12-07		SA1C-6追加、基板内回路のため回路NO.	50	平野	~								
△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名	△	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	リブNo	署名		

CHECKED	2012 -07 -09	H.SHIMO	MACHINE	9CF	NAME	SEQUENCE DIAGRAM CONTROL CIRCUIT
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO	9CF-QL01B-50 003
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

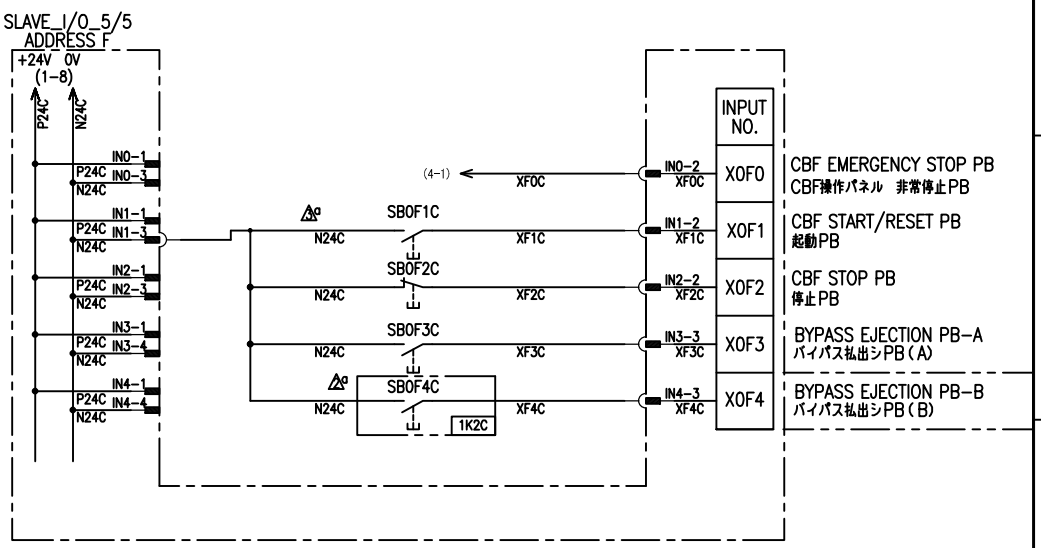
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

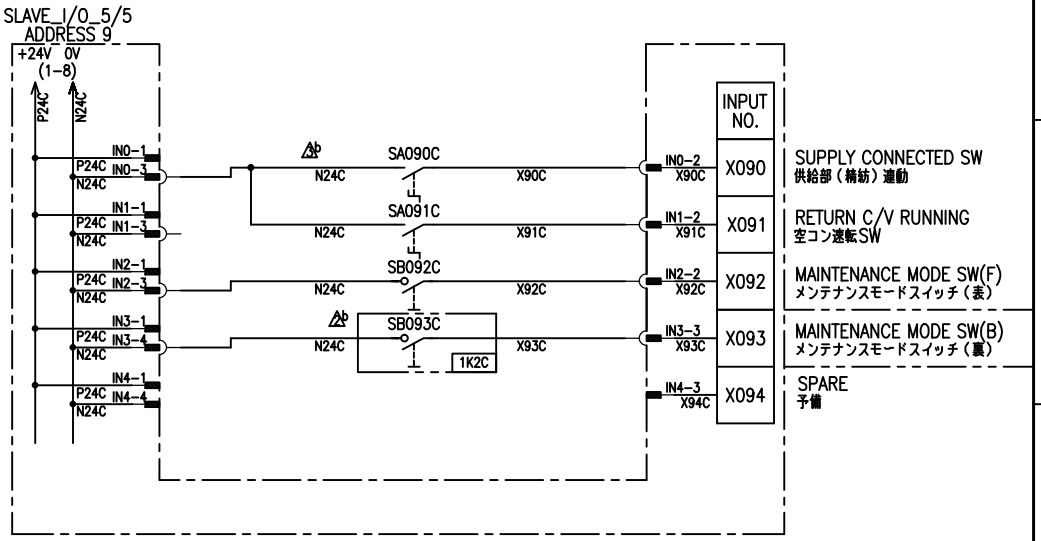
A-CAD V3

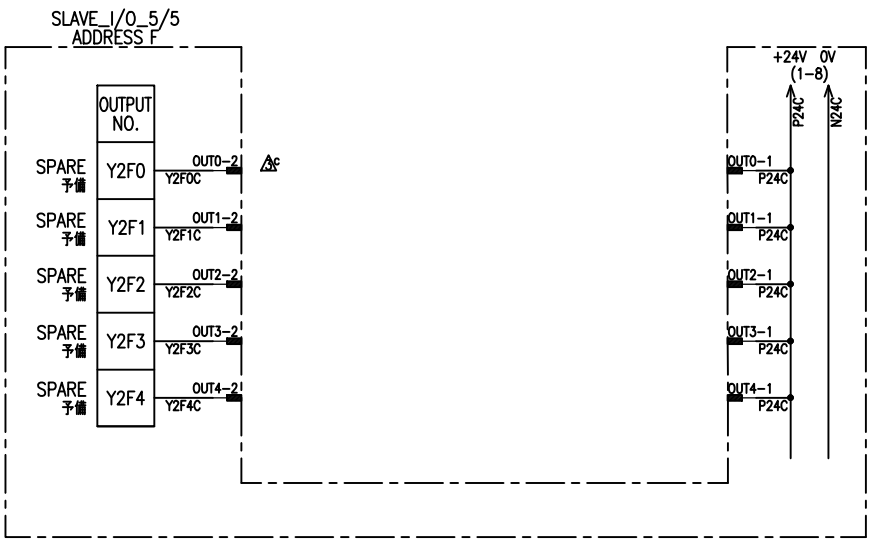

I/F PCB
AP202
TEX-SPC
AP201
+24V 0V
(1-2)
INPUT NO.
CN11C(40P)
CN15(40P)
X000 SIGNAL1 FROM SPINNER 精紡機からの信号−1
X001 SIGNAL2 FROM SPINNER 精紡機からの信号−2
X002 SIGNAL3 FROM SPINNER 精紡機からの信号−3
X003 SIGNAL4 FROM SPINNER 精紡機からの信号−4
X004 SIGNAL5 FROM SPINNER 精紡機からの信号−5
X005 SIGNAL6 FROM SPINNER 精紡機からの信号−6
X006 SIGNAL7 FROM SPINNER 精紡機からの信号−7
X007 SIGNAL8 FROM SPINNER 精紡機からの信号−8
X008 SPARE 予備
X009 SPARE 予備
X00A SPARE 予備
X00B THERMAL TRIP (RETURN C/V,INTERFACE C/V FEED C/V) 空C/V,連結C/Vサーマルトリップ 実C/V
X00C THERMAL TRIP(CBF) サーマルトリップ(表)
X00D THERMAL TRIP(CBF) サーマルトリップ(裏)
X00E SPARE 予備
X00F DC24V POWER ON 電源ON(DC24V)
+24V
GND (24V)
KA000C
KA001C
KA002C
KA003C
KA004C
KA005C
KA006C
KA007C
FR261
FR206
FR210
FR204
FR202
FR212
ROTARY CUTTER
Voltage monitor(DC24V)
OUTPUT NO.
YCOM (GND)
YCOM (+24V)
C/V BLAST SV コンベアブラストSV
RETURN C/V RUN COMMAND 空C/V 運転指令
SPARE 予備
FEED C/V RUN COMMAND 実C/V 運転指令
CBF C/V RUN COMMAND 丸ベルト運転指令
CONNECTION C/V RUN COMMAND 連結C/V運転指令
ROTARY CUTTER-A ロータリーカッターA
ROTARY CUTTER-B ロータリーカッターB
SIGNAL1 TO SPINNER 精紡機への信号−1
SIGNAL2 TO SPINNER 精紡機への信号−2
CBF OPERATION DISPLAY LED-A 運転中表示(A)
CBF OPERATION DISPLAY LED-B 運転中表示(B)
Y200 Y201 Y202 Y203 Y204 Y205 Y206 Y207 Y208 Y209 Y20A Y20B Y20C Y20D Y20E Y20F
YA200C
V20CC
V20DC
R20CC (2.2kΩ 1/4W)
R20DC (2.2kΩ 1/4W)
KM206
KM261
KM204
KM210
KM202
KM212
KA20C
KA20BC

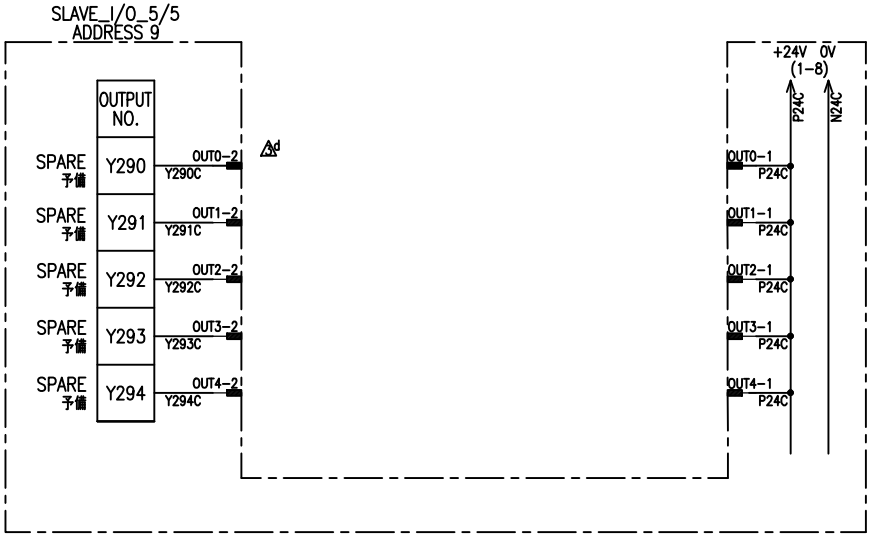
5

| | | |









6

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠e	12-07-11		誤記修正,線番追記	80	平野
⚠c~b	12-02-22		オプション枠追記	80	平野
⚠c~b	12-01-18		誤記修正	80	平野

APPENDIX

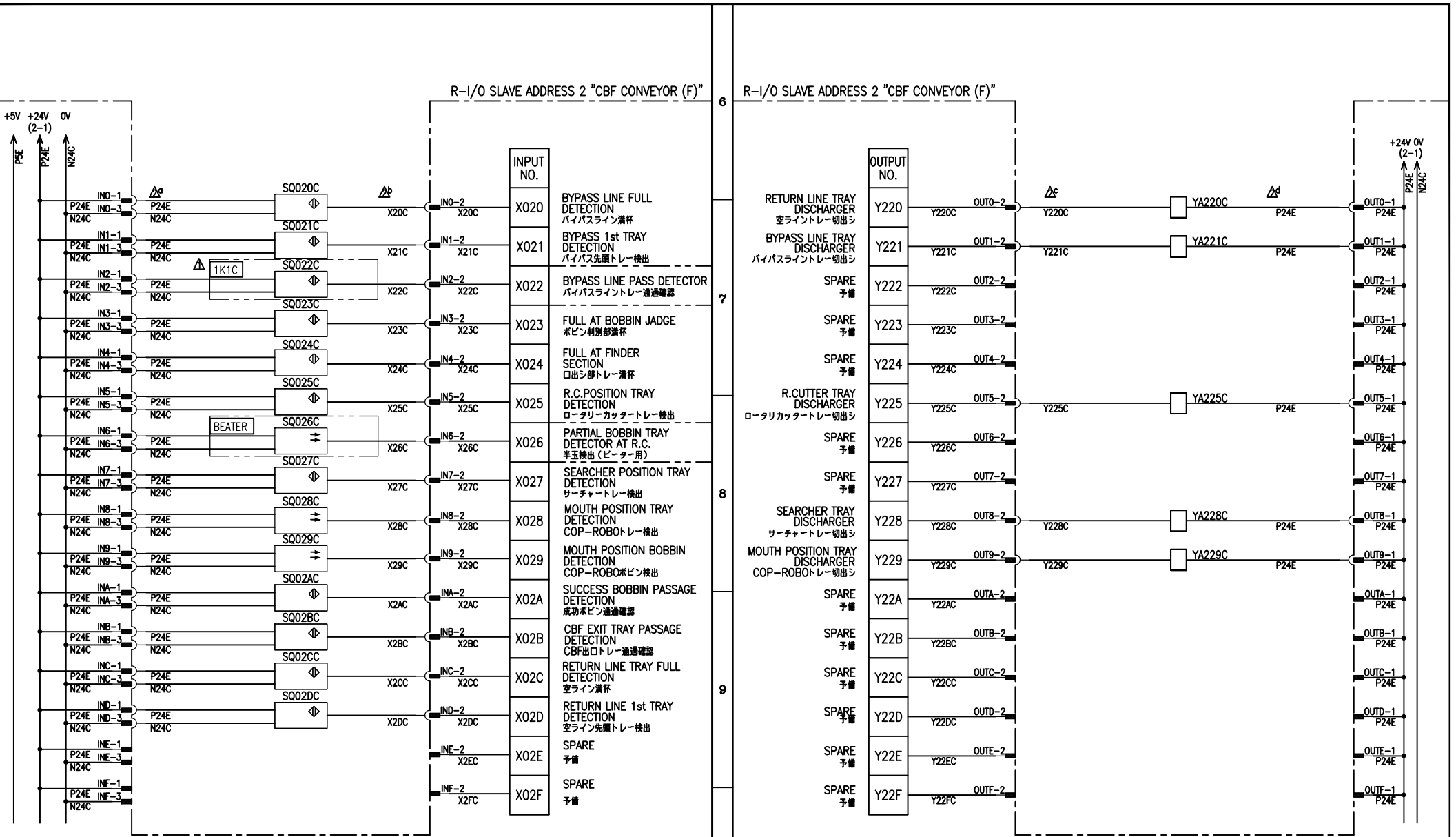
CHECKED	2012 -07 -11	H.SHIMO
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT)
DRW.NO	9CF-QL01B-80 003

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



7

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~e	12-07-11		誤記修正,線番追記	91	平野
~	12-03-09		仕様追加	91	平野

APPENDIX

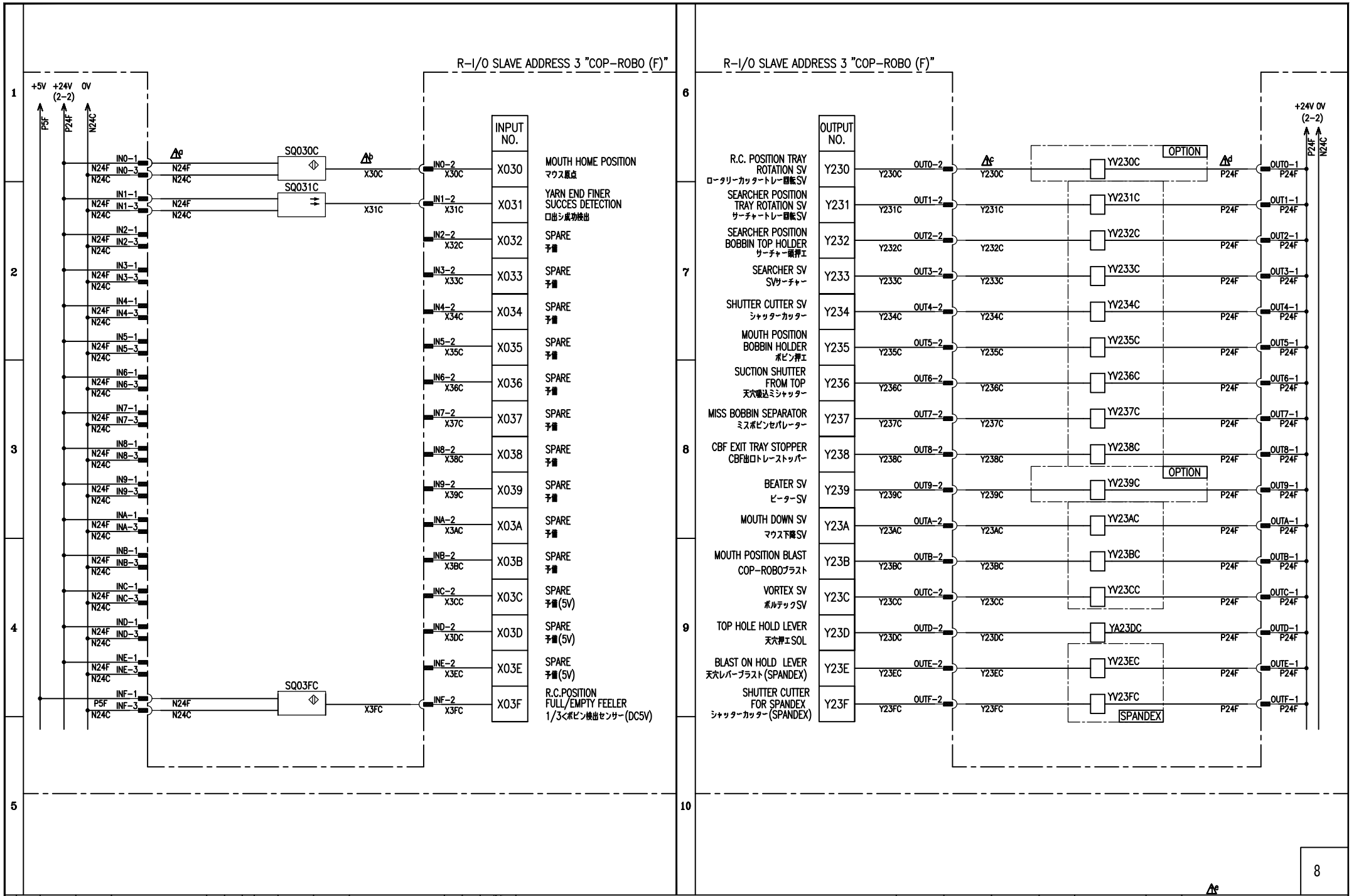
CHECKED	2012 -07 -11	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT)
DRW.NO	9CF-QL01B-91
	102

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

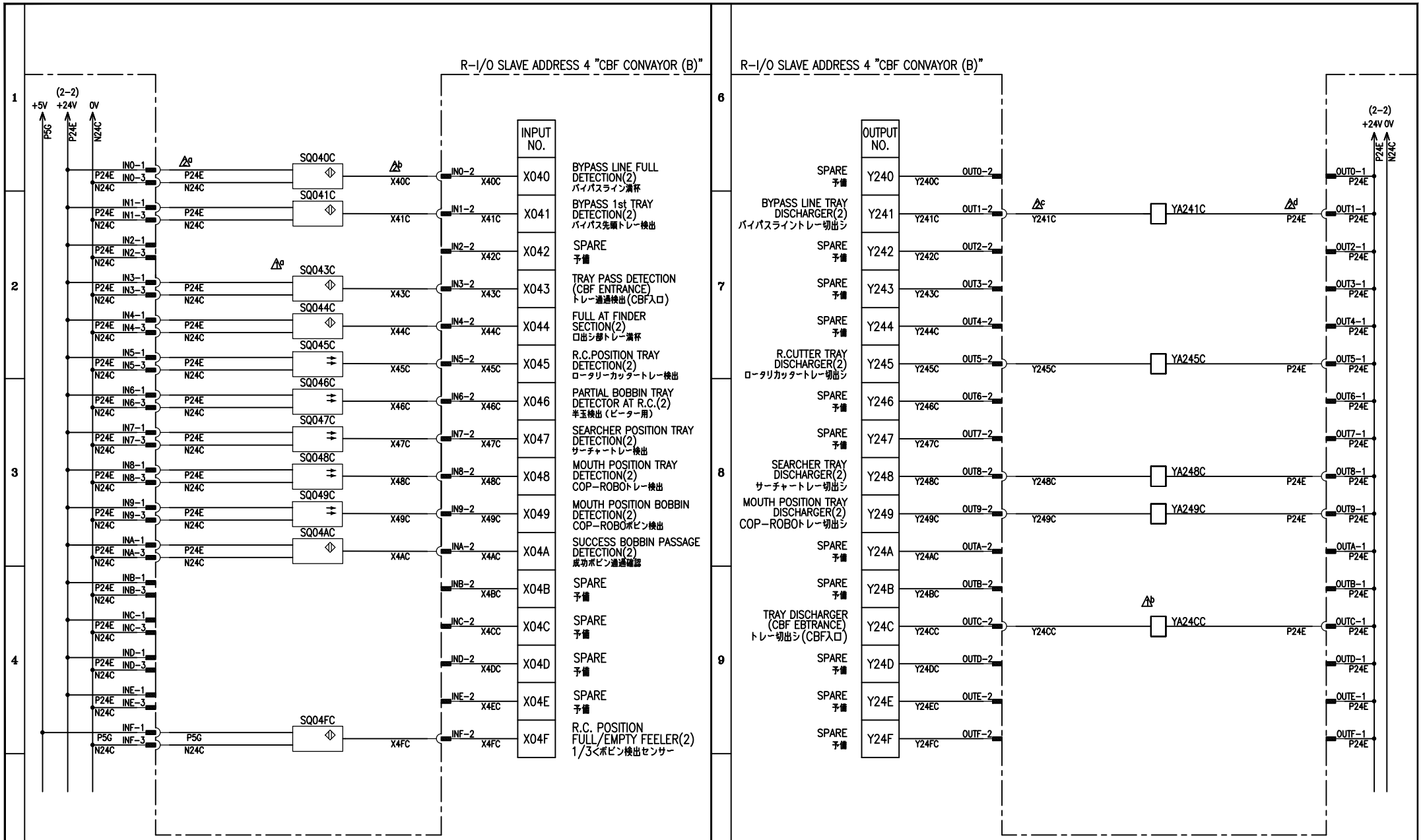
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3


R-I/O SLAVE ADDRESS 3 "COP-ROBO (F)"
+5V
+24V (2-2)
0V
P5F
P24F
N24C
INPUT NO.
SQ030C
SQ031C
SQ03FC
X030 MOUTH HOME POSITION マウス原点
X031 YARN END FINER SUCCES DETECTION 口出シ成功検出
X032 SPARE 予備
X033 SPARE 予備
X034 SPARE 予備
X035 SPARE 予備
X036 SPARE 予備
X037 SPARE 予備
X038 SPARE 予備
X039 SPARE 予備
X03A SPARE 予備
X03B SPARE 予備
X03C SPARE 予備(5V)
X03D SPARE 予備(5V)
X03E SPARE 予備(5V)
X03F R.C.POSITION FULL/EMPTY FEELER 1/3くボビン検出センサー(DC5V)
R-I/O SLAVE ADDRESS 3 "COP-ROBO (F)"
OUTPUT NO.
Y230 R.C. POSITION TRAY ROTATION SV ロータリーカッタートレー回転SV
Y231 SEARCHER POSITION TRAY ROTATION SV サーチャートレー回転SV
Y232 SEARCHER POSITION BOBBIN TOP HOLDER サーチャー頭押エ
Y233 SEARCHER SV SVサーチャー
Y234 SHUTTER CUTTER SV シャッターカッター
Y235 MOUTH POSITION BOBBIN HOLDER ボビン押エ
Y236 SUCTION SHUTTER FROM TOP 天穴吸込ミシャッター
Y237 MISS BOBBIN SEPARATOR ミスボビンセパレーター
Y238 CBF EXIT TRAY STOPPER CBF出口トレーストッパー
Y239 BEATER SV ビーターSV
Y23A MOUTH DOWN SV マウス下降SV
Y23B MOUTH POSITION BLAST COP-ROBOブラスト
Y23C VORTEX SV ボルテックSV
Y23D TOP HOLE HOLD LEVER 天穴押エSOL
Y23E BLAST ON HOLD LEVER 天穴レバーブラスト(SPANDEX)
Y23F SHUTTER CUTTER FOR SPANDEX シャッターカッター(SPANDEX)
OPTION
SPANDEX
YV230C
YV231C
YV232C
YV233C
YV234C
YV235C
YV236C
YV237C
YV238C
YV239C
YV23AC
YV23BC
YV23CC
YA23DC
YV23EC
YV23FC

8

| | | |



9

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~e	12-07-11		誤記修正	B1	平野
a~b	12-03-09		SQ043C,YA24CC追加,誤記訂正	B1	平野

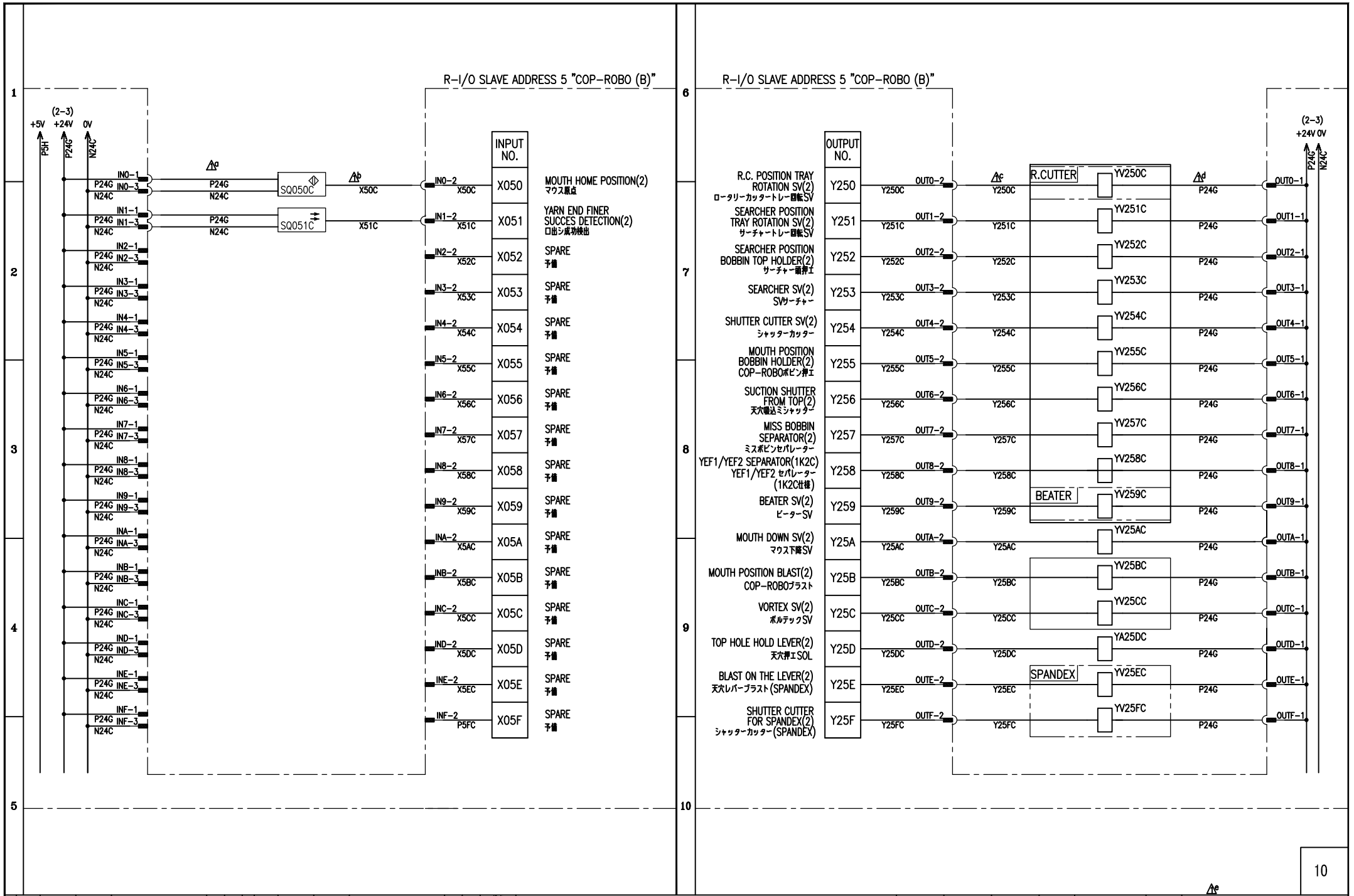
APPENDIX

CHECKED	2012 -07 -11	H.SHIMO	MACHINE 9CF
DESIGNED	2012 -02 -22	K.HIRANO	NAME SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE4)
DRAWN	2012 -02 -22	K.HIRANO	SCALE 1/2 SIZE 2
			DRW.NO 9CF-QL01B-B1 102

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

A-CAD V3

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.



10

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a～e	12-07-10		誤記修正,線番追記	CO	平野

APPENDIX

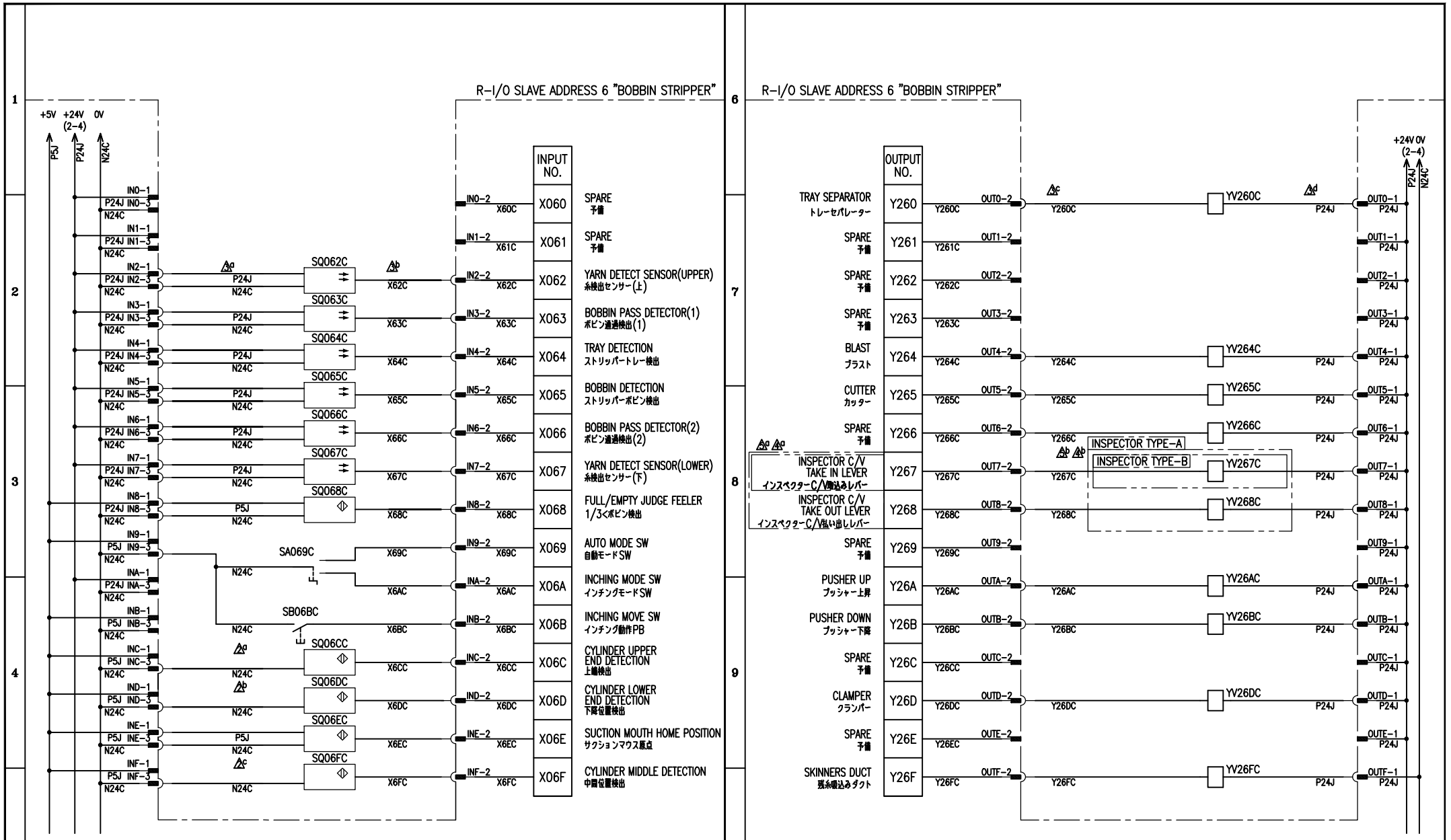
CHECKED	2012 -07 -10	H.SHIMO	
DESIGNED	2012 -02 -22	K.HIRANO	
DRAWN	2012 -02 -22	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE5)
DRV.NO	9CF-QL01B-C0 001

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3


R-I/O SLAVE ADDRESS 6 "BOBBIN STRIPPER"
+5V +24V (2-4) 0V
P5J P24J N24C
INPUT NO.
IN0-1 P24J IN0-3 N24C
IN1-1 P24J IN1-3 N24C
IN2-1 P24J IN2-3 N24C
IN3-1 P24J IN3-3 N24C
IN4-1 P24J IN4-3 N24C
IN5-1 P24J IN5-3 N24C
IN6-1 P24J IN6-3 N24C
IN7-1 P24J IN7-3 N24C
IN8-1 P24J IN8-3 N24C
IN9-1 P5J IN9-3 N24C
INA-1 P24J INA-3 N24C
INB-1 P5J INB-3 N24C
INC-1 P5J INC-3 N24C
IND-1 P5J IND-3 N24C
INE-1 P5J INE-3 N24C
INF-1 P5J INF-3 N24C
SQ062C
SQ063C
SQ064C
SQ065C
SQ066C
SQ067C
SQ068C
SA069C
SB06BC
SQ06CC
SQ06DC
SQ06EC
SQ06FC
IN0-2 X60C X060 SPARE 予備
IN1-2 X61C X061 SPARE 予備
IN2-2 X62C X062 YARN DETECT SENSOR(UPPER) 糸検出センサー(上)
IN3-2 X63C X063 BOBBIN PASS DETECTOR(1) ボビン通過検出(1)
IN4-2 X64C X064 TRAY DETECTION ストリッパートレー検出
IN5-2 X65C X065 BOBBIN DETECTION ストリッパーボビン検出
IN6-2 X66C X066 BOBBIN PASS DETECTOR(2) ボビン通過検出(2)
IN7-2 X67C X067 YARN DETECT SENSOR(LOWER) 糸検出センサー(下)
IN8-2 X68C X068 FULL/EMPTY JUDGE FEELER 1/3くボビン検出
IN9-2 X69C X069 AUTO MODE SW 自動モードSW
INA-2 X6AC X06A INCHING MODE SW インチングモードSW
INB-2 X6BC X06B INCHING MOVE SW インチング動作PB
INC-2 X6CC X06C CYLINDER UPPER END DETECTION 上端検出
IND-2 X6DC X06D CYLINDER LOWER END DETECTION 下降位置検出
INE-2 X6EC X06E SUCTION MOUTH HOME POSITION サクションマウス原点
INF-2 X6FC X06F CYLINDER MIDDLE DETECTION 中間位置検出
R-I/O SLAVE ADDRESS 6 "BOBBIN STRIPPER"
+24V 0V (2-4)
P24J N24C
OUTPUT NO.
TRAY SEPARATOR トレーセパレーター Y260 OUT0-2 Y260C YV260C OUT0-1 P24J
SPARE 予備 Y261 OUT1-2 Y261C OUT1-1 P24J
SPARE 予備 Y262 OUT2-2 Y262C OUT2-1 P24J
SPARE 予備 Y263 OUT3-2 Y263C OUT3-1 P24J
BLAST ブラスト Y264 OUT4-2 Y264C YV264C OUT4-1 P24J
CUTTER カッター Y265 OUT5-2 Y265C YV265C OUT5-1 P24J
SPARE 予備 Y266 OUT6-2 Y266C YV266C OUT6-1 P24J
INSPECTOR TYPE-A
INSPECTOR TYPE-B
INSPECTOR C/V TAKE IN LEVER インスペクターC/V巻込みレバー Y267 OUT7-2 Y267C YV267C OUT7-1 P24J
INSPECTOR C/V TAKE OUT LEVER インスペクターC/V払い出しレバー Y268 OUT8-2 Y268C YV268C OUT8-1 P24J
SPARE 予備 Y269 OUT9-2 Y269C OUT9-1 P24J
PUSHER UP プッシャー上昇 Y26A OUTA-2 Y26AC YV26AC OUTA-1 P24J
PUSHER DOWN プッシャー下降 Y26B OUTB-2 Y26BC YV26BC OUTB-1 P24J
SPARE 予備 Y26C OUTC-2 Y26CC OUTC-1 P24J
CLAMPER クランパー Y26D OUTD-2 Y26DC YV26DC OUTD-1 P24J
SPARE 予備 Y26E OUTE-2 Y26EC OUTE-1 P24J
SKINNERS DUCT 残糸吸込みダクト Y26F OUTF-2 Y26FC YV26FC OUTF-1 P24J

11

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~e	12-07-10		誤記修正,線番追記	D1	平野
a~c	12-03-23		誤記修正	D1	平野
a~b	12-02-07		インスペクター対応	D1	平野
a~b	13-03-06		インスペクターTYPE-B対応修正	D1	宮脇
a~b	12-11-26		インスペクターTYPE-A,B識別	D1	宮脇

備考 APPENDIX

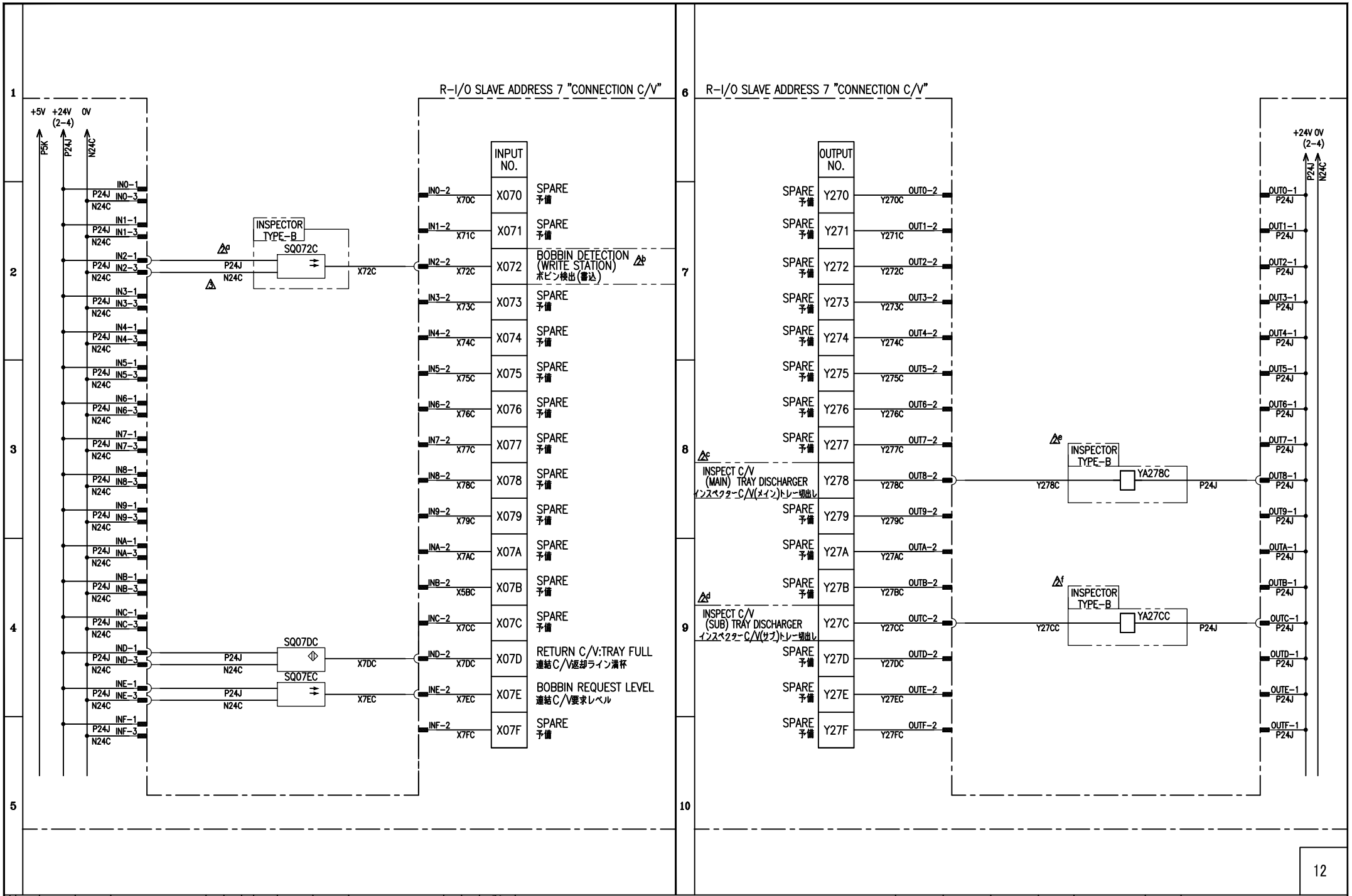
CHECKED	2013 -03 -06	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (SLAVE 6)
DRW.NO	9CF-QL01B-D1 105

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



12

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~	13-09-24		誤記修正	E1	宮脇
α~f	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加	E1	宮脇
α~c	12-07-10		誤記修正,線番追記	E0	平野

備考 APPENDIX

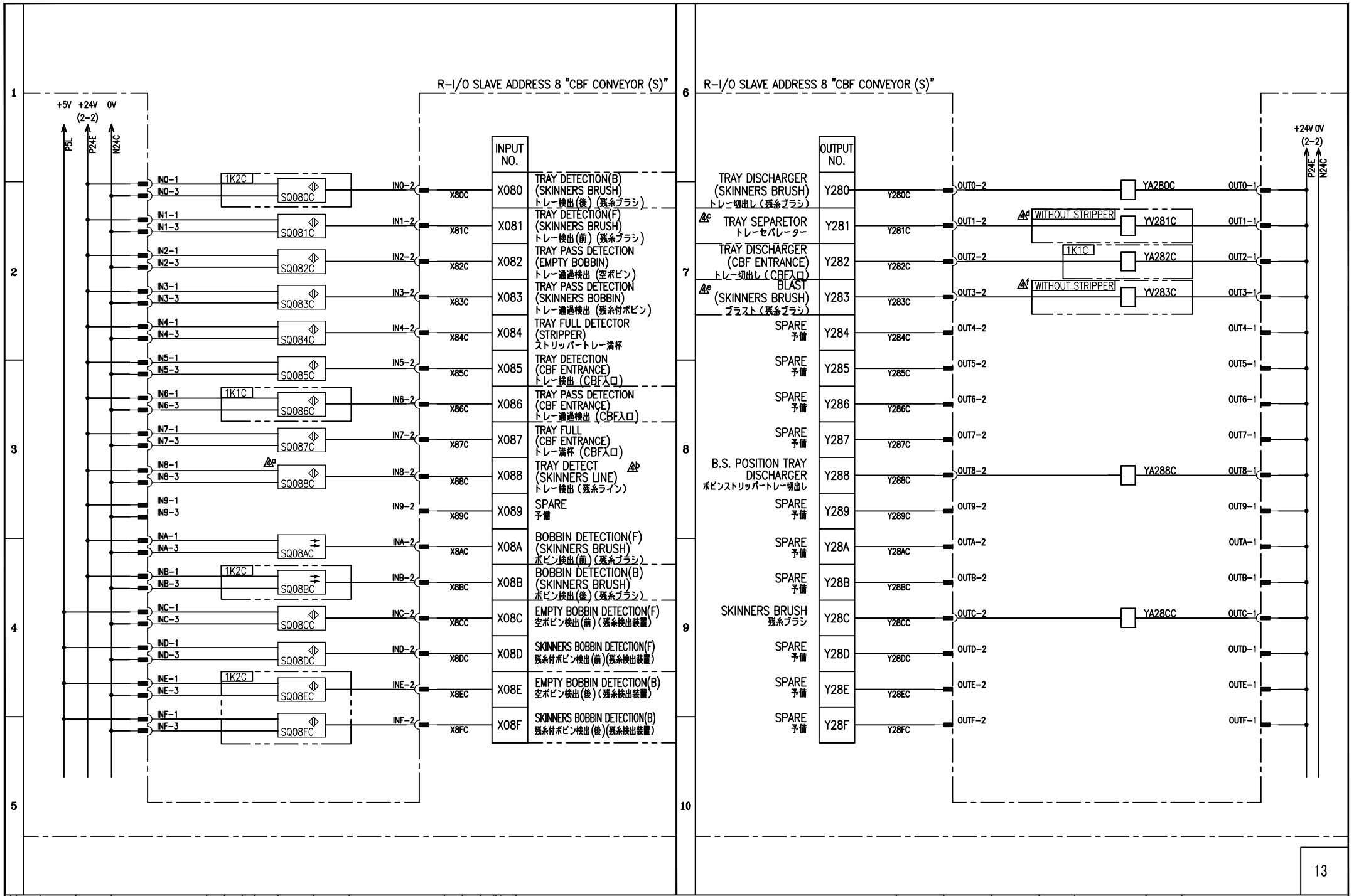
CHECKED	2013 -09 -24	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	
DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT)
DRW.NO	9CF-QL01B-E1 103

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



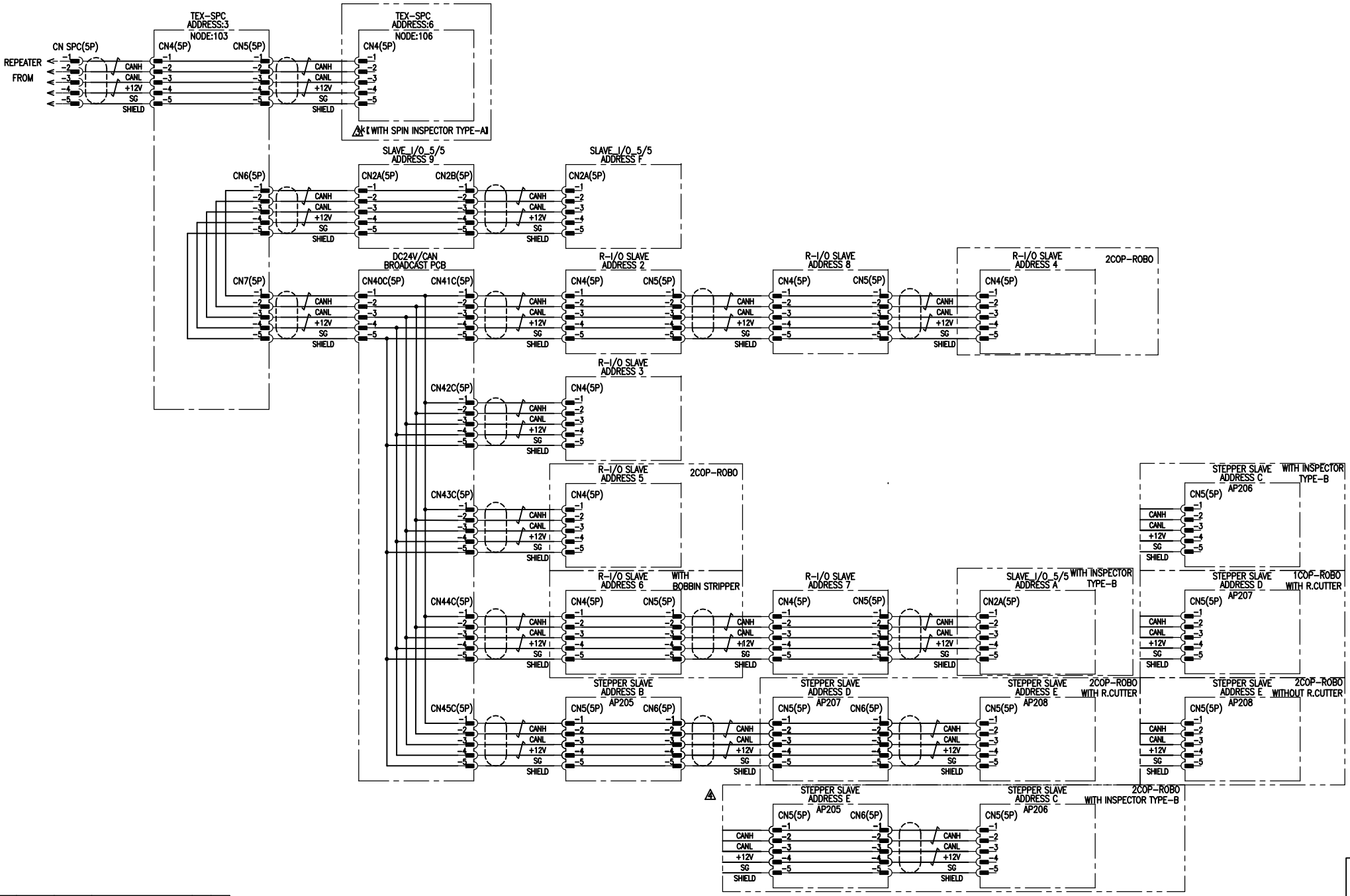
13

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	備考
⚠~	12-05-25		誤記訂正	F2	平野	~						APPENDIX
⚠a~c	12-03-09		仕様分け追加,誤記訂正	F2	平野	~						
⚠a~c	12-02-22		2COP-ROBO対応	F1	平野	⚠a~f	12-11-30		ストリッパー準備型対応	F3	平野	

作図 CHECKED	2012 -11 -30	H.SHIMO	機種 MACHINE	9CF	名称 NAME	SEQUENCE DIAGRAM (I/O CIRCUIT SLAVE8)
設計 DESIGNED	2011 -11 -25	K.HIRANO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CF-QL01B-F3 304
製図 DRAWN	2011 -11 -25	K.HIRANO	サイズ SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



14

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠ q k ～	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B対応 ストリッパー準標型対応,誤記修正	G2	宮脇
⚠ q～f	12-09-29		CBFステッパースレーブ対応	G1	平野
⚠ q～d	12-03-23		誤記修正	G0	平野

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠ ～					
⚠ ～	13-12-13		INSPECTOR TYPE-B 2コップロボ対応	G3	宮脇

APPENDIX

CHECKED	2013 -12 -13	T.IKEMOTO
DESIGNED	2011 -12 -06	K.HIRANO
DRAWN	2011 -12 -06	K.HIRANO

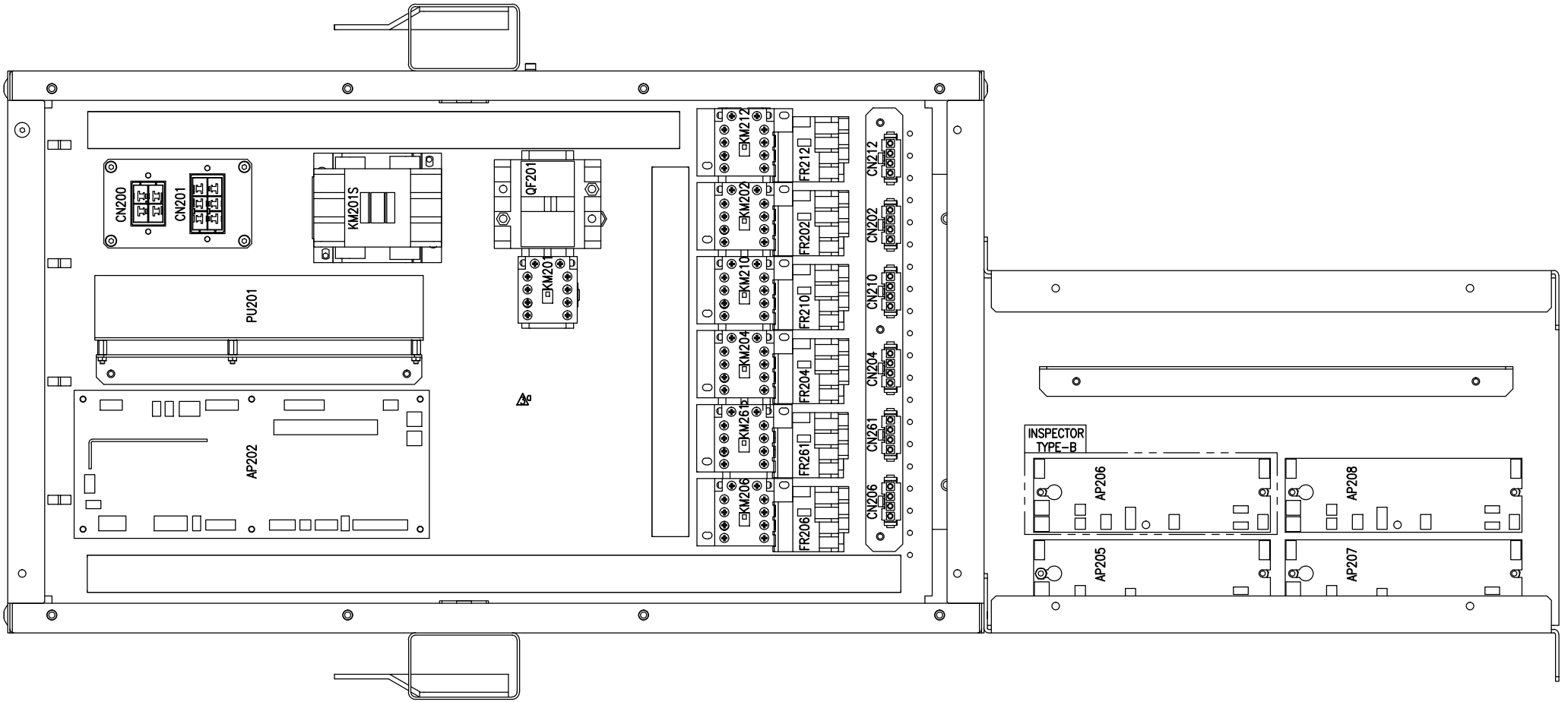
MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2

NAME	SEQUNCE DIAGRAM (CAN COMMUNICATION)
DRW.NO	9CF-QL01B-G3 304

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密情報に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、頒布すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4



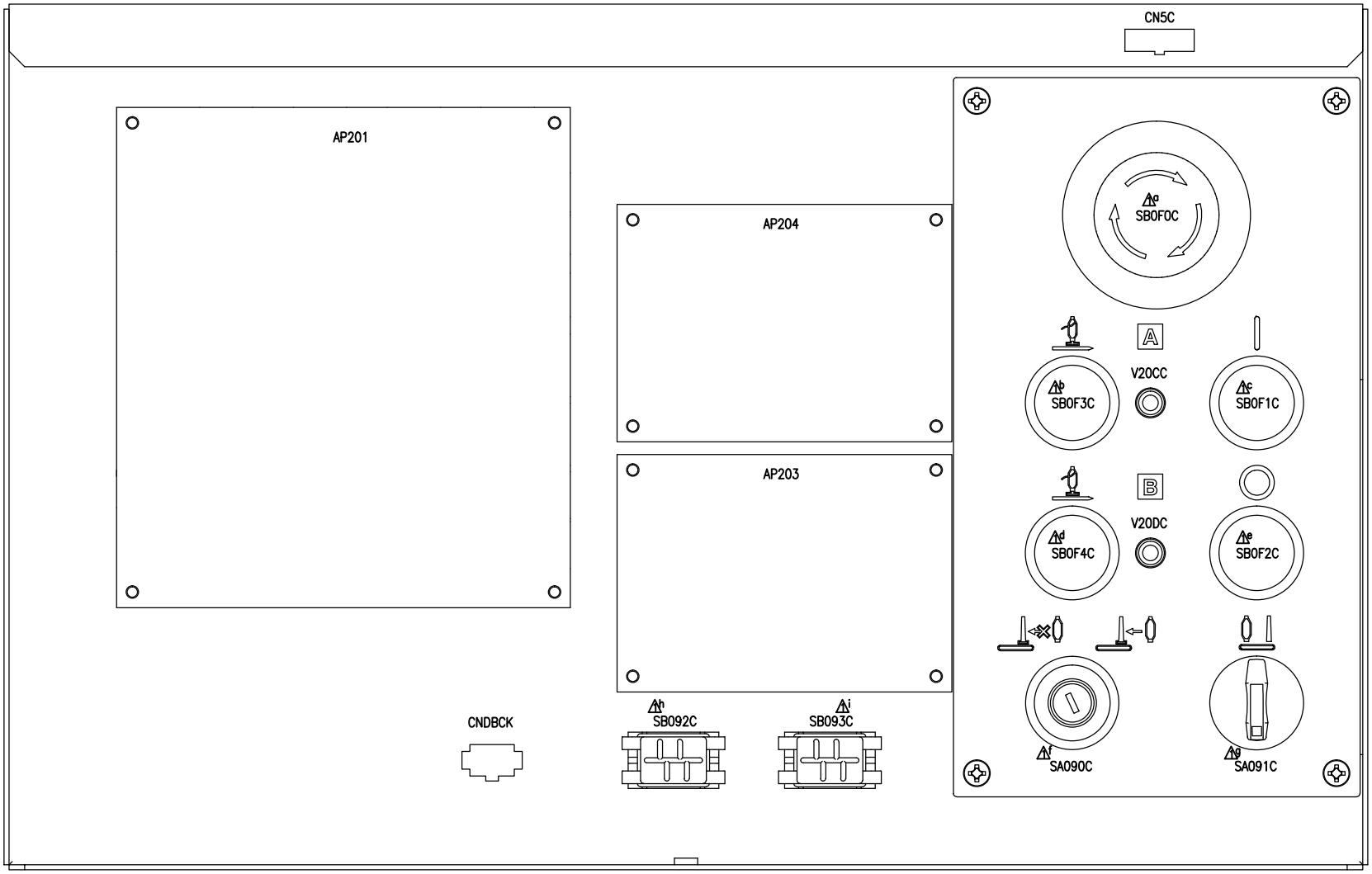
40

△a～b	13-09-04		新規CBF(/F追加対応、シート番号追記	12	宮脇	～							備考 APPENDIX						
△～	12-12-07		誤記修正	11	宮脇	～													
△a～b	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加	11	宮脇	～													
△箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	△箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名								

CHECKED	2013 -09 -04	H.SHIMO	MACHINE	9CF	NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (CBF CONTROL BOX)	
DESIGNED	2011 -12 -06	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO	9CF-QL01C-12	203
DRAWN	2011 -12 -06	K.HIRANO	SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

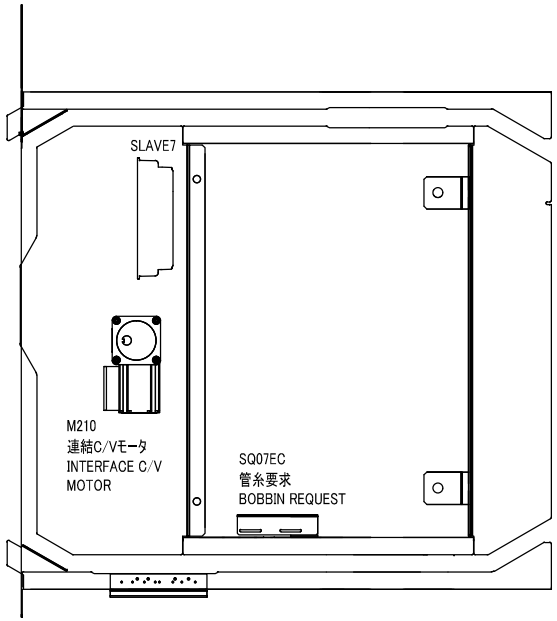
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

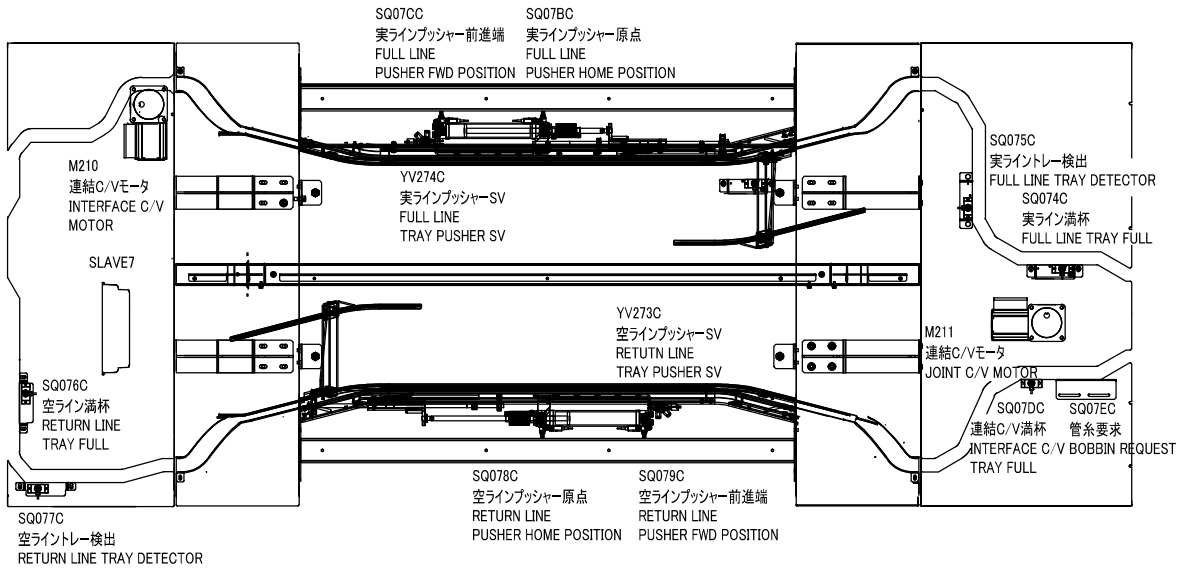

CN5C
AP201
AP204
AP203
CNDBCK
SB092C
SB093C
SB0F0C
A
V20CC
SB0F3C
SB0F1C
B
V20DC
SB0F4C
SB0F2C
SA090C
SA091C

| | | |

SQ07DC	SQ07EC
TOYOTA	TOYOTA
RIETER	HOWA
ZINSER	LAKSHMI
LAKSHMI	BEST
BEST	JINGWEI
JINGWEI	TONGHE
TONGHE	MARZOLI
MARZOLI	COGNETEX
COGNETEX	

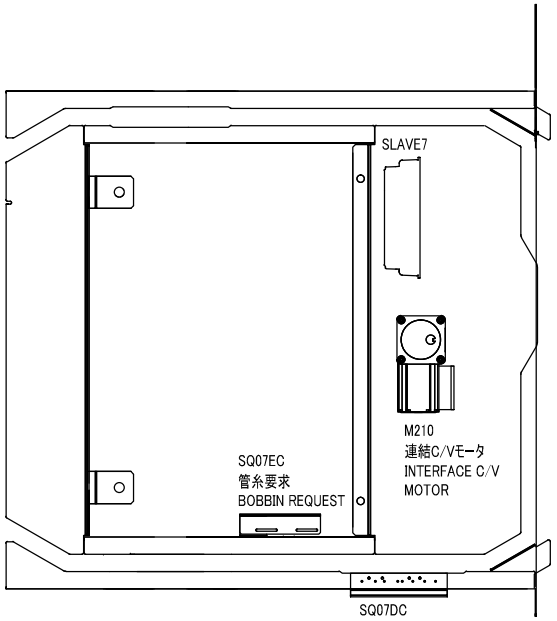


INTERFACE C/V L-H

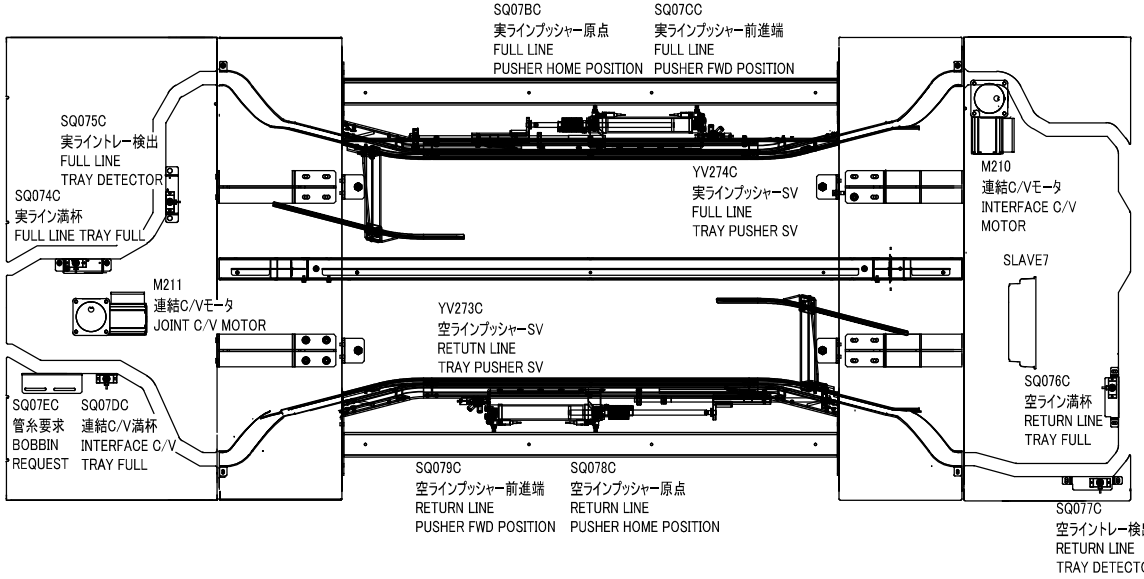


UNDER GROUND HINERI C/V L-H

SQ07DC	SQ07EC
TOYOTA	TOYOTA
RIETER	HOWA
ZINSER	LAKSHMI
LAKSHMI	BEST
BEST	JINGWEI
JINGWEI	TONGHE
TONGHE	MARZOLI
MARZOLI	COGNETEX
COGNETEX	



INTERFACE C/V R-H



UNDER GROUND HINERI C/V R-H

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~				~	
~				~	
~	13-08-22		シート番号表記	70	宮脇
~				~	

APPENDIX

CHECKED	2013 -08 -22	H.SHIMO	
DESIGNED	2013 -02 -15	K.HIRANO	
DRAWN	2013 -02 -15	K.HIRANO	

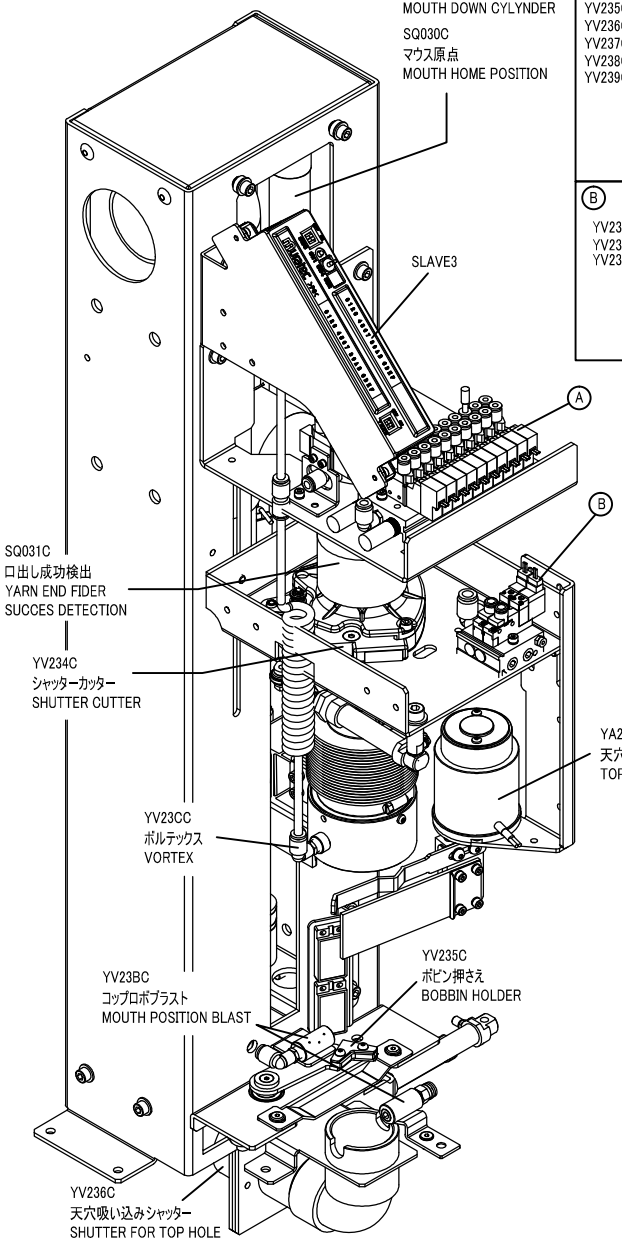
MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (INTERFACE C/V)
DRW.NO	9CF-QL01C-70 001

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

COP-ROBO

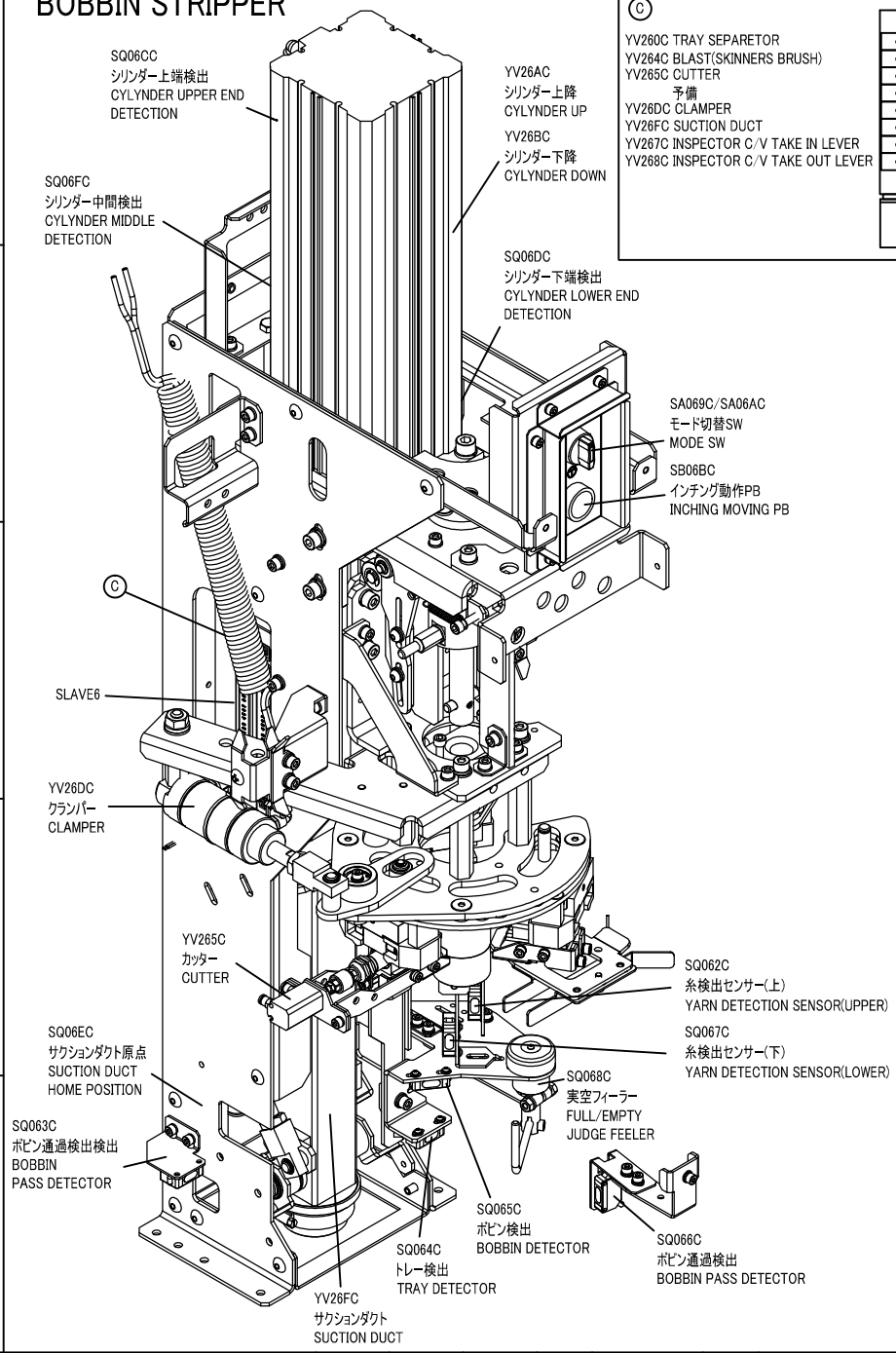


Ⓐ
YV230C TRAY HOLD LEVER FOR R.C.
YV231C TRAY HOLD LEVER FOR SHARCHER
YV232C BOB. TOP HOLDER FOR SHARCHER
YV233C SEARCHER
YV234C SHUTTER CUTTER
YV235C BOBBIN HOLDER
YV236C SHUTTER FOR TOP HOLE
YV237C MISS BOBBIN SEPARTOR
YV238C CBF EXIT LEVER
YV239C BEATER

Ⓑ
YV23EC BLAST ON HOLD LEVER(SPANDEX)
YV23CC VORTEX
YV23BC MOUTH POSITION BLAST

SPANDEX
YV23EC
天穴レバーブラスト
BLAST ON HOLD LEVER
YV23FC
シャッターカッター(SPANDEX)
SHUTTER CUTTER FOR SPANDEX

BOBBIN STRIPPER



Ⓒ
YV260C TRAY SEPARETOR
YV264C BLAST(SKINNERS BRUSH)
YV265C CUTTER
予備
YV26DC CLAMPER
YV26FC SUCTION DUCT
YV267C INSPECTOR C/V TAKE IN LEVER
YV268C INSPECTOR C/V TAKE OUT LEVER

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

備考 APPENDIX

CHECKED	2013 -02 -16	H.SHIMO	MACHINE 9CF
DESIGNED	2013 -02 -16	K.HIRANO	SCALE
DRAWN	2013 -02 -16	K.HIRANO	SIZE 2

NAME CONSTRUCTION DIAGRAM (COP-ROBO,STRIPPER)
DRW.NO 9CF-QL01C-80 000
Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

TACTILE PUSHBUTTON SW

SW	NOTE	SETTING
SW1	RESET リセット	OFF

SW2 DIP SW

BIT	NOTE	SETTING
1	NO USE	OFF
2	NO USE	OFF
3	NO USE	OFF
4	NO USE	OFF

SW3 DIP SW

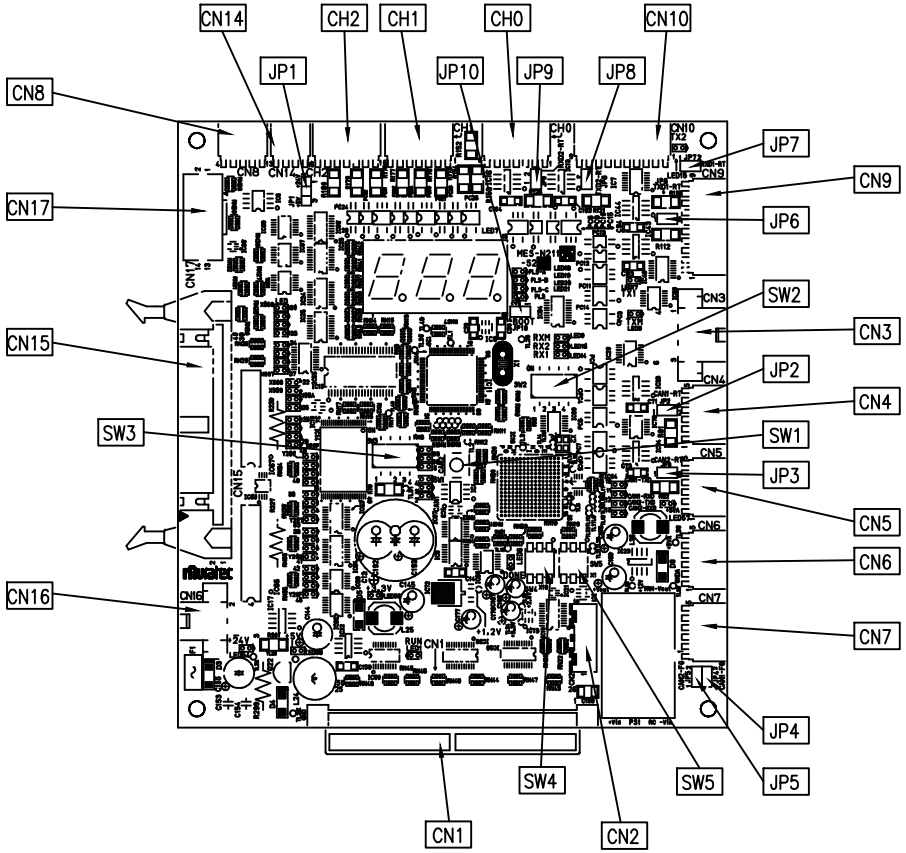
BIT	NOTE	SETTING
1	ON−ERASE SRAM BACKUP DATA/OFF−NORMAL ON−SRAMバックアップデータ消去/OFF−通常運転	OFF
2	COLD START : ON−START/OFF−NORMAL コールドスタート : ON−起動/OFF−通常	OFF
3	SETTING FOR SYSTEM PROGRAM CONDITION AT CPU RESET CPUリセット時のシステムプログラムの状態設定 ON−STOP/OFF−RUN	OFF
4	SETTING FOR SEQUENCE PROGRAM CONDITION AT CPU RESET CPUリセット時のシーケンスプログラムの状態設定 ON−STOP/OFF−RUN	OFF

ROTARY SW

SW	NOTE	SETTING
SW4	CAN ADDRESS SETTING UPPER FIGURE BCD(0~9) CANアドレス設定　上位BCD(0~9)	0
SW5	CAN ADDRESS SETTING LOWER FIGURE BCD(0~9) CANアドレス設定　下位BCD(0~9)	3

JUMPER SETTING

	NOTE	SETTING
JP1	STATIC PRESSURE SENSOR SUPPLY VOLTAGE : ON − +24V/OFF − +5V 静圧センサ電源　ON−供給電源+24V/OFF−供給電源+5V	OFF
JP2	CAN1 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER CAN1ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	ON
JP3	CAN2 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER CAN2ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	OFF
JP4	CAN1 FRAME GRAND ON−SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF−OPEN CAN1フレームグランド　ON−シールドをFGに接地/OFF−開放	OFF
JP5	CAN2 FRAME GRAND ON−SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF−OPEN CAN2フレームグランド　ON−シールドをFGに接地/OFF−開放	ON
JP6	RS485 TXD1 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER RS485 送信側1ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	OFF
JP7	RS485 RXD1 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER RS485 受信側1ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	OFF
JP8	RS485 TXD2 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER RS485 送信側2ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	OFF
JP9	RS485 RXD2 TEMINATION RESISTANCE : ON−END OF NETWORK/OFF−OTHER RS485 受信側2ターミネーション抵抗 : ON−ネットワークの終端/OFF−それ以外	OFF
JP10	CPU BOOT MODE START : ON−START/OFF−NORMAL CPUブートモード起動 : ON−起動/OFF−通常	OFF



AP201(TEX−SPC MES−N2100−52＊/62＊)

⚠

	~							~																	
	~							~																	
⚠	~	12-10-26		JP5 ONに変更		B1	平野	~																	
⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		サブNo	署名	⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		サブNo	署名										

備考 APPENDIX							
作図 CHECKED	2012 -10 -26	H.SHIMO	機種 MACHINE	9CF	名称 NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (TEX SPC)	
設計 DESIGNED	2011 -12 -14	K.HIRANO	尺度 SCALE		図番 DRW.NO	9CF-QL01C-B1	101
製図 DRAWN	2011 -12 -14	M.YOSHIDA	大きさ SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.		

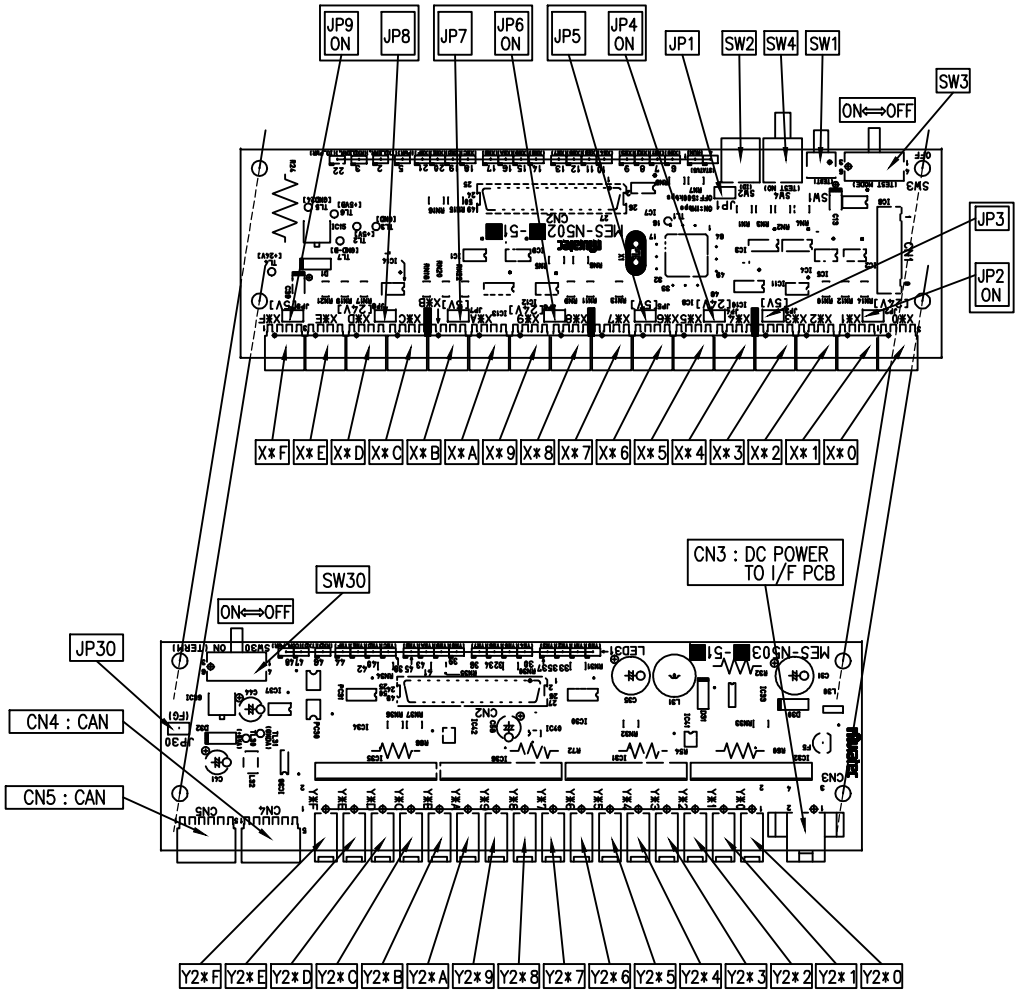
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Muratec Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

A−CAD V3

	NOTE	SL-2	SL-3	SL-6	SL-7	SL-8
JP1	CAN SPEED SETTING : ON-1Mbps/OFF-500kbps CANスピード設定 : ON-1Mbps/OFF-500kbps	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
JP2	CHOICE SUPPLY POWER FOR X10-X13 : ON-DC24V/OFF-OTHER X*0-X*3 供給電源選択 : ON-DC24V/OFF-その他	ON	ON	ON	ON	ON
JP3	CHOICE SUPPLY POWER FOR X10-X13 : ON-DC5V/OFF-OTHER X*0-X*3 供給電源選択 : ON-DC5V/OFF-その他	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
JP4	CHOICE SUPPLY POWER FOR X14-X17 : ON-DC24V/OFF-OTHER X*4-X*7 供給電源選択 : ON-DC24V/OFF-その他	ON	ON	ON	ON	ON
JP5	CHOICE SUPPLY POWER FOR X14-X17 : ON-DC5V/OFF-OTHER X*4-X*7 供給電源選択 : ON-DC5V/OFF-その他	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
JP6	CHOICE SUPPLY POWER FOR X18-X1B : ON-DC24V/OFF-OTHER X*8-X*B 供給電源選択 : ON-DC24V/OFF-その他	ON	ON	OFF	ON	ON
JP7	CHOICE SUPPLY POWER FOR X18-X1B : ON-DC5V/OFF-OTHER X*8-X*B 供給電源選択 : ON-DC5V/OFF-その他	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
JP8	CHOICE SUPPLY POWER FOR X1C-X1F : ON-DC24V/OFF-OTHER X*C-X*F 供給電源選択 : ON-DC24V/OFF-その他	ON	OFF	OFF	ON	OFF
JP9	CHOICE SUPPLY POWER FOR X1C-X1F : ON-DC5V/OFF-OTHER X*C-X*F 供給電源選択 : ON-DC5V/OFF-その他	OFF	ON	ON	OFF	ON
JP30	ON-SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF-OPEN ON-シールドをFGに接地/OFF-開放	ON	ON	ON	ON	ON

SW	NOTE	SL-2	SL-3	SL-6	SL-7	SL-8
SW1	ON-DEVICE TEST 1)CHANGE OUTPUT TEST MODE : SW3-ON 2)SET THE TEST DEVICE No. : SW4 3)PUSH SW1 4)AFTER CHECKING SET NORMAL MODE : SW3-OFF ON-デバイステスト 1)出力テストモードへ変更 : SW3-ON 2)テストデバイス番号を設定 : SW4 3)SW1を押す 4)チェック後、通常モードへ設定 : SW3-OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
SW2	CAN ID SETTING(0-F) CAN ID設定(0-F)	2	3	6	7	8
SW3	ON-OUTPUT TEST MODE/OFF-NORMAL ON-出力テストモード/OFF-通常	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
SW4	SET THE DEVICE No. FOR OUTPUT TEST(SW3-ON) : 0-F 出力テスト用のデバイスNo.(SW3-ON)	0	0	0	0	0
SW30	CAN TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER CANターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF	OFF	OFF	⚠c WITH INSPECTOR TYPE-B : OFF ⚠d WITHOUT INSPECTOR TYPE-B : ON	OFF

NO.	USE PLACE	INPUT	OUTPUT	CONTROL DIVISION
SL-2	CBF CONVEYER(F)	X20-X2F	Y220-Y22F	CBF CONTROL BOX
SL-3	COP-ROBO(F)	X30-X3F	Y230-Y23F	
SL-6	BOBBIN STRIPPER	X60-X6F	Y260-Y26F	
SL-7	CONNECTION CONVAYER	X70-X7F	Y270-Y27F	
SL-8	CBF CONVEYER(S)	X80-X8F	Y280-Y28F	



R-I/O SLAVE MES-N5020-4*

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠ ~	12-12-07		誤記修正	C1	宮脇
⚠ a~d	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加 ストリッパー準備型対応	C1	宮脇

APPENDIX

CHECKED	2012 -12 -07	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -12 -06	K.HIRANO	
DRAWN	2011 -12 -06	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	SETTING DIAGRAM (R-I/O SLAVE)
DRV.NO	9CF-QL01C-C1 102

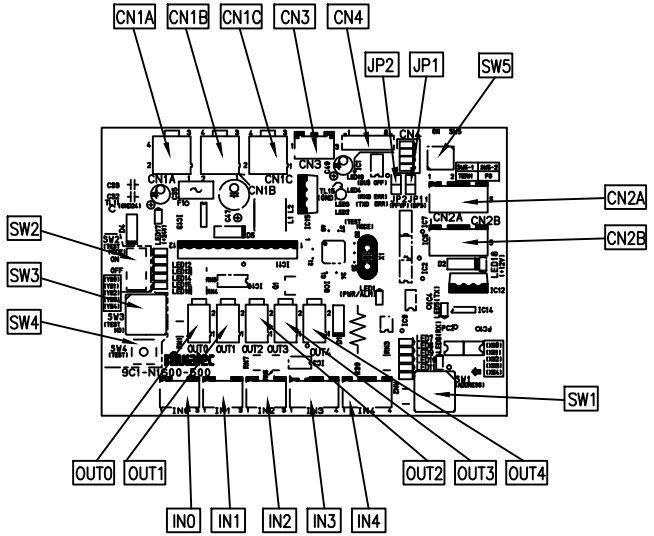
Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

SW	NOTE	SL-9	WITH INSPECTOR TYPE-B SL-A	SL-F
SW1	CAN ID SETTING(0-F) CAN ID設定(0-F)	9	A	F
SW2	ON-OUTPUT TEST MODE/OFF-NORMAL ON-出力テストモード/OFF-通常	OFF	OFF	OFF
SW3	SET THE DEVICE No. FOR OUTPUT TEST(SW3-ON) : 0-F 出力テスト用のデバイスNo.(SW2-ON)	0	0	0
SW4	ON-DEVICE TEST 1)CHANGE OUTPUT TEST MODE : SW2-ON 2)SET THE TEST DEVICE No. : SW3 3)PUSH SW4 4)AFTER CHECKING SET NORMAL MODE : SW2-OFF ON-デバイステスト 1)出力テストモードへ変更 : SW2-ON 2)テストデバイス番号を設定 : SW3 3)SW4を押す 4)チェック後、通常モードへ設定 : SW2-OFF	OFF	OFF	OFF
SW5-1	CAN TEMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER CANターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF	ON	ON
SW5-2	ON-SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF-OPEN ON-シールドをFGに接地/OFF-開放	OFF	OFF	OFF

	NOTE	SL-9	WITH INSPECTOR TYPE-B SL-A	SL-F
JP1	CAN SPEED SETTING : ON-1Mbps/OFF-500kbps CANスピード設定 : ON-1Mbps/OFF-500kbps	OFF	OFF	OFF
JP2	NO USE	OFF	OFF	OFF



AP203/AP204/AP211(SLAVE I/O_5/5 9C1-N1600-50*)

52

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~					
~	12-12-07		誤記修正	D1	宮脇
C~C	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加	D1	宮脇

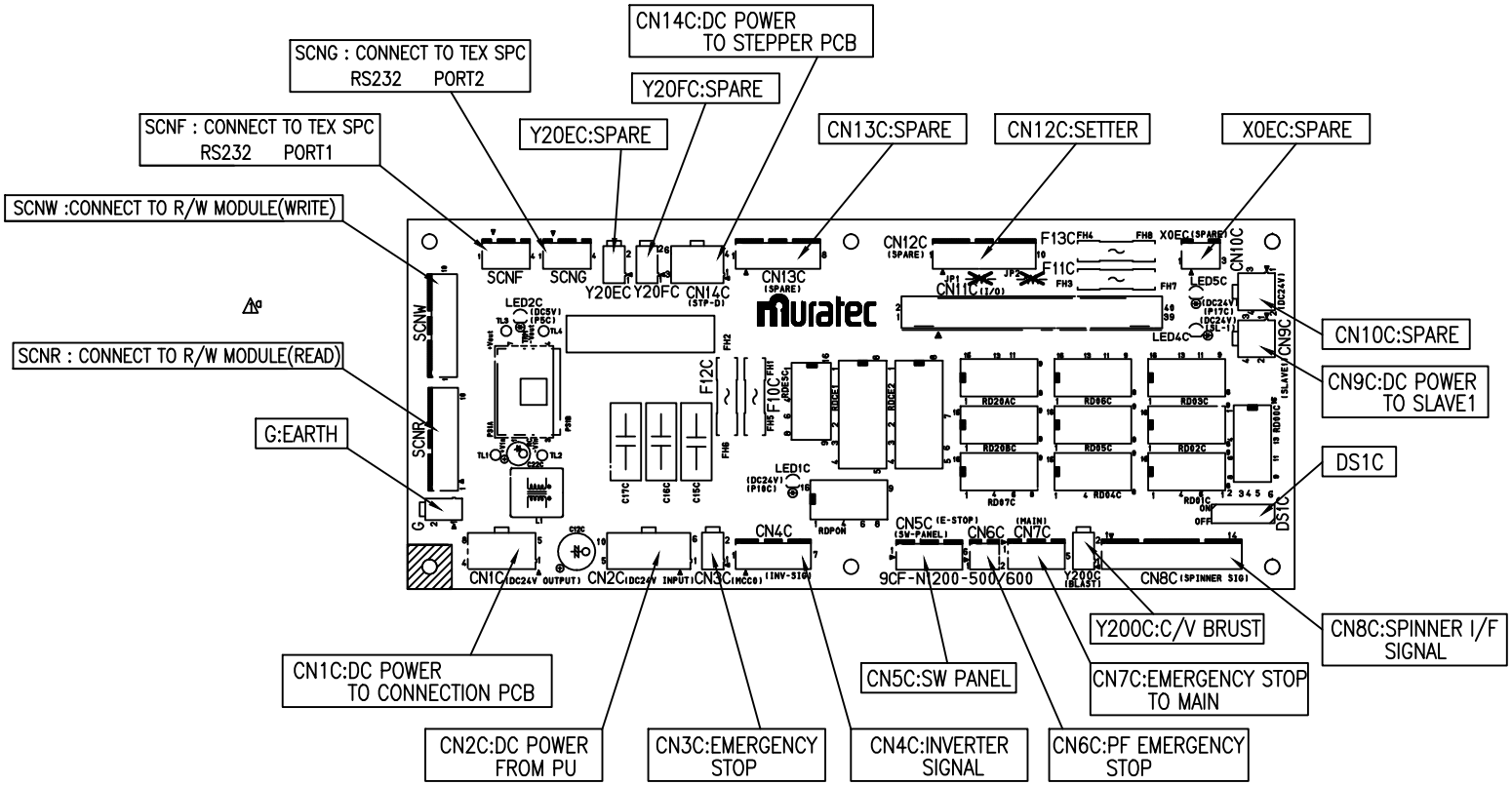
APPENDIX

CHECKED	2012 -12 -07	H.SHIMO	
DESIGNED	2011 -12 -06	K.HIRANO	
DRAWN	2011 -12 -06	M.YOSHIDA	

MACHINE	9CF	NAME	SETTING DIAGRAM (SLAVE I/O 5/5)
SCALE		DRW.NO	9CF-QL01C-D1 102
SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



DS1C

BIT	NOTE	SETTING
1	NO USE:予 備	OFF
2	NO USE:予 備	OFF
3	NO USE:予 備	OFF
4	NO USE:予 備	OFF
5	NO USE:予 備	OFF
6	NO USE:予 備	OFF

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a～b	13-12-03		新規CBF I/F基板対応	E1	宮脇

APPENDIX

CHECKED	2013 -12 -03	H.SHIMO	MACHINE 9CF
DESIGNED	2011 -12 -06	K.HIRANO	SCALE
DRAWN	2011 -12 -06	M.YOSHIDA	SIZE 2

NAME SETTING DIAGRAM (CBF I/F PCB)
DRV.NO 9CF-QL01C-E1 101

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の財産権に属するものであり、この図面に関するその権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、頒布すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

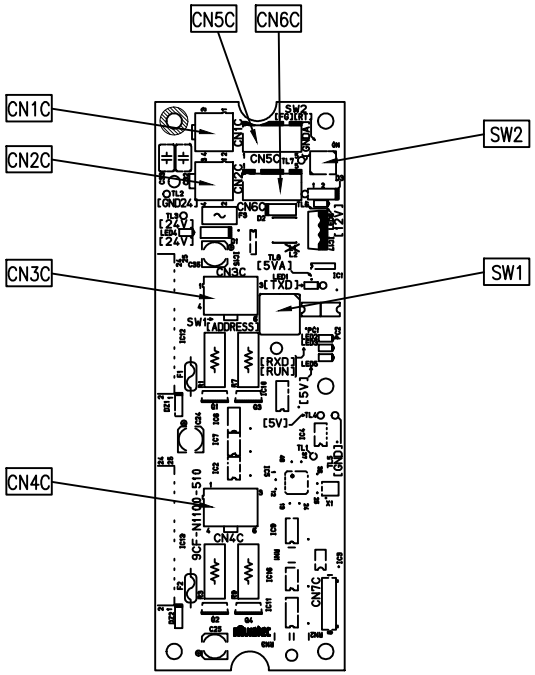
A-CAD V4

SW1 ROTARY SW

SW	NOTE	AP205	WITH INSPECTOR TYPE-B AP206	WITH R.C AP207	2CR AP208
SW1	CAN ADDRESS SETTING (0~F) CANアドレス設定 (0~F)	B	C	D	E

SW2 DIP SW

BIT	NOTE	AP205	WITH INSPECTOR TYPE-B AP206	WITH R.C AP207	2CR AP208
1	CAN FRAME GROUND ON-SHIELD LINE JOINT TO FG/OFF-OPEN CANフレームグランド ON-シールドをFGに接地/OFF-開放	OFF	OFF	OFF	OFF
2	CAN TERMINATION RESISTANCE : ON-END OF NETWORK/OFF-OTHER CANターミネーション抵抗 : ON-ネットワークの終端/OFF-それ以外	OFF	OFF	OFF	OFF



AP205/AP206/AP207/AP208(STEPPER DRIVER 9CF-N110A-51*/61*)

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
C~C	12-11-29		INSPECTOR TYPE-B追加	F1	宮脇

APPENDIX

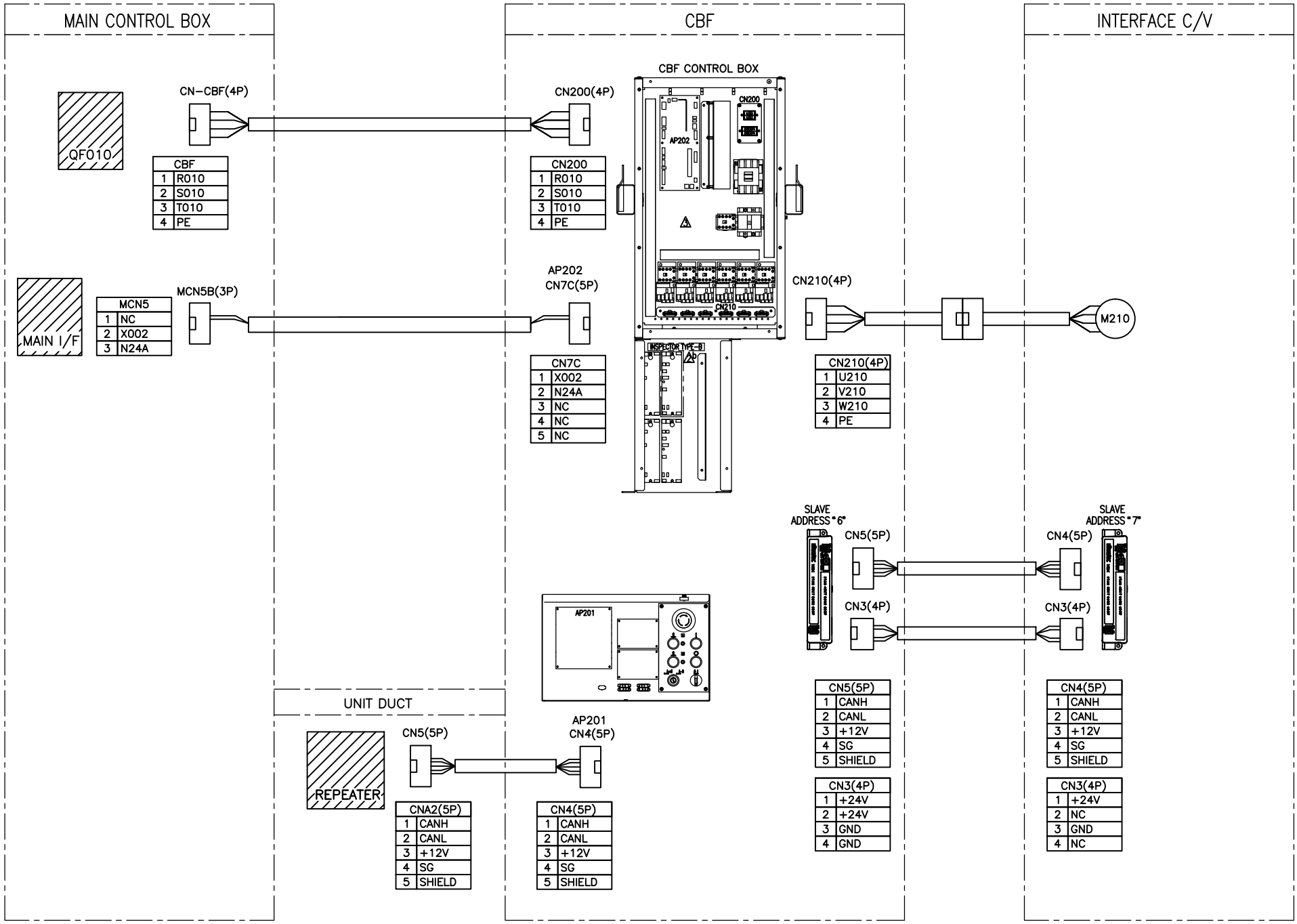
CHECKED	2012 -11 -30	H.SHIMO
DESIGNED	2012 -08 -18	K.HIRANO
DRAWN	2012 -08 -18	K.HIRANO

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	CONSTRUCTION DIAGRAM (STEPPER DRIVER)
DRW.NO	9CF-QL01C-F1 101

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



70

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
~	13-09-04		新規CBF I/F基板対応	12	宮脇
a~b	12-11-30		INSPECTOR TYPE-B 追加	11	宮脇
a~b	12-05-25		誤記修正	10	平野

備考 APPENDIX

CHECKED	2013 -09 -04	H.SHIMO	
DESIGNED	2012 -01 -18	K.HIRANO	
DRAWN	2012 -01 -18	M.YOSHIDA	

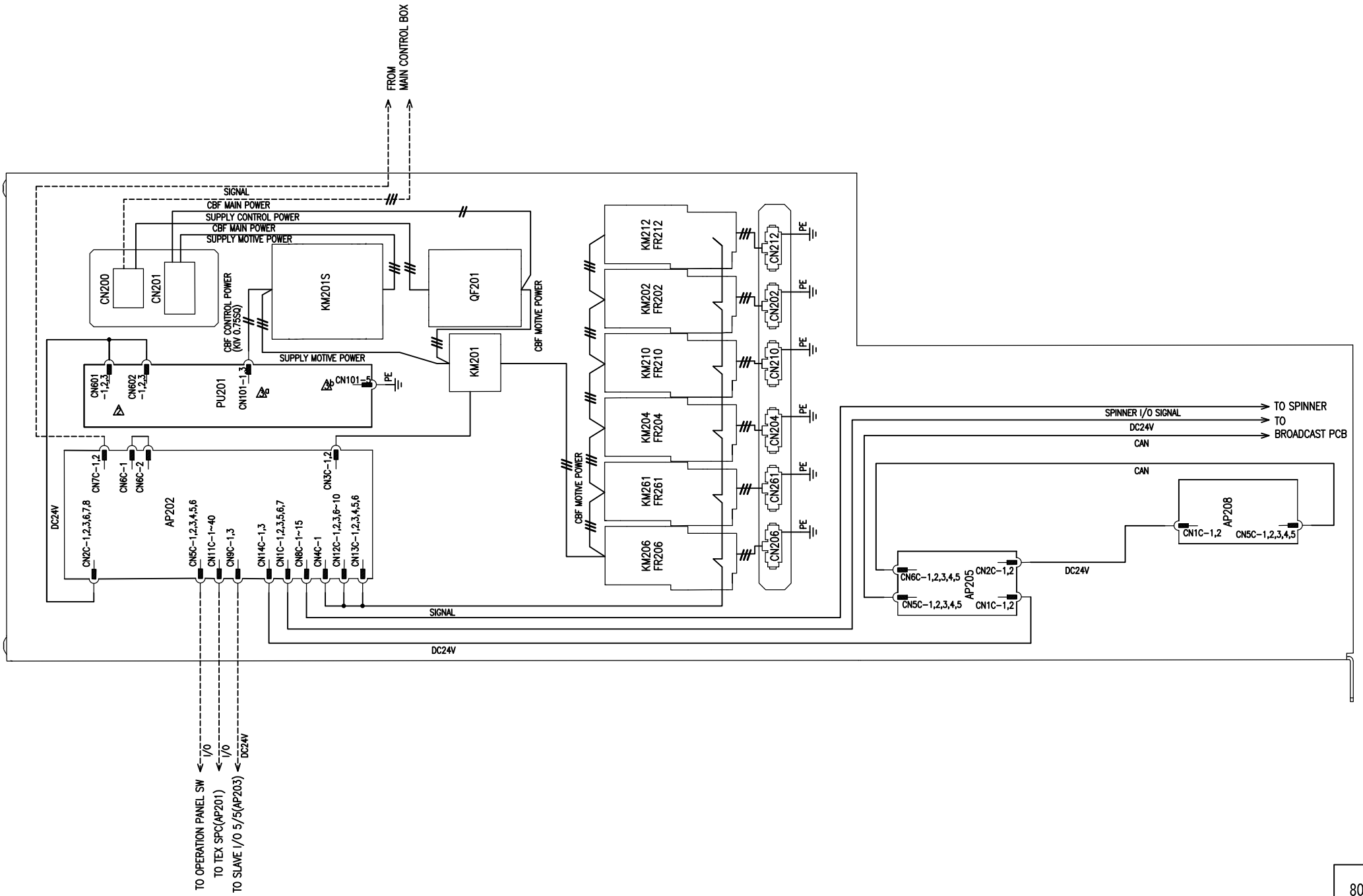
MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2

NAME	WIRING DIAGRAM (MAIN-CBF-INTERFACE C/V)
DRW.NO	9CF-QL01D-12 203

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



80

記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~b	13-12-13		誤記修正	12	宮脇
~	13-12-03		SW電源変更	12	宮脇
~	12-10-03		CBFステッパー対応	11	平野

APPENDIX

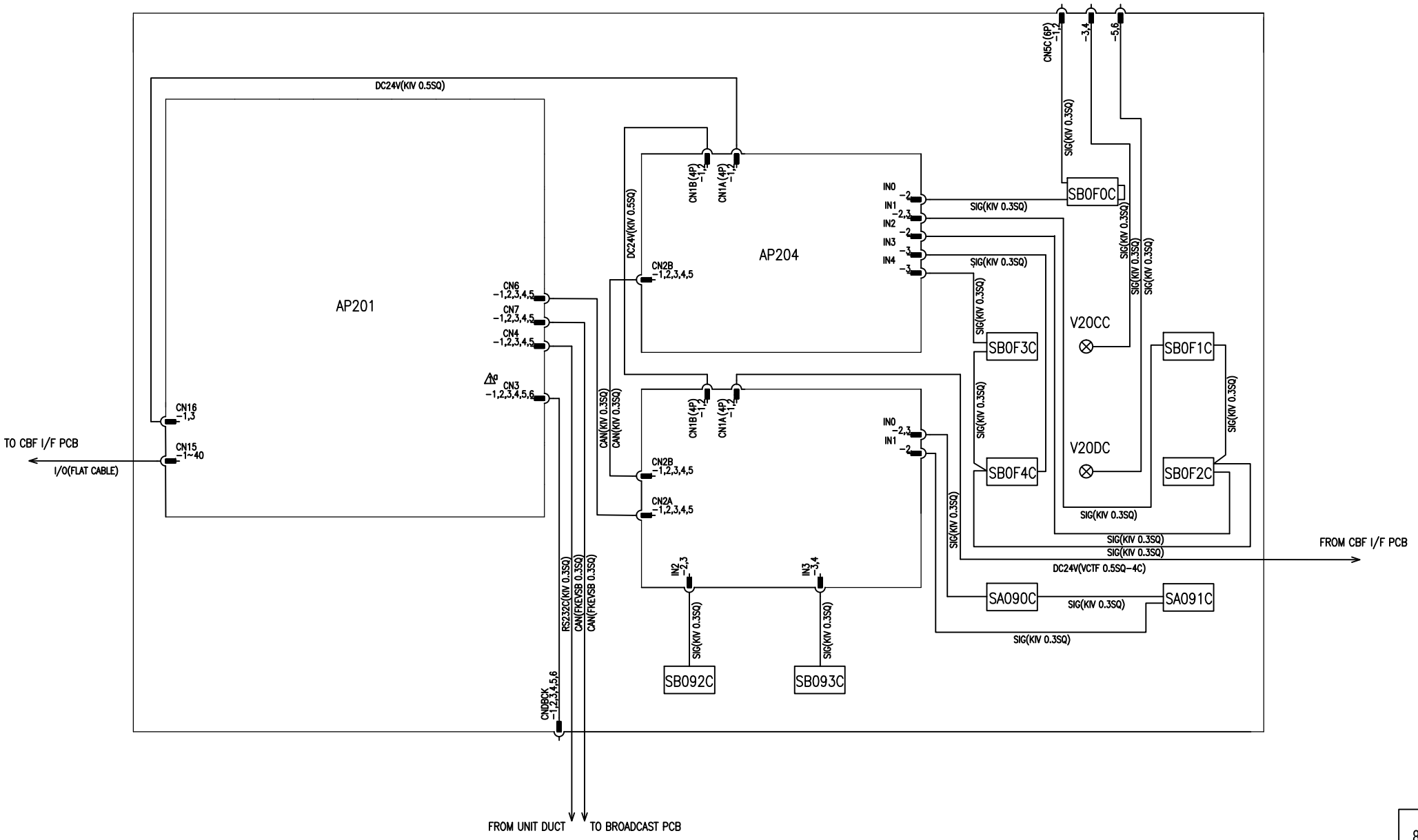
CHECKED	2013 -12 -13	T.IKEMOTO	
DESIGNED	2012 -02 -07	K.HIRANO	
DRAWN	2012 -02 -07	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	WIRING DIAGRAM (CONTROL BOX)
DRW.NO	9CF-QL01A-12 203

Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

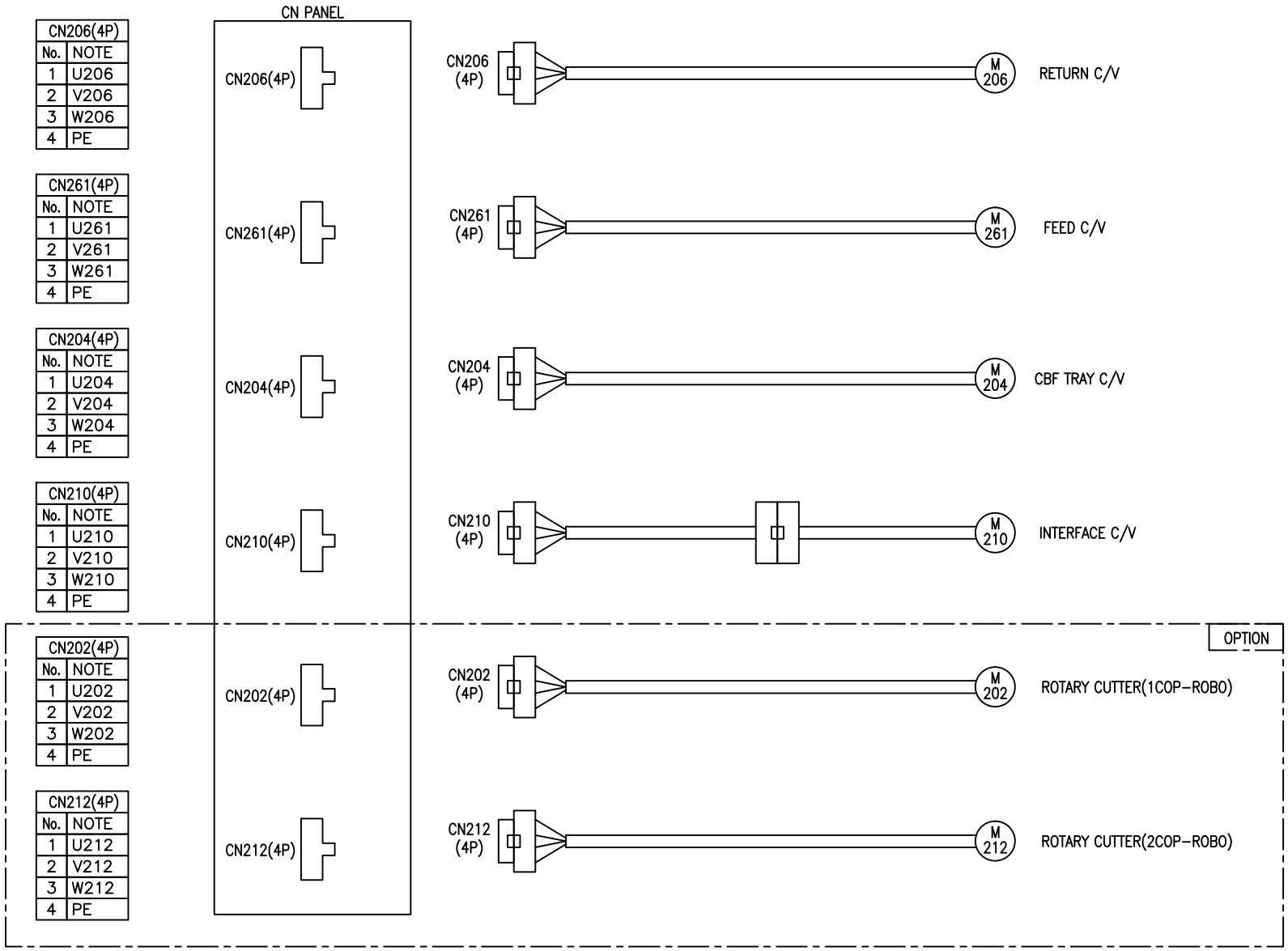
この図面は村田機械株式会社の機密情報に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、或るすること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V4


DC24V(KIV 0.5SQ)
AP201
AP204
CN16 -1,3
CN15 -1~40
TO CBF I/F PCB
I/O(FLAT CABLE)
CN6 -1,2,3,4,5
CN7 -1,2,3,4,5
CN4 -1,2,3,4,5
CN3 -1,2,3,4,5,6
CN1B(4P) -1,2
CN1A(4P) -1,2
CN2B -1,2,3,4,5
CN2A -1,2,3,4,5
CAN(KIV 0.3SQ)
RS232C(KIV 0.3SQ)
CAN(FKEVSB 0.3SQ)
CNDBCK -1,2,3,4,5,6
FROM UNIT DUCT
TO BROADCAST PCB
CN5C(6P) -1,2 -3,4 -5,6
SIG(KIV 0.3SQ)
IN0 -2
IN1 -2,3
IN2 -2
IN3 -3
IN4 -3
SB0F0C
SB0F1C
SB0F2C
SB0F3C
SB0F4C
V20CC
V20DC
SA090C
SA091C
SB092C
SB093C
DC24V(VCTF 0.5SQ-4C)
FROM CBF I/F PCB

81

| | | |



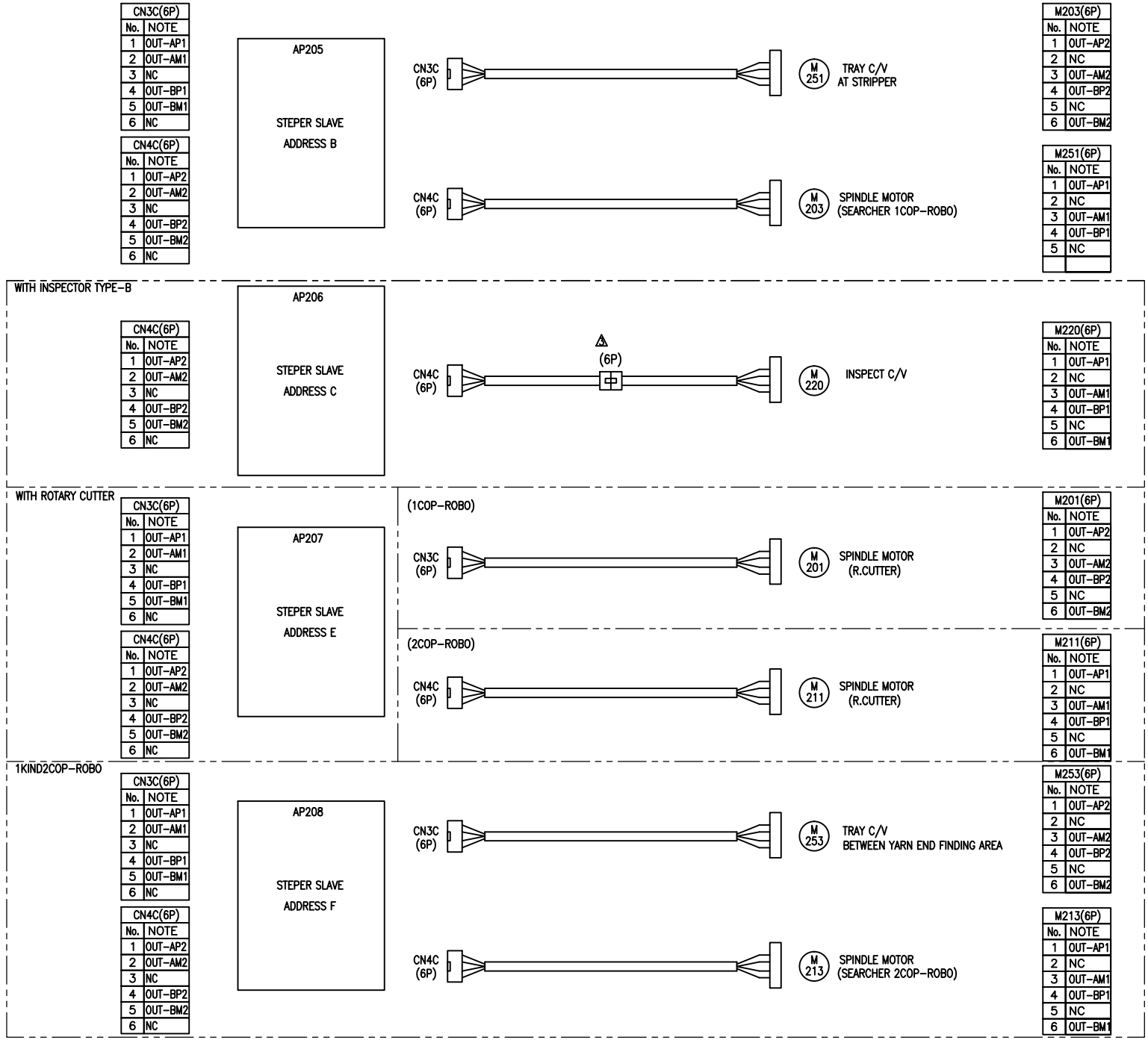
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

APPENDIX

CHECKED	2012 -01 - 27	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME: WIRING DIAGRAM AC MOTOR
DESIGNED	2012 - 01 - 27	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO: 9CF-QL01A-40 000
DRAWN	2012 - 01 - 27	K.HIRANO	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

A-CAD V2



箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
⚠ ~	12-12-17		中継追加	53	宮脇
⚠ ~	12-11-30		INSPECTOR TYPE-B追加	52	宮脇
⚠ 0~1	12-10-12		CBFステッパー対応	51	平野

番号 APPENDIX

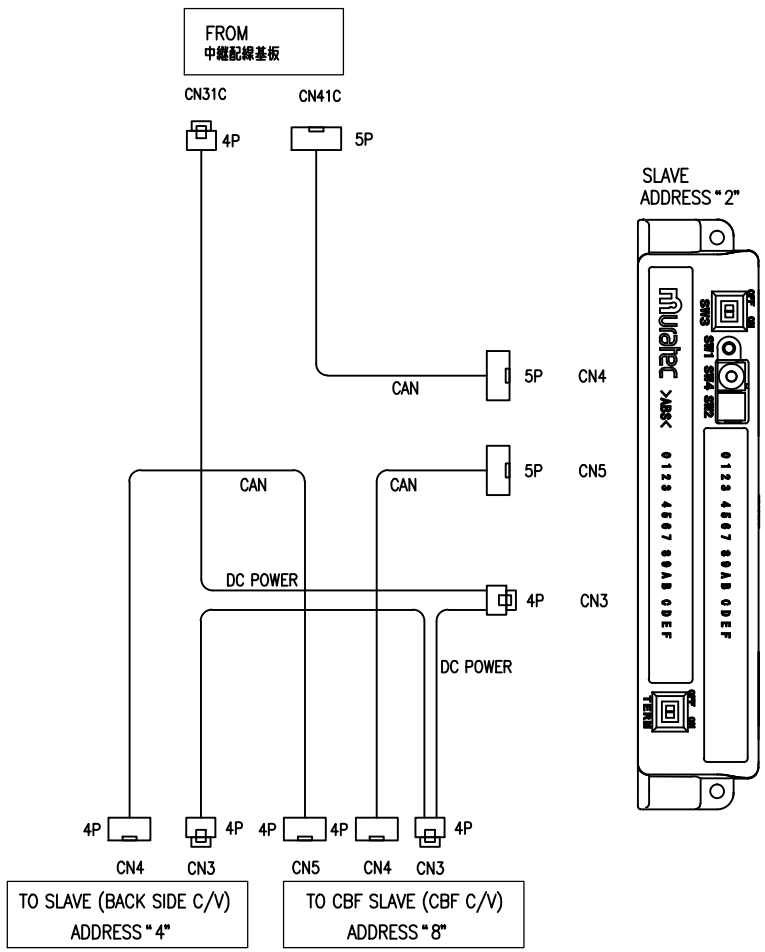
CHECKED	2012 -12 -17	H.SHIMO	
DESIGNED	2012 -01 -27	K.HIRANO	
DRAWN	2012 -01 -27	K.HIRANO	

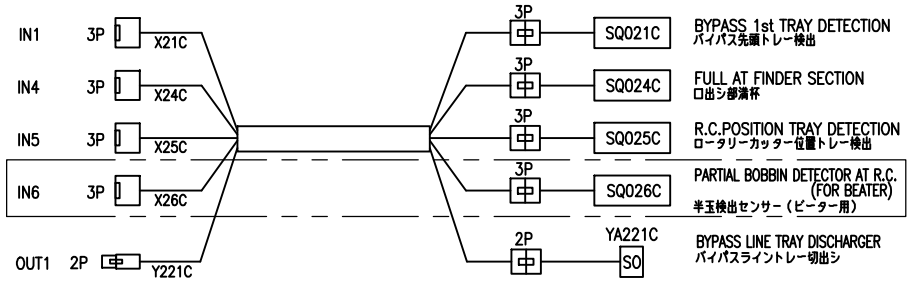
MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2
NAME	WIRING DIAGRAM (STEPPING MOTOR)
DRW.NO	9CF-QL01A-53 303

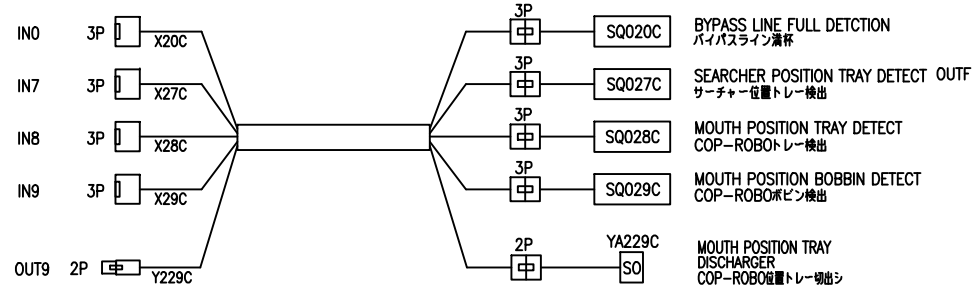
Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

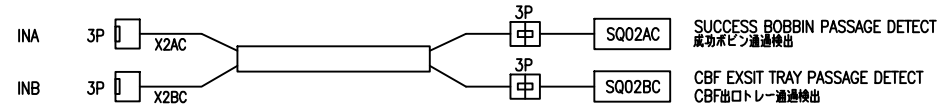
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

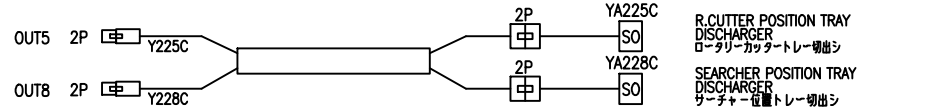
A-CAD V3

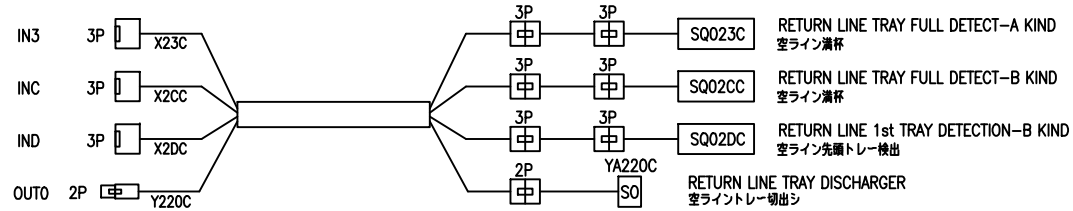












CBF CONVEYOR FRAME

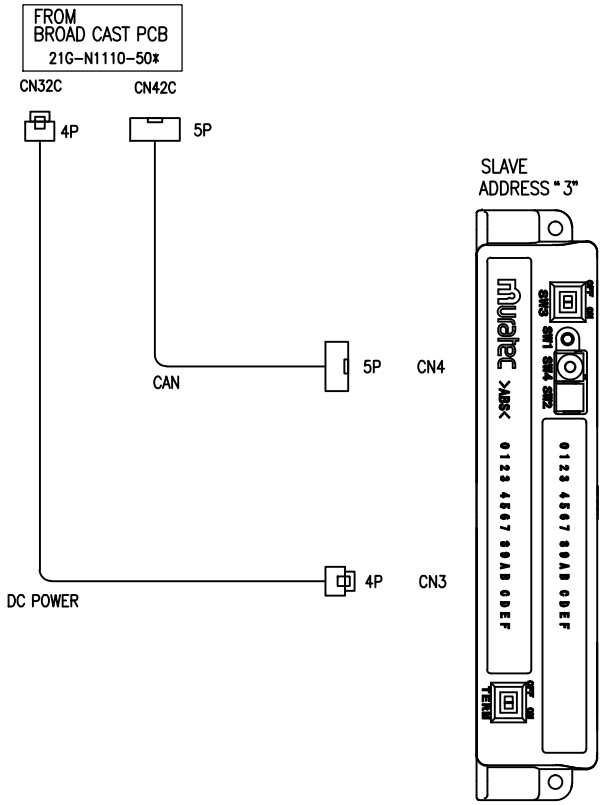
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

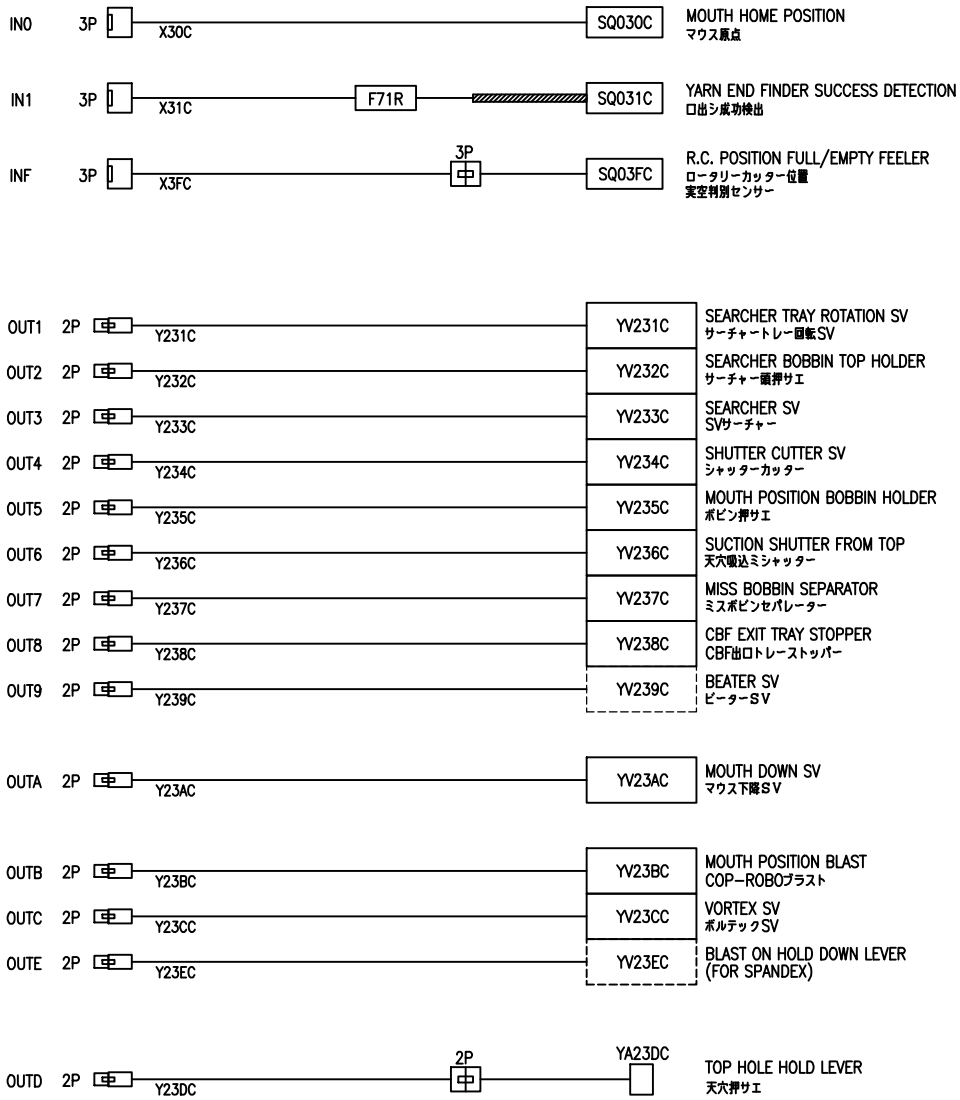
APPENDIX

CHECKED	2012 -03 -09	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME: WIRING DIAGRAM (SLAVE2)
DESIGNED	2012 -03 -09	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO: 9CF-QL02A-60 000
DRAWN	2012 -03 -09	K.HIRANO	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Muratec Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

A-CAD V3




IN0 3P X30C SQ030C MOUTH HOME POSITION マウス原点
IN1 3P X31C F71R SQ031C YARN END FINDER SUCCESS DETECTION 口出シ成功検出
INF 3P X3FC 3P SQ03FC R.C. POSITION FULL/EMPTY FEELER ロータリーカッター位置 実空判別センサー
OUT1 2P Y231C YV231C SEARCHER TRAY ROTATION SV サーチャートレー回転SV
OUT2 2P Y232C YV232C SEARCHER BOBBIN TOP HOLDER サーチャー頭押サエ
OUT3 2P Y233C YV233C SEARCHER SV SVサーチャー
OUT4 2P Y234C YV234C SHUTTER CUTTER SV シャッターカッター
OUT5 2P Y235C YV235C MOUTH POSITION BOBBIN HOLDER ボビン押サエ
OUT6 2P Y236C YV236C SUCTION SHUTTER FROM TOP 天穴吸込ミシャッター
OUT7 2P Y237C YV237C MISS BOBBIN SEPARATOR ミスボビンセパレーター
OUT8 2P Y238C YV238C CBF EXIT TRAY STOPPER CBF出口トレーストッパー
OUT9 2P Y239C YV239C BEATER SV ビーターSV
OUTA 2P Y23AC YV23AC MOUTH DOWN SV マウス下降SV
OUTB 2P Y23BC YV23BC MOUTH POSITION BLAST COP-ROBOブラスト
OUTC 2P Y23CC YV23CC VORTEX SV ボルテックSV
OUTE 2P Y23EC YV23EC BLAST ON HOLD DOWN LEVER (FOR SPANDEX)
OUTD 2P Y23DC 2P YA23DC TOP HOLE HOLD LEVER 天穴押サエ

COP-ROBO

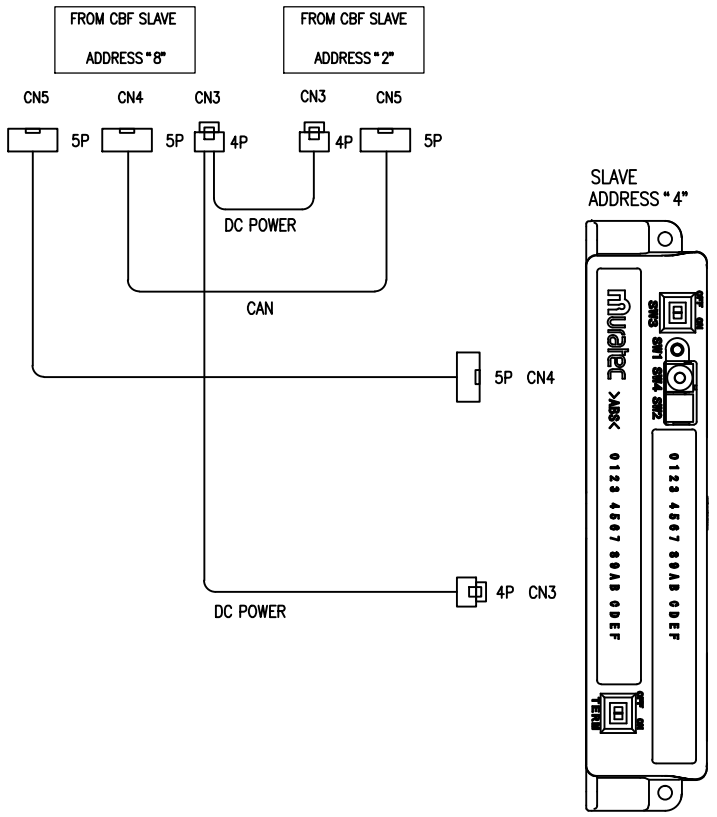
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

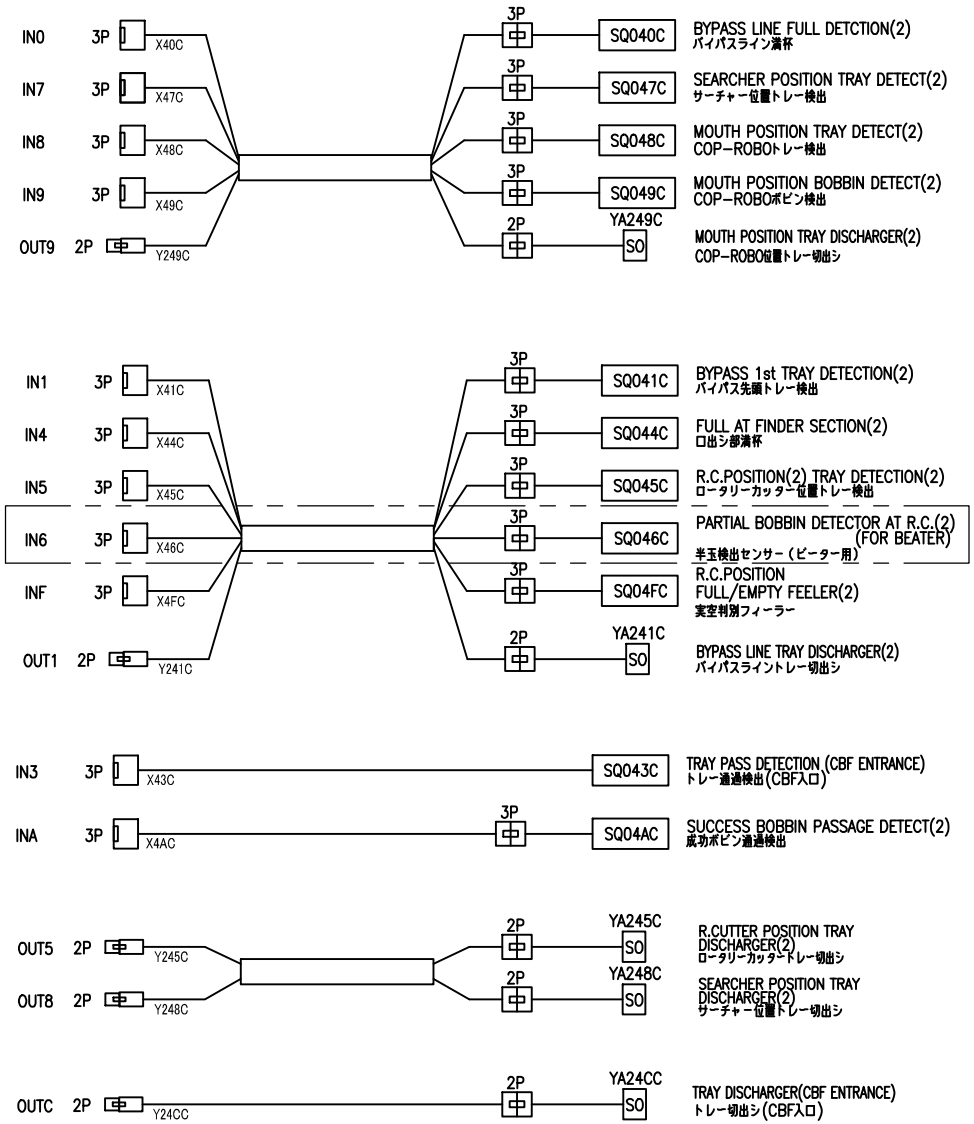
APPENDIX

CHECKED	2012 -01 -27	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME WIRING DIAGRAM SLAVE3
DESIGNED	2012 -01 -27	K.HIRANO	SCALE		DRV.NO 9CF-QL01A-70 000
DRAWN	2012 -01 -27	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3




IN0 3P X40C
IN7 3P X47C
IN8 3P X48C
IN9 3P X49C
OUT9 2P Y249C
3P SQ040C BYPASS LINE FULL DETCTION(2) バイパスライン満杯
3P SQ047C SEARCHER POSITION TRAY DETECT(2) サーチャー位置トレー検出
3P SQ048C MOUTH POSITION TRAY DETECT(2) COP-ROBOトレー検出
3P SQ049C MOUTH POSITION BOBBIN DETECT(2) COP-ROBOボビン検出
2P YA249C SO MOUTH POSITION TRAY DISCHARGER(2) COP-ROBO位置トレー切出シ
IN1 3P X41C
IN4 3P X44C
IN5 3P X45C
IN6 3P X46C
INF 3P X4FC
OUT1 2P Y241C
3P SQ041C BYPASS 1st TRAY DETECTION(2) バイパス先頭トレー検出
3P SQ044C FULL AT FINDER SECTION(2) ロ出シ部満杯
3P SQ045C R.C.POSITION(2) TRAY DETECTION(2) ロータリーカッター位置トレー検出
3P SQ046C PARTIAL BOBBIN DETECTOR AT R.C.(2) (FOR BEATER) 半玉検出センサー（ビーター用）
3P SQ04FC R.C.POSITION FULL/EMPTY FEELER(2) 実空判別フィーラー
2P YA241C SO BYPASS LINE TRAY DISCHARGER(2) バイパスライントレー切出シ
IN3 3P X43C
INA 3P X4AC
SQ043C TRAY PASS DETECTION (CBF ENTRANCE) トレー通過検出(CBF入口)
3P SQ04AC SUCCESS BOBBIN PASSAGE DETECT(2) 成功ボビン通過検出
OUT5 2P Y245C
OUT8 2P Y248C
2P YA245C SO R.CUTTER POSITION TRAY DISCHARGER(2) ロータリーカッタートレー切出シ
2P YA248C SO SEARCHER POSITION TRAY DISCHARGER(2) サーチャー位置トレー切出シ
OUTC 2P Y24CC
2P YA24CC SO TRAY DISCHARGER(CBF ENTRANCE) トレー切出シ(CBF入口)

CBF CONVEYER FRAME(2)

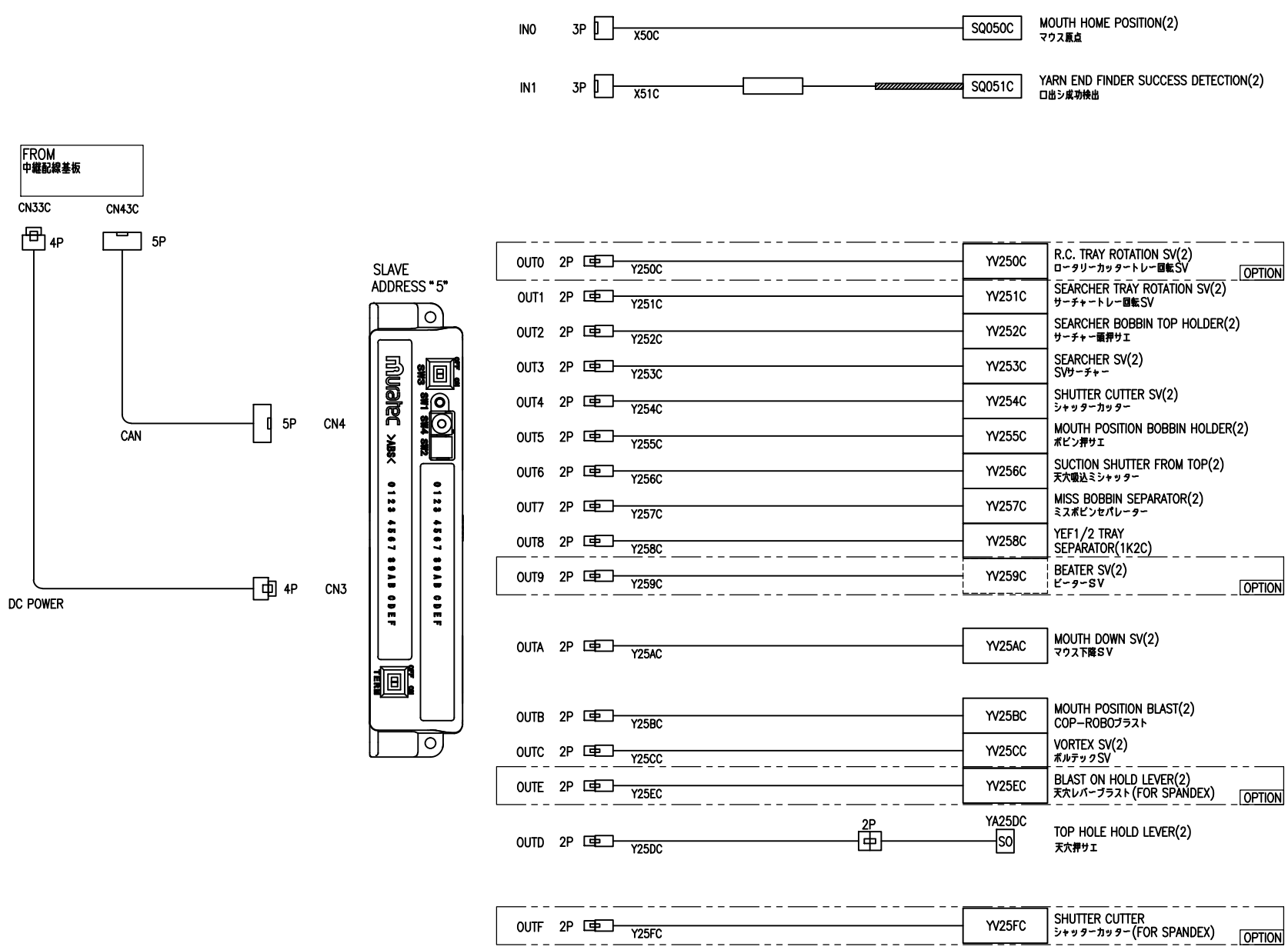
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

APPENDIX

CHECKED	2012 -03 -09	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME: WIRING DIAGRAM (SLAVE4)
DESIGNED	2012 -03 -09	K.HIRANO	SCALE		DRV.NO: 9CF-QL02A-80 000
DRAWN	2012 -03 -09	K.HIRANO	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Muratec Machinery, Ltd.

A-CAD V3


IN0 3P X50C SQ050C MOUTH HOME POSITION(2) マウス原点
IN1 3P X51C SQ051C YARN END FINDER SUCCESS DETECTION(2) 口出シ成功検出
FROM 中継配線基板
CN33C CN43C
4P 5P
CAN 5P CN4
DC POWER 4P CN3
SLAVE ADDRESS "5"
OUT0 2P Y250C YV250C R.C. TRAY ROTATION SV(2) ロータリーカッタートレー回転SV OPTION
OUT1 2P Y251C YV251C SEARCHER TRAY ROTATION SV(2) サーチャートレー回転SV
OUT2 2P Y252C YV252C SEARCHER BOBBIN TOP HOLDER(2) サーチャー頭押サエ
OUT3 2P Y253C YV253C SEARCHER SV(2) SVサーチャー
OUT4 2P Y254C YV254C SHUTTER CUTTER SV(2) シャッターカッター
OUT5 2P Y255C YV255C MOUTH POSITION BOBBIN HOLDER(2) ボビン押サエ
OUT6 2P Y256C YV256C SUCTION SHUTTER FROM TOP(2) 天穴吸込ミシャッター
OUT7 2P Y257C YV257C MISS BOBBIN SEPARATOR(2) ミスボビンセパレーター
OUT8 2P Y258C YV258C YEF1/2 TRAY SEPARATOR(1K2C)
OUT9 2P Y259C YV259C BEATER SV(2) ビーターSV OPTION
OUTA 2P Y25AC YV25AC MOUTH DOWN SV(2) マウス下降SV
OUTB 2P Y25BC YV25BC MOUTH POSITION BLAST(2) COP-ROBOブラスト
OUTC 2P Y25CC YV25CC VORTEX SV(2) ボルテックSV
OUTE 2P Y25EC YV25EC BLAST ON HOLD LEVER(2) 天穴レバーブラスト(FOR SPANDEX) OPTION
OUTD 2P Y25DC 2P YA25DC SO TOP HOLE HOLD LEVER(2) 天穴押サエ
OUTF 2P Y25FC YV25FC SHUTTER CUTTER シャッターカッター(FOR SPANDEX) OPTION
COP-ROBO FRAME(2)

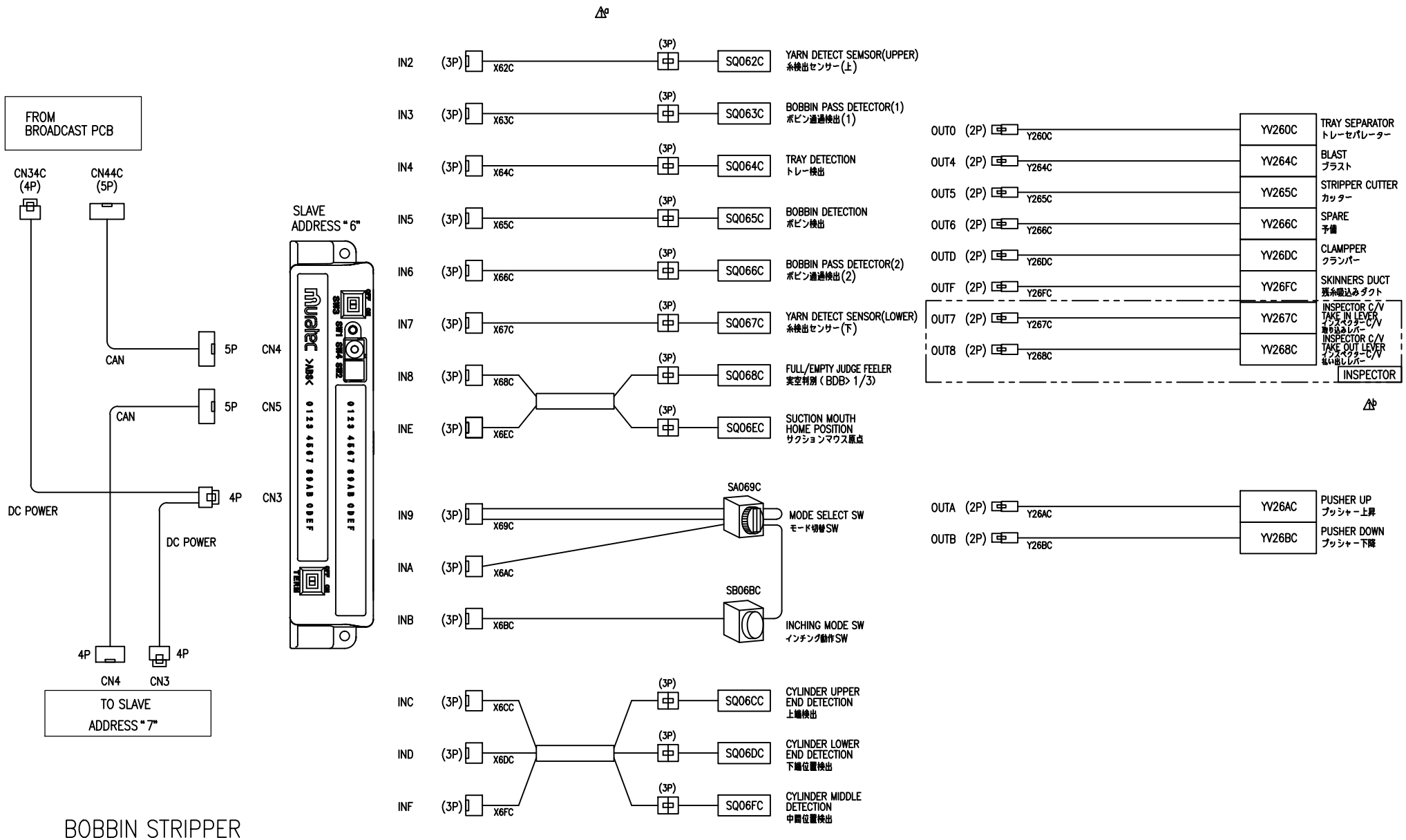
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

APPENDIX

CHECKED	2012 -04 -11	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME: WIRING DIAGRAM (SLAVE5)
DESIGNED	2012 -04 -11	K.HIRANO	SCALE		DRV.NO: 9CF-QL02A-90 000
DRAWN	2012 -04 -11	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3


FROM BROADCAST PCB
CN34C (4P)
CN44C (5P)
CAN
CAN
DC POWER
DC POWER
4P
4P
CN4
CN3
TO SLAVE ADDRESS "7"
SLAVE ADDRESS "6"
5P CN4
5P CN5
4P CN3
IN2 (3P) X62C (3P) SQ062C YARN DETECT SEMSOR(UPPER) 糸検出センサー(上)
IN3 (3P) X63C (3P) SQ063C BOBBIN PASS DETECTOR(1) ボビン通過検出(1)
IN4 (3P) X64C (3P) SQ064C TRAY DETECTION トレー検出
IN5 (3P) X65C (3P) SQ065C BOBBIN DETECTION ボビン検出
IN6 (3P) X66C (3P) SQ066C BOBBIN PASS DETECTOR(2) ボビン通過検出(2)
IN7 (3P) X67C (3P) SQ067C YARN DETECT SENSOR(LOWER) 糸検出センサー(下)
IN8 (3P) X68C (3P) SQ068C FULL/EMPTY JUDGE FEELER 実空判別(BDB>1/3)
INE (3P) X6EC (3P) SQ06EC SUCTION MOUTH HOME POSITION サクションマウス原点
SA069C
IN9 (3P) X69C MODE SELECT SW モード切替SW
INA (3P) X6AC
SB06BC
INB (3P) X6BC INCHING MODE SW インチング動作SW
INC (3P) X6CC (3P) SQ06CC CYLINDER UPPER END DETECTION 上端検出
IND (3P) X6DC (3P) SQ06DC CYLINDER LOWER END DETECTION 下端位置検出
INF (3P) X6FC (3P) SQ06FC CYLINDER MIDDLE DETECTION 中間位置検出
OUT0 (2P) Y260C YV260C TRAY SEPARATOR トレーセパレーター
OUT4 (2P) Y264C YV264C BLAST ブラスト
OUT5 (2P) Y265C YV265C STRIPPER CUTTER カッター
OUT6 (2P) Y266C YV266C SPARE 予備
OUTD (2P) Y26DC YV26DC CLAMPPER クランパー
OUTF (2P) Y26FC YV26FC SKINNERS DUCT 残糸吸込みダクト
OUT7 (2P) Y267C YV267C INSPECTOR C/V TAKE IN LEVER インスペクターC/V 取り込みレバー
OUT8 (2P) Y268C YV268C INSPECTOR C/V TAKE OUT LEVER インスペクターC/V 払い出しレバー
INSPECTOR
OUTA (2P) Y26AC YV26AC PUSHER UP プッシャー上昇
OUTB (2P) Y26BC YV26BC PUSHER DOWN プッシャー下降

BOBBIN STRIPPER

88

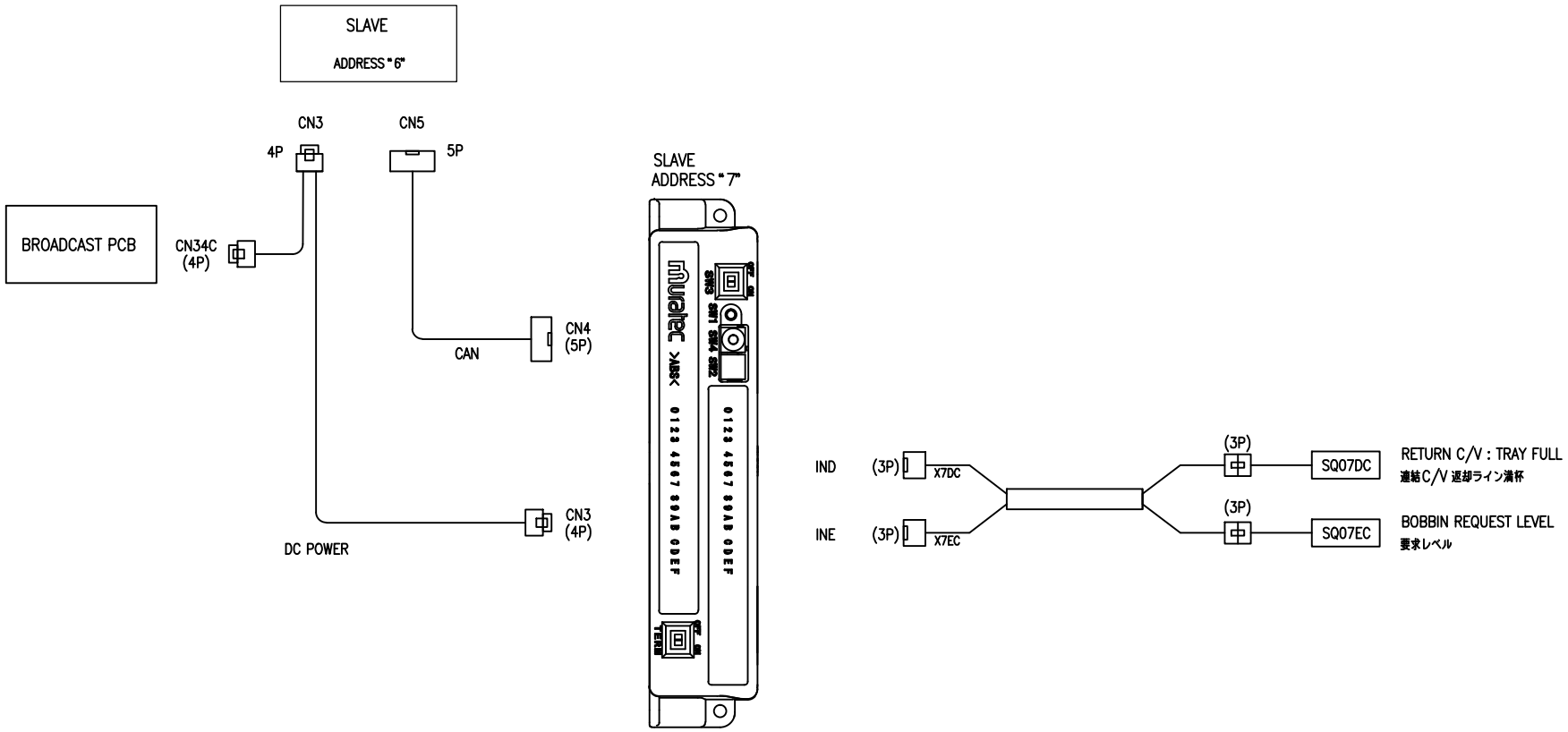
記号	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名
a~b	2012-3-12		誤記訂正、インスペクター対応	1	平野

APPENDIX

CHECKED	2012 -03 -12	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME WIRING DIAGRAM (SLAVE6)
DESIGNED	2012 -01 -27	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO 9CF-QL01A-A1 101
DRAWN	2012 -01 -27	K.HIRANO	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3



CONNECTION CONVEYOR

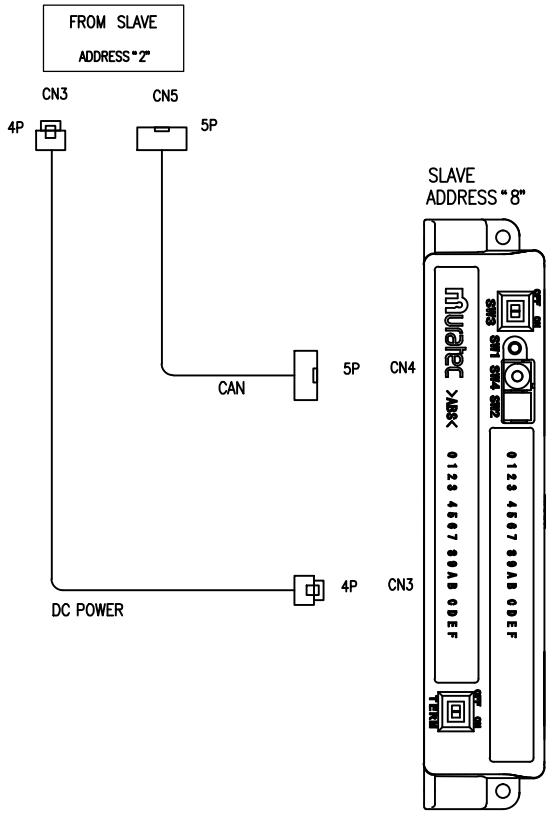
箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

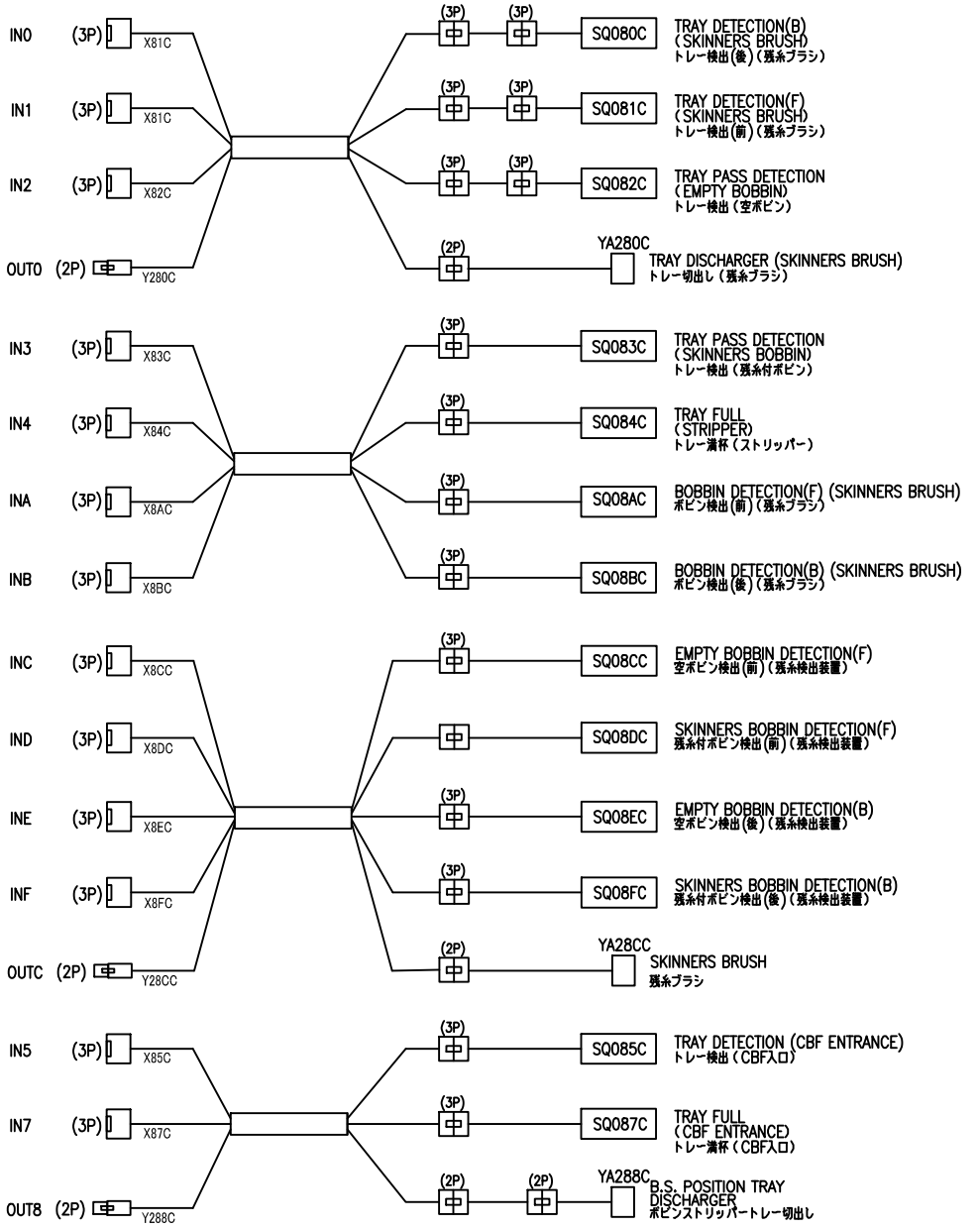
APPENDIX

CHECKED	2012 -01 - 27	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME: WIRING DIAGRAM SLAVE7
DESIGNED	2012 - 01 - 27	K.HIRANO	SCALE		DRV.NO: 9CF-QL01A-B0 000
DRAWN	2012 - 01 - 27	M.YOSHIDA	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V2




IN0 (3P) X81C
IN1 (3P) X81C
IN2 (3P) X82C
OUT0 (2P) Y280C
(3P) (3P) SQ080C TRAY DETECTION(B) (SKINNERS BRUSH) トレー検出(後)(残糸ブラシ)
(3P) (3P) SQ081C TRAY DETECTION(F) (SKINNERS BRUSH) トレー検出(前)(残糸ブラシ)
(3P) (3P) SQ082C TRAY PASS DETECTION (EMPTY BOBBIN) トレー検出(空ボビン)
(2P) YA280C TRAY DISCHARGER (SKINNERS BRUSH) トレー切出し(残糸ブラシ)
IN3 (3P) X83C
IN4 (3P) X84C
INA (3P) X8AC
INB (3P) X8BC
(3P) SQ083C TRAY PASS DETECTION (SKINNERS BOBBIN) トレー検出(残糸付ボビン)
(3P) SQ084C TRAY FULL (STRIPPER) トレー満杯(ストリッパー)
(3P) SQ08AC BOBBIN DETECTION(F) (SKINNERS BRUSH) ボビン検出(前)(残糸ブラシ)
(3P) SQ08BC BOBBIN DETECTION(B) (SKINNERS BRUSH) ボビン検出(後)(残糸ブラシ)
INC (3P) X8CC
IND (3P) X8DC
INE (3P) X8EC
INF (3P) X8FC
OUTC (2P) Y28CC
(3P) SQ08CC EMPTY BOBBIN DETECTION(F) 空ボビン検出(前)(残糸検出装置)
SQ08DC SKINNERS BOBBIN DETECTION(F) 残糸付ボビン検出(前)(残糸検出装置)
(3P) SQ08EC EMPTY BOBBIN DETECTION(B) 空ボビン検出(後)(残糸検出装置)
(3P) SQ08FC SKINNERS BOBBIN DETECTION(B) 残糸付ボビン検出(後)(残糸検出装置)
(2P) YA28CC SKINNERS BRUSH 残糸ブラシ
IN5 (3P) X85C
IN7 (3P) X87C
OUT8 (2P) Y288C
(3P) SQ085C TRAY DETECTION (CBF ENTRANCE) トレー検出(CBF入口)
(3P) SQ087C TRAY FULL (CBF ENTRANCE) トレー満杯(CBF入口)
(2P) (2P) YA288C B.S. POSITION TRAY DISCHARGER ボビンストリッパートレー切出し

CBF CONVEYER FRAME(S)

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

参考 APPENDIX

CHECKED	2012 -03 -09	T.IKEMOTO	MACHINE	9CF	NAME	WIRING DIAGRAM (SLAVE8)	
DESIGNED	2012 -03 -09	K.HIRANO	SCALE		DRW.NO	9CF-QL02A-C0	000
DRAWN	2012 -01 -27	K.HIRANO	SIZE	2		Muratec MURATA MACHINERY, LTD.	

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

A-CAD V3

Place \ Factor		1	2	3	4	5	6	7	8
A	Relation Of Electric 電気関係	DC Power Fail DC電源アラーム	Can Communication Alarm Can通信アラーム	PC-LINK ALARM PCリンク異常	Thermal Trip サーマルトリップ (C/V)	Thermal Trip サーマルトリップ (Cop Robo-1)	Thermal Trip サーマルトリップ (Cop Robo-2)	REMOTE I/O OUTPUT ABNORMAL リモートI/O出力異常	Emergency Stop At CBF Panel 非常停止(CBFパネル)
b	Empty Line 空ライン	Tray Full At Empty Line 空ライントレー満杯	Tray Jam At Empty Line 空ライントレー詰まり		Tray Jam Aftter Empty Line Discherger 空ライン切り出し後詰まり				
c	Bobbin Stripper ストリッパー	Sensor Alarm At Stripper ストリッパーセンサー異常	Bobbin Pull Off ボビン抜け			Cylinder Alarm シリンダーアラーム	Discharge Miss 切り出しミス	Jam Aftter Stripper ストリッパー以降詰まり	Jam Before Stripper ストリッパー手前詰まり
E	Yarn End Finder 口出し部	Mouth Home position Off(1) マウス原点外れ(1)	Bobbin Pull Off(1) ボビン抜け(1)	Tray Jam At Cop Robo(1) トレー詰まり(1)	Tray Jam Before Cop Robo(1) コップロボ手前詰まり(1)	Mouth Home position Off(2) マウス原点外れ(2)	Bobbin Pull Off(2) ボビン抜け(2)	Tray Jam At Cop Robo(2) トレー詰まり(2)	Tray Jam Before Cop Robo(2) コップロボ手前詰まり(2)
F	Aftter Y.E.F. 口出し部以降	Jam Exit Of CBF CBF出口詰まり	Jam Back Of Unit 実ライン詰まり						
G	By-Pass Line バイパスライン	By-Pass Line Tray Full(1) バイパスライン満杯(1)	By-Pass Line Continuous On(1) バイパスライン連続ON(1)			By-Pass Line Tray Full(2) バイパスライン満杯(2)	By-Pass Line Continuous On(2) バイパスライン連続ON(2)		
H	Connection C/V 連結C/V	Bad Tags Alarm ⚠ Of Spin Inspector スピンインスペクター タグ不良アラーム	Relation Of Empty Line 空ライン関係	Relation of Full Bobbin Line 実ライン関係		Yarn Waste Rmv ⚠ Eqp Alarm 屑糸除去装置アラーム	Jam Buffer C/V Of Spin Inspector S.I.バッファーC/V 詰まり	Thermal Trip Of Buffer C/V S.I.バッファーC/V サーマルトリップ	Sensor Alarm Of Spin Inspector スピンインスペクター センサーアラーム
U	Steam Setter セッター	Steam Setter Alarm セッタートラブル							
y	Spinner 精紡機	Spinner Trouble 精紡機トラブル	Jam Entrance Of Spinner 精紡機前詰まり						

	~							~						備考 APPENDIX							
⚠	~	15-01-30		H5アラーム追加	10	平野		~													
⚠	~	13-03-06		アラーム追加	10	宮脇		~													
⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名	⚠	箇所	年月日	変更連絡	訂正事項		サブNo	署名							

CHECKED	2015 -01 -30	H.SHIMO	MACHINE	9CF	NAME DISPLAY DIAGRAM (TROUBLE DISPLAY SHEET)
DESIGNED	2012 -05 -21	K.HIRANO	SCALE		DRV.NO 9CF-QL01E-10 002
DRAWN	2012 -05 -21	K.HIRANO	SIZE	2	Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承認なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

	MURATA → SPINNER			SPINNER → MURATA		
	⚠OUT	WIRE NO.	SIGNAL NAME	IN	WIRE NO.	SIGNAL NAME
TOYOTA (JAPAN) BEST (CHINA) JINGWEI (CHINA)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	ペッグドッフィング可能状態(READY FOR DOFFING)
				X002	3302A	実ボビン1個排出(SPINNER SEND OUT ONE TRAY)
				X003	3303A	トラブル(TROUBLE)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
RIETER (SWISS)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	トラブル(SERVO DISC REQUIRES NO TUBES)
				X002	3302A	サーボディスク 空排出位置(SERVO DISC READY)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
COGNETEX (ITALY)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	実ボビン1個排出(SPINNER SEND OUT ONE TRAY)
				X002	3302A	トラブル(TROUBLE)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
MARZOLI (ITALY)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	実ボビン1個排出(SPINNER SEND OUT ONE TRAY)
				X002	3302A	トラブル(TROUBLE)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
ZINSER (GERMANY)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	ペッグドッフィング可能状態(READY FOR DOFFING)
				X002	3302A	トラブル(TROUBLE)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
SUESSEN (GERMANY)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	ドッフィング(DOFFING:SPINNING FRAME SENDS OUT ALL COPS)
				X002	3302A	実ボビン1個排出(SPINNER SEND OUT ONE TRAY)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
HOWA (JAPAN)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	ペッグシリンダー原点(PEG CYLINDER HOME POSITION)
				X002	3302A	ペッグ払出シ完了(READY FOR DOFFING)
				X003	3303A	空ボビン金具検出(E.BOBBIN DETECTOR SIG.)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)
LAKSHMI(LMW) (INDIA)	Y20A	BR1,BR2	管糸要求信号(COP REQUEST SIG.)	X000	3300A	管糸供給中(ON SERVICE SIG.)
				X001	3301A	実ボビン1個排出(SPINNER SEND OUT ONE TRAY)
				X002	3302A	トラブル(TROUBLE)
				N1C	CN1	コモン(COMMON)

箇所	年月日	変更連絡	訂正事項	サブNo	署名

備考 APPENDIX

CHECKED	2012 -05 -21	H.SHIMO	
DESIGNED	2012 -05 -21	K.HIRANO	
DRAWN	2012 -05 -21	K.HIRANO	

MACHINE	9CF
SCALE	
SIZE	2

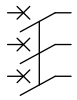
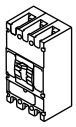
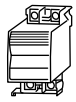
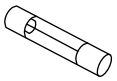
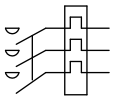
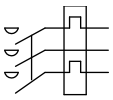
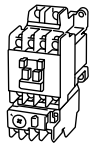
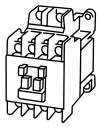
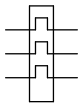
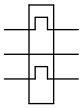
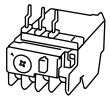
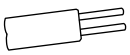
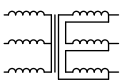
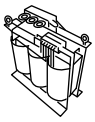
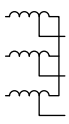
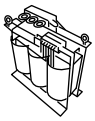
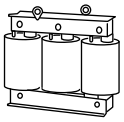
NAME	DISPLAY DIAGRAM (SPINNER SIGNAL SHEET)
DRW.NO	9CF-QL01E-20 000

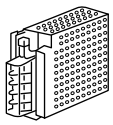
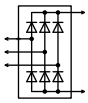
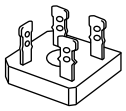
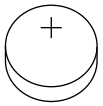
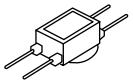
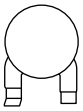
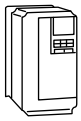
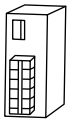
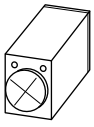
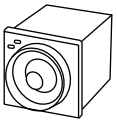
Muratec MURATA MACHINERY, LTD.

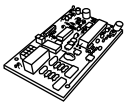
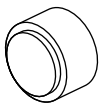
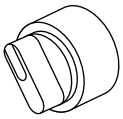
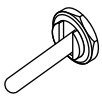
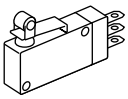
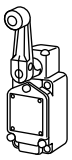
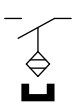
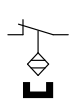
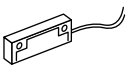
この図面は村田機械株式会社の機密事項に属するものであり、この図面に関する全ての権利は村田機械株式会社が所有します。村田機械株式会社の承諾なしに、この図面の全部又は一部を転用、複製、複写すること、第三者に見せたり入手できるようにすることを禁じます。
This drawing is confidential/proprietary information of Murata Machinery, Ltd., and all rights to this drawing are reserved by Murata Machinery, Ltd.
No part of this drawing may be diverted, reproduced, copied, disclosed to any third party, or made available to any third party without the prior consent of Murata Machinery, Ltd.

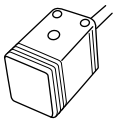
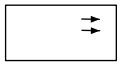
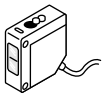
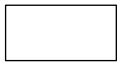
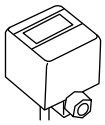
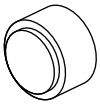
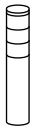
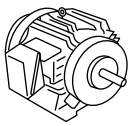
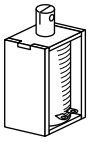
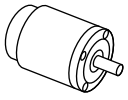
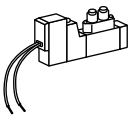
A-CAD V3

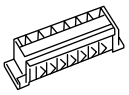
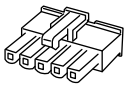
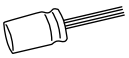
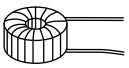
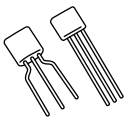
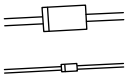
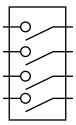
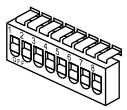
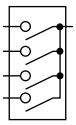
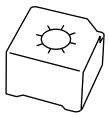
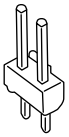
Codes, Symbols and Explanations of Major Electric Components

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function	
Protective equipment, switching equipment	**Circuit breaker**	QF					This is a breaker which protects a circuit from damage resulting from an overcurrent. The switch is opened (turned off) automatically when overcurrent passes through the circuit. The circuit breaker is a type of no-fuse switch.	
	Circuit protector	QF					In principle there is no difference between a circuit breaker and a circuit protector. Circuit protectors are used for protection of "minimal capacity" control circuits, heaters, motors, solenoid valves, transformers, electronic circuits, etc. (which cannot be protected by breakers).	
	Glass tube fuse	FU					Mainly used for protecting the components of a circuit from damage when overcurrent runs through the circuit.	
	Electromagnetic switching devices	KM FR	Coil 	(3 element) 	(2 element) 	Thermal (b-contacts) 	Switching devices which are a combination of electromagnetic contactors which open and close electric circuits based on the operation of an electromagnet and thermal relays which interrupt electrical circuits based on electrical overloads, etc.	
	Electromagnetic contactor	KM	Coil 				This is a device which has several sets of breaker type switches for opening and closing moving contacts. This is used for a switch (ON/OFF) of motor circuit, etc.	
	Thermal relay	FR	Thermal (3 element) 	Thermal (2 element) 	b-contacts 		A device consisting of a heater and a thermal switch. It becomes hot when overcurrent flows through the heater circuit, thereby opening the contact.	
	Thermal switch (Thermoswitch)	ST					This switch closes the moving contact in response to thermal conditions when the ambient temperature exceeds a specified point. (It is generally installed to a motor.)	
Power supply devices	**Insulating transformer**	T	Star delta 				Device which raises or lowers AC voltage using electromagnetic induction. This is a type where both the primary wiring and secondary wiring are insulated.	
	Auto transformer	T					Device which raises or lowers AC voltage using electromagnetic induction. This is a type where part of the primary wiring and secondary wiring are shared. For this reason, there is no insulation between the primary wiring and secondary wiring. Further, because the coils are shared, the device can be made small form and lightweight.	
	Reactor	L					Coil installed on the inverter circuit. This has effects on power factor improvement and harmonic control.	

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function	
Power supply devices	**Constant voltage power supply**	PU					A power supply which stays constant without being affected by voltage output load fluctuations.	
	Rectifier	VC	Single phase	3 phase 			Items which are created to transform AC (alternating current) to DC (direct current). Composed of diodes and other rectifiers.	
	Battery	GB					Device which outputs electrical energy by creating potential difference between electrodes through chemical reactions, etc.	
	Noise filter	Z					Electrical circuits, electronic circuits, devices etc. for removing noise.	
	Surge killer	Z					Used to protect against surges caused by lightning, electrostatic discharges, switching, etc., and other transitional excessive voltage.	
	Inverter	INV					Device which controls motor RPM by changing motor power supply frequency.	
	Under voltage trip device	UVT					Device which automatically trips the breaker when the voltage drops.	
	Momentary power failure detection device	PFD					Device which detects momentary outages.	
Control devices	**Relay**	KA	Coil	a-contacts	b-contacts		Used for making or breaking one or more connections in electric circuits. While there are switches used for opening and closing circuits manually, relays serve to make and break contacts by means of electrical signals (voltages and currents). Electromagnetic relays are a typical example of relays. These relays use an electromagnet for contact activation.	
	Timer relay (ON delay)	KT	Coil	a-contacts	b-contacts		Relay which operates the contact point after the set time is exceeded when the coil turns ON. Also operates instantly when it turns OFF.	
	Timer relay (OFF delay)	KT	Coil	a-contacts	b-contacts		Relay which operates the contact point after the set time is exceeded when the coil turns OFF. Also operates instantly when it turns ON.	

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function
Control devices	**Printed circuit board (PCB)**	AP					Since the back of a PCB is printed with an electrically conductive pattern, multiple electronic components (elements such as diodes, transistors, etc.) are mounted and connected without conventional wiring. 
Operation switches			Momentary type		Alternate type		
			a-contacts	b-contacts	a-contacts	b-contacts	
	Emergency stop switch	SB					In case of emergency during operation, press this switch by hand to stop the machine immediately. When the machine has been stopped by means of the emergency switch, the machine cannot be restarted until the switch knob is turned or pulled forward.
	Push button switch	SB					Holding down this switch opens or closes the moving contact. Push button switches fall into two types: some will return to the open position when the operator's hand is removed from the switch (momentary type); some will remain at the closed position even when the operator's hand is removed. To release a switch of the latter type, it is necessary to press it once again. 
	Selector switch	SA					Turn the selector switch knob for making connections to a specific circuit or for selecting a pattern of closed contacts. Selector switches fall into two types: some will remain at the set position even when the operator's hand is removed; some will return to the home position automatically when the operator's hand is removed. 
	Toggle switch **Rocker switch**	SA					Moving the lever upward or downward (or to the right or left) by hand changes the ON/ OFF setting of the power as well as the circuit. Two types of toggle switches are available: toggle switches whose lever can be set at a specific position; and toggle switches whose lever will return to the home position automatically after it has been moved to the other position. 
	Microswitch	SQ					This is a small-size switch which is activated when external mechanical force moves the moving contact. 
	Limit switch	SQ					This is a large-size switch which is activated when external mechanical force moves the moving contact. The limit switch is designed to open, close, or change the circuit when the controlled system reaches the limit of its operating range. 
	Reed switch	SQ					Consists of a glass tube filled with an inert gas and contacts sealed inside the tube. The reed switch has no mechanically moving parts, operating when the presence of objects (magnetic substances) is detected as the objects approach the switch. It is defined as a small-size proximity switch. 

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function	
Sensors	**Proximity sensor**	SQ					Sensor which has no mechanical moving parts, and can operate by detecting if the object comes close to the sensor without actually contacting it. There is a type which detects if metal comes nearby and a type which uses changes in capacitance for detection of even non-metals.	
	Photoelectric sensor	SQ					Sensor which operates when it detects an interruption of or receives projected light.	
	Pressure sensor	SP					Sensor which converts and outputs changes in pressure of gases or liquids as electrical signals via a pressure element.	
Indication devices	**Indication lamp**	HL					Display which shows machine operation status, etc.	
	Signal tower	HL					The signal tower consists of several lamps in tiers, conveying information including the operating status of the machine. It is placed in a easy-to-see place (at the end or top of the machine). This enables the operators and personnel in charge of maintenance to take necessary actions immediately.	
	Rotating light	HL					This is an internal lamp which lights and rotates when the power is turned on. It is mainly used for informing the operators and personnel in charge of maintenance of the occurrence of a machine trouble, etc.	
Power devices	**Induction motor**	M	3 phase	Single phase			A coil-wound steel core is magnetized (attracts metal substances nearby) when an electric current flows through the coil. The induction motor produces linear motion using this principle. (Electromagnetic induction motor)	
	Solenoid	YA					A coil which is created to attract magnetic substances is referred to as a solenoid (electromagnet). The solenoid produces linear motion.	
	Rotary solenoid	YA					While the solenoid produces linear motion, the rotary solenoid produces rotary motion.	
	Solenoid valve	YV					A valve that is opened and closed by means of a solenoid (electromagnet). The valve is opened when the coil is energized by flowing current through it. When it is de-energized by stopping the flow of current, the valve is pressed against the valve seat by the force of gravity, fluid pressure, or spring, thereby closing the flow path.	

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function	
Wiring devices	**Terminal block**	XT	○				Small block for wiring connection	
	Connector	X CN					Device for connecting electrical wires to other electrical wires or electrical devices. Made up of a plug with protruding pins and a socket which receives the pins.	
Electronic circuit parts	**Resistor**	R	Fixed resistor 	Variable resistor 			Every object offers, more or less, opposition to the flow of electric current. A device which uses this property to limit current flow is called a resistor.	
	Condenser	C	Standard condenser (non polar) 	Electrolytic condenser (polar) 			A device having two parallel metal plates, storing electrical energy between them.	
	Coil	L					Electrical wires wound in a spiral coil. Works to maintain a constant current.	
	Transistor	V	NPN 	PNP 			Semiconductor device which has a current amplification function.	
	Diode	V	Standard diode 	Zener diode 			A semiconductor device designed to limit the flow of current to only one direction; from (+) to (-).	
	Light emitting diode	V					Light device composed of a complex semiconductor which emits light. LED is small in size, sturdy and has a long operational life.	
	DIP switch	SA					A small switch mounted on a printed circuit board. Set the individual sliding parts of the DIP switch to ON or OFF, when necessary.	
	DIP rotary switch	SA					A small switch mounted on a printed circuit board. Binary or BCD codes can be set through connection with stamped numbers.	
	Jumper	JP					Terminal for short circuits.	

	Name	Code	Symbol (IEC)				Function
Earth, shields, etc.	**Earth**	PE					Connects wireways, devices, etc. to the Earth for safety.
	Ground	GND					Standard potential in an electical circuit.
	Shield	---					A shield which reduces permeation of electromagnetic fields.
	Twisted pair	---					A method of twisting electrical wires to reduce noise effects.
Line types	**Dashed line**	---					Indicates device links.
	Alternating long and short dashes	---					Indicates boundaries when drawing a portion of boards, equipment, etc.
	Alternating single long and double short dashes	---					Indicates specification divisions and options.

IEC symbols are composed of the following content.

- **Contact indicator direction**

The clockwise rotation direction when operated.
a-contacts and b-contacts are as follows.

a-contacts
(Normally open contact)

b-contacts
(Normally closed contact)

- **Function symbols**

The following functions are given to connecting parts.

Connection function

Interruption function

Spring restoration function

Residual function

Delay function

- **Operational symbols**

The following functions are given to operation parts.

Push operation

Pull operation

Twist operation